ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 18 P ACD

ASPIRATORE INDUSTRIALE AD ALTA POTENZA PER POLVERI COMBUSTIBILI



POTENZA
12,5 kW - 18 HP

APPLICAZIONE
Polveri combustibili

CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Possibilità di utilizzo anche in applicazioni gravose e continuative
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Integrabile su impianti centralizzati di aspirazione

HIGHLIGHTS



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.



PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivottanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI

MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	12,5 kW - 18 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	290 mBar
Massima portata d'aria	1120 m3/h
Classe di isolamento	55 | F IP
Livello di rumorosità	74 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile

MACCHINA

Bocca aspirante	100 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	850 x 1550 mm
Altezza	1980 mm
Peso	355 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	45000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	Manuale

DOTAZIONI



VUOTOMETRO
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



CAVO DI ALIMENTAZIONE



SPINA
Spina industriale a 4 poli



RUOTA CON FRENO
Ruota antitraccia con freno integrato



RUOTE
Ruote antitraccia pivottanti



COSTRUZIONE IN ACCIAIO
Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



FILTRAZIONE ANTISTATICA
Filtrazione antistatica per scaricare l'energia statica



EFFETTO CICLONICO
Bocca aspirante tangenziale + ciclone



PRV
Valvola rompi vuoto di sicurezza



QUADRO ELETTRICO
Quadro elettrico, implementabile con funzioni aggiuntive



GRD
Messa a terra

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP
Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
12 m² superficie filtrante



SE
Scuotifiltro Elettrico



PSC
Scuotifiltro Pneumatico



COM
Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14
Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60 HZ

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore

CERTIFICAZIONE ATEX



KIT PER SVUOTAMENTO CONTENITORE
Sistema per lo svuotamento facilitato del contenitore tramite sollevamento con muletto.



GFR
Golfari



FKL
Supporto sollevamento per muletto



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P14899
KIT ANTISTATICO Ø 70MM
Massima efficienza e sicurezza antistatica per la rimozione di grandi volumi di materiale conduttivo. - Tubo PUR antistatico da 5m - 2x ...