

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

ECOBULL M DEX 1/2D

ASPIRATORE INDUSTRIALE ATEX PER USO INTENSIVO



POTENZA
1,8 kW - 2,4 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili

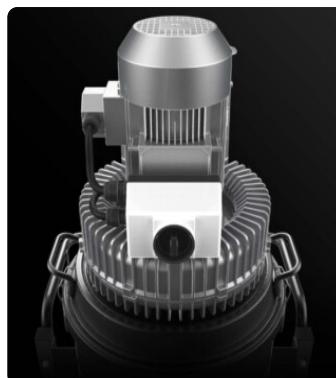


CAPACITA'
65 Lt

VANTAGGI

- Certificato per lavoro intensivo in zone Atex 21 o 22
- Alta efficienza di filtrazione, con completa messa a terra dell'unità
- Protezione interna certificata Categoria 1D per la massima sicurezza
- Potente turbina a canale laterale certificata Atex in categoria 2D

HIGHLIGHTS



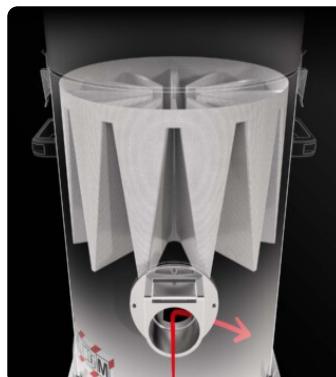
UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o condutte (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.



UNITÀ FILTRANTE

Il materiale aspirato viene deviato da un deflettore a protezione del filtro principale. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica eletrostatica.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 2D
Potenza	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	230 V
Vuoto in continuo	180 mBar
Massima portata d'aria	240 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

MACCHINA

Marcatura ATEX	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
Categoria EX	1/2D
Temperatura di utilizzo	-20/+40 °C
Bocca aspirante	70 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	65 Lt
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	24000 cm ²
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

DOTAZIONI

**CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO****ASPIRATORE DRY TYPE**

Aspiratore certificato Atex con filtrazione delle polveri a secco, come da EN17348

**DEFLETTORE**

Deflettore interno a protezione del filtro

**SPINA TIPO INDUSTRIALE 4 POLI ATEX****PRV**

Valvola rompi vuoto di sicurezza

**GRD**

Messa a terra

**BX**

Containitore in acciaio INOX AISI 304

**ANT M**

Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)

**RUOTA CON FRENO**

Ruota antiraccia con freno integrato

**CAVO DI ALIMENTAZIONE****VUOTOMETRO**

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire

OPZIONI
MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE

HEPA 14

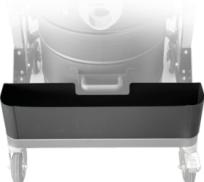
Filtro assoluto (EN 1822)
 22.000 cm² superficie filtrante
 Classe H14 (EN 1822)
 Fibra di vetro

ALTRÉ OPZIONI
60
60 HZ

Disponibile in versione 60Hz


ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI

Acquistando il filtro di ricambio insieme
 all'aspiratore


AB

Cassetta porta accessori


GX

Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI

P13642
KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM

Kit completo di accessori antistatici per
 applicazione con aspiratore ATEX in diametro
 40 mm


P13641
STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM

Kit base di accessori antistatici per
 applicazione con aspiratore ATEX in diametro
 40 mm


P14900
VERTIDEX – KIT ACCESSORI CERTIFICATO ATEX

PER PULIZIE IN ALTEZZA Ø 40MM