

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

# PUMA 15 S ACD

## ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ALTA POTENZA PER POLVERI COMBUSTIBILI



**POTENZA**  
11 kW - 15 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri combustibili



**CAPACITA'**  
175 Lt

**VANTAGGI**

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Possibilità di utilizzo anche in applicazioni gravose e continuative
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

**HIGHLIGHTS**

**UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


**UNITÀ FILTRANTE**

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


**PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI**

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.


**UNITÀ DI RACCOLTA**

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	11 kW - 15 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	440 mBar
Massima portata d'aria	550 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile

**MACCHINA**

Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	850 x 1550 mm
Altezza	1980 mm
Peso	310 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

**FILTRAZIONE**

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	45000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

**OPZIONI**

**SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI**



**SP**

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria  
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)  
4 Filtri poliestere antistatici  
12 m<sup>2</sup> superficie filtrante



**SE**

Scuotifiltro Elettrico



**PSC**

Scuotifiltro Pneumatico



**COM**

Compressore a bordo  
Compressore montato su carenatura  
posteriore

**MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE**



**HEPA 14**

Filtro assoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Classe H14 (EN 1822)  
Fibra di vetro

**ALTRE OPZIONI**

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Disponibile in versione 60Hz



**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**  
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



**CERTIFICAZIONE ATEX**



**KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE**  
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



**GFR**  
Golfari



**FKL**  
Supporto sollevamento per muletto



**BX**  
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



**GX**  
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

**ACCESSORI**



**P14899**  
**KIT ANTISTATICO Ø 70MM**  
Kit completo di accessori antistatici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm