

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 20 ACD

ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ALTA POTENZA PER POLVERI COMBUSTIBILI



POTENZA
15 kW - 20 HP



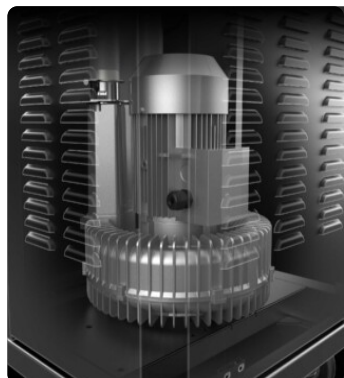
APPLICAZIONE
Polveri combustibili



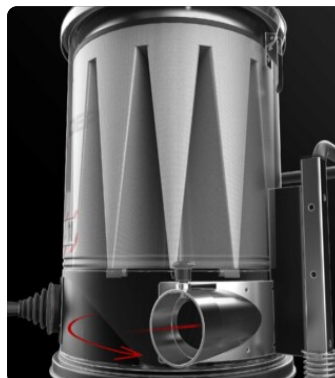
CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Possibilità di utilizzo anche in applicazioni gravose e continuative
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	15 kW - 20 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	350 mBar
Massima portata d'aria	950 m3/h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile

MACCHINA

Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	850 x 1550 mm
Altezza	1980 mm
Peso	350 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	45000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante



SE

Scuotifiltro Elettrico



PSC

Scuotifiltro Pneumatico



COM

Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura
posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



CERTIFICAZIONE ATEX



KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



GFR
Golfari



FKL
Supporto sollevamento per muletto



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P14899
KIT ANTISTATICO Ø 70MM
Massima efficienza e sicurezza antistatica per la rimozione di grandi volumi di materiale conduttivo. - Tubo PUR antistatico da 5m - 2x ...