ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

ECOBULL M DEX 1/3D

ASPIRATORE INDUSTRIALE ATEX PER USO INTENSIVO IN ZONA ATEX 22



POTENZA
1,8 kW - 2,4 HP

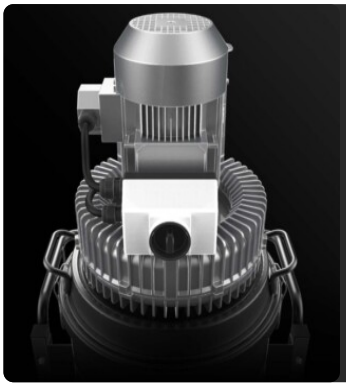
APPLICAZIONE
Polveri combustibili

CAPACITA'
65 Lt

VANTAGGI

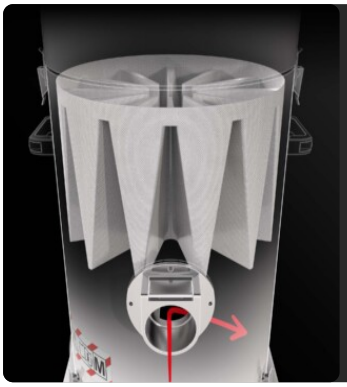
- Certificato per lavoro intensivo in zona Atex 22
- Potente turbina a canale laterale certificata Atex in categoria 3D
- Alta efficienza di filtrazione, con completa messa a terra dell'unità
- Protezione interna certificata Categoria 1D per la massima sicurezza

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



UNITÀ FILTRANTE

Il materiale aspirato viene deviato da un deflettore a protezione del filtro principale. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D – zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D
Potenza	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	230 V
Vuoto in continuo	180 mBar
Massima portata d'aria	240 m3/h
Classe di isolamento	55 | F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)

MACCHINA

Marcatura ATEX	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
Categoria EX	1/3D
Temperatura di utilizzo	-20/+40 C°
Bocca aspirante	70 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	65 Lt
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	24000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

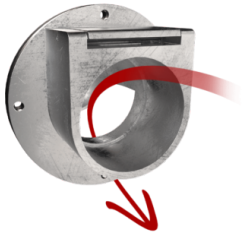
DOTAZIONI



CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO



ASPIRATORE DRY TYPE
Aspiratore certificato Atex con filtrazione delle polveri a secco, come da EN17348



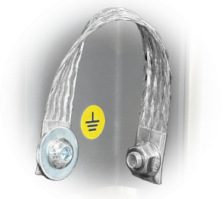
DEFLETTORE
Deflettore interno a protezione del filtro



SPINA TIPO INDUSTRIALE 4 POLI ATEX



PRV
Valvola rompi vuoto di sicurezza



GRD
Messa a terra



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



RUOTA CON FRENO
Ruota antitraccia con freno integrato



CAVO DI ALIMENTAZIONE



VUOTOMETRO
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire

OPZIONI

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
22.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

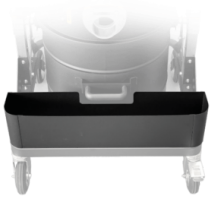
ALTRE OPZIONI

60 HZ

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



AB
Cassetta porta accessori



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P13642
KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM
Sistema antistatico completo per la pulizia integrale di ambienti produttivi sensibili. - 3mt EVA elettroconduttivo - 1x Manicotto in go ...



P13641
STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM
Set di sicurezza per aree con rischio elettrostatico, ideale per polveri fini e conduttive. - 3mt EVA elettroconduttivo - 1x Manicotto i ...



P14900
VERTIDEX – KIT ACCESSORI CERTIFICATO ATEX PER PULIZIE IN ALTEZZA Ø 40MM
Sistema ultraleggero di prolunghe in fibra di carbonio, conduttivo e certificato Atex categoria 2D, progettato per raggiungere punti diffici ...