

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# ECOBULL M H ACD INERT

## ASPIRATORE PER INERTIZZAZIONE DI POLVERI COMBUSTIBILI



POTENZA  
1,8 kW - 2,4 HP



APPLICAZIONE  
Polveri combustibili



TIPO DI RACCOLTA  
Sistema di inertizzazione a  
liquido

## VANTAGGI

- Classificato ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate Atex
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri reattive
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che neutralizza le polveri aspirate
- Vuotometro per controllo delle performance

## HIGHLIGHTS



### UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale con accoppiamento diretto tra motore e girante. La turbina è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione. Nella turbina è incluso di serie un silenziatore metallico che garantisce un basso livello di rumorosità.



### UNITÀ FILTRANTE

La filtrazione è garantita da due filtri ad efficienza progressiva installati in serie: un filtro primario stellare in poliestere in classe M (efficienza di filtrazione 1 micron) ad alta superficie filtrante ed un filtro assoluto secondario in classe H14.



### PROGETTATO PER POLVERI COMBUSTIBILI

Ideale per la raccolta di polveri fini e potenzialmente combustibili in ambienti non classificati ATEX. L'aspiratore ACD è equipaggiato con filtri antistatici e messa a terra completa per garantire un utilizzo sicuro e affidabile.



### BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE

Contenitore con sistema a immersione delle polveri conduttive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.

## DATI TECNICI

### MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale
Potenza	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	230 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	240 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

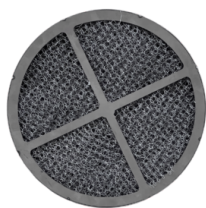
### MACCHINA

Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	2x Hydrogen Vent

### FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	M
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille
Filtro Assoluto Secondario	H14 - Incluso

## DOTAZIONI



### FILTRO ANTISCINTILLA

Filtro di protezione che impedisce il passaggio alle scintille



### HYDROGEN VENT

Valvola di sicurezza per lasciar fuoriuscire eventuali gas formati all'interno dell'aspiratore



### MANIGLIONE DI SPINTA



### SPINA

Spina industriale a 4 poli



### VUOTOMETRO

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



### CAVO DI ALIMENTAZIONE



### RUOTA CON FRENO

Ruota antitraccia con freno integrato



### RUOTE

Ruote antitraccia pivotanti



### COSTRUZIONE IN ACCIAIO

Robusta costruzione in acciaio verniciato industriale



### PRV

Valvola rompi vuoto di sicurezza



### GRD

Messa a terra



### BX

Contentitore in acciaio INOX AISI 304

## OPZIONI

### ALTRE OPZIONI

**60<sup>✓</sup>Hz**

**60 HZ**

Disponibile in versione 60Hz



**ESTENSIONE GARANZIA A 3 ANNI**

Acquistando il filtro di ricambio insieme all'aspiratore

## ACCESSORI



**P12378**

**STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM**

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm



**P12377**

**KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM**

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm