

ASPIRATORI INDUSTRIALI TRIFASE

PUMA 35 P ACD

ASPIRATORE INDUSTRIALE DALLE MASSIME PRESTAZIONI PER POLVERI COMBUSTIBILI



POTENZA
25,3 kW - 34 HP



APPLICAZIONE
Polveri combustibili



CAPACITA'
175 Lt

VANTAGGI

- Elevate prestazioni anche in utilizzo continuativo
- Molteplici opzioni costruttive disponibili
- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Ideale per applicazioni con grande volume di materiale e in industria pesante

HIGHLIGHTS

UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.


UNITÀ FILTRANTE

L'entrata tangenziale facilita il deposito del materiale aspirato nel contenitore grazie all'effetto ciclonico. La filtrazione è garantita da un filtro stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante, che garantisce il passaggio dell'aria anche con il filtro sporco.


PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.


UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene raccolto all'interno di un contenitore verniciato completo di maniglia che ne consente lo sgancio. Grazie alle 4 robuste ruote pivotanti, il contenitore può essere spostato con estrema facilità, per poi smaltire il materiale raccolto.

DATI TECNICI
MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	25,3 kW - 34 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	310 mBar
Massima portata d'aria	1985 m ³ /h
Classe di isolamento	55 F IP
Livello di rumorosità	78 dB(A)
Controllo Remoto	Contatto libero disponibile

MACCHINA

Bocca aspirante	130 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore in acciaio
Capacità	175 Lt
Dimensioni	1050 x 1950 mm
Altezza	2300 mm
Peso	654 Kg
Valvola di sicurezza	Valvola limitatrice di vuoto
Supporto sollevamento muletto	Incluso

FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Stellare
Superficie filtrante	110000 cm ²
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Sistema Pulizia filtro	SE Scuotifiltro elettrico

OPZIONI

SISTEMI DI PULIZIA FILTRO DISPONIBILI



SP

Pulizia cartucce in controcorrente d'aria
Filtro antistatico classe M (EN 60335-2-69)
4 Filtri poliestere antistatici
18 m² superficie filtrante



PSC

Scuotifiltro Pneumatico



COM

Compressore a bordo
Compressore montato su carenatura
posteriore

MEDIA FILTRANTE DISPONIBILE



HEPA 14

Filtro assoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Classe H14 (EN 1822)
Fibra di vetro

ALTRE OPZIONI

60^{Hz}

60 HZ
Disponibile in versione 60Hz



ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI
Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore



CERTIFICAZIONE ATEX



VALVOLA ANTIFIAMMA
Valvola che contiene il fronte di fiamma e la sovra-pressione generata da un'eventuale esplosione.



PANNELLO DI SFOGO DIREZIONALE
Dispositivo di sfogo progettato per rompersi ad una determinata pressione e far sfogare la pressione esplosiva in un'area sicura
Pannello direzionale esplosione



GX
Camera e contenitore acciaio INOX AISI 304



BX
Contenitore in acciaio INOX AISI 304

ACCESSORI



P14899
KIT ANTISTATICO Ø 70MM
Kit completo di accessori antistatici per aspirazione polveri e solidi in diametro 70 mm



PO1034
KIT PER RIBALTAMENTO CONTENITORE – FORCELLA Ø 570MM
Staffa di sollevamento con muletto per contenitore diametro 570 mm dotato di anello di sollevamento. In questo modo è possibile sollevare i ...