

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

ECOBULL T DEX 3/3G

ASPIRATORE INDUSTRIALE CERTIFICATO ATEX PER UTILIZZO IN ZONA 2



POTENZA
3 kW - 4 HP



APPLICAZIONE
Polveri, solidi e trucioli



CAPACITA'
65 Lt

VANTAGGI

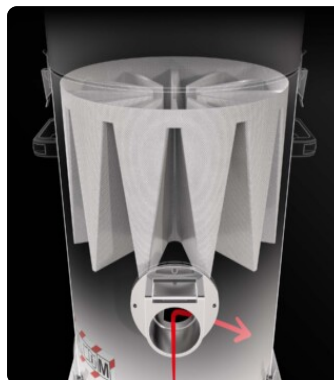
- Certificato per lavoro intensivo in zona Atex 2
- Alta efficienza di filtrazione con possibilità di installare un filtro assoluto aggiuntivo
- Compatto, robusto e maneggevole
- Massima sicurezza di utilizzo anche in zone con presenza di gas

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



UNITÀ FILTRANTE

Il materiale aspirato viene deviato da un deflettore a protezione del filtro principale. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



SISTEMA DI PULIZIA FILTRO

Uno scuotifiltro manuale ergonomico consente di pulire il filtro facilmente e rapidamente, rimuovendo polvere e detriti dalla superficie del filtro.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore in acciaio inox AISI 304, completo di maniglia in metallo che ne consente lo sgancio, per evitare ogni scintilla che potrebbe essere generata dalla carica elettrostatica.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3G
Potenza	3 kW - 4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	340 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)

MACCHINA

Marcatura ATEX	II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc
Categoria EX	3/3G
Temperatura di utilizzo	-20/+40 C°
Bocca aspirante	70 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio Inox AISI304
Capacità	65 Lt
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	24000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

DOTAZIONI



CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO



ASPIRATORE DRY TYPE
Aspiratore certificato ATEX con filtrazione delle polveri a secco, come da EN17348



DEFLETTORE
Deflettore interno a protezione del filtro



SPINA TIPO INDUSTRIALE 4 POLI ATEX



PRV
Valvola rompi vuoto di sicurezza



GRD
Messa a terra



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



ANT M
Filtro antistatico (Classe M EN 60335-2-69)



RUOTA CON FRENO
Ruota antitraccia con freno integrato



CAVO DI ALIMENTAZIONE



VUOTOMETRO
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)

OPZIONI

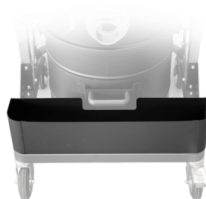
ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



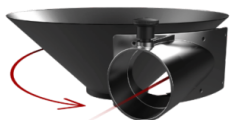
ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



AB
Cassetta porta accessori



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone

ACCESSORI



P13642
KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM
Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm



P13641
STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM
Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm



P14900
VERTIDEX – KIT ACCESSORI CERTIFICATO ATEX
PER PULIZIE IN ALTEZZA Ø 40MM