

ASPIRADORES INDUSTRIALES TRIFÁSICOS

PUMA 35 P ACD

ASPIRADOR INDUSTRIAL DE MÁXIMO RENDIMIENTO PARA POLVOS COMBUSTIBLES



POTENCIA
25,3 kW - 34 HP



APLICACIÓN
Polvos combustibles



CAPACIDAD
175 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Alto rendimiento incluso en uso continuo
- Clasificado ACD para la aspiración de polvos combustibles en zonas no clasificadas ATEX.
- Múltiples opciones de construcción disponibles
- Ideal para aplicaciones con gran volumen de material y en la industria pesada.

HIGHLIGHTS

UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


DISEÑADA PARA POLVOS COMBUSTIBLES

Ideal para la **aspiración** de polvo fino y potencialmente combustible en zonas no clasificadas ATEX. El aspirador industrial ACD está equipado con filtros antiestáticos y puesta a tierra completa para garantizar un funcionamiento seguro y fiable.


UNIDAD DE RECOGIDA

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

DATOS TÉCNICOS
MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	25,3 kW - 34 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	310 mBar
Caudal máximo de aire	1985 m3/h
Clase de aislamiento	55 F IP
Nivel de ruido	78 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible

MÁQUINA

Boca de aspiración	130 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	1050 x 1950 mm
Altura	2300 mm
Peso	654 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	110000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	SE Sacudidor de filtro eléctrico

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



SP
Sacudidor cartuchos par contra corriente de aire



PSC
Sacudidor filtro neumático semiautomático



COM
Compresor a bordo
Compresor instalado por la parte trasera

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14
Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60^{Hz}

60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



CERTIFICACIÓN ATEX



VÁLVULA ANTIFLAGRANTE
Válvula que contiene la llama y el sobrepresión generado por una posible explosión.



PANEL DIRECCIONAL DE EXPLOSIÓN
Dispositivo de escape diseñado para romperse a un determinado presión y liberar la presión explosiva en un área segura
Panel direccional de explosión



GX
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304á



BX
Contenedor en acero INOX AISI 304

ACCESORIOS



P14899
KIT ANTIESTÁTICO Ø 70 MM
Kit completo de accesorios antiestáticos para la aspiración de polvo y sólidos con un diámetro de 70 mm.



P01034
KIT VOLCANTE PARA CONTENEDORES – FIXACION Ø 570MM
Estribo de elevación con carretilla elevadora para un contenedor de 570 mm de diámetro provisto de anillo de elevación. De esta forma, es ...