

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

# PUMA 15 P ACD

## ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ALTA POTENZA PER POLVERI COMBUSTIBILI



**POTENZA**  
11 kW - 15 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri combustibili



**CAPACITA'**  
175 Lt

**VANTAGGI**

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Possibilità di utilizzo anche in applicazioni gravose e continuative
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

**HIGHLIGHTS**

**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


**UNITÀ FILTRANTE**

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


**PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI**

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.


**UNITÀ DI RACCOLTA**

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Tipologie              | Turbina a canale laterale   |
| Potenza                | 11 kW - 15 HP               |
| Frequenza              | 50/60 Hz                    |
| Voltaggio              | 400 V                       |
| Vuoto in continuo      | 300 mBar                    |
| Massima portata d'aria | 950 m3/h                    |
| Classe di isolamento   | 55   F IP                   |
| Livello di rumorosità  | 74 dB(A)                    |
| Controllo Remoto       | Contatto libero disponibile |

**MACCHINA**

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| Bocca aspirante               | 100 Ø mm                     |
| Sistema di raccolta           | Contenitore in acciaio       |
| Capacità                      | 175 Lt                       |
| Dimensioni                    | 850 x 1550 mm                |
| Altezza                       | 1980 mm                      |
| Peso                          | 330 Kg                       |
| Valvola di sicurezza          | Valvola limitatrice di vuoto |
| Supporto sollevamento muletto | Incluso                      |

**FILTRAZIONE**

|                                  |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Tipologia filtro primario        | Stellare               |
| Superficie filtrante             | 45000 cm2              |
| Classe filtrazione EN 60335-2-69 | M                      |
| Media                            | Poliestere Antistatico |
| Sistema Pulizia filtro           | Manuale                |

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



**SP**

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria  
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)  
4 Filtri poliestere antistatici  
12 m<sup>2</sup> superficie filtrante



**SE**

Scuotifiltro Elettrico



**PSC**

Scuotifiltro Pneumatico



**COM**

Compressore a bordo  
Compressore montato su carenatura  
posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



**HEPA 14**

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro

**ALTRE OPZIONI**

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponibile in versione 60Hz



**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**  
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



**CERTIFICAZIONE ATEX**



**KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE**  
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



**GFR**  
Golfari



**FKL**  
Supporto sollevamento per muletto



**BX**  
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



**GX**  
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

**ACCESSORI**



**P14899**  
**KIT ANTISTATICO Ø 70MM**  
Kit completo di accessori antistatici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm