

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS

PUMA 15 P

ASPIRATEUR INDUSTRIEL HAUTE PUISSANCE POUR POUSSIÈRES COMBUSTIBLES



PUISSANCE
11 kW - 15 HP



APPLICATION
Poussières combustibles



CAPACITÉ
175 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Classé ACD pour l'aspiration de poussières combustibles dans les zones non classées Atex
- Possibilité d'utilisation également dans des applications lourdes et continues
- De multiples options de construction disponibles
- Intégrable dans les systèmes d'aspiration centralisés

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



CONÇU POUR LES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES

Idéal pour l'aspiration de poussières fines et potentiellement combustibles dans des zones non classées ATEX. L'aspirateur industriel ACD est équipé de filtres antistatiques et d'une mise à la terre complète pour garantir un fonctionnement sûr et fiable.



UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	11 kW - 15 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	300 mBar
Débit d'air maximal	950 m3/h
Classe d'isolation	55 F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible

MACHINE

Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	850 x 1550 mm
Hauteur	1980 mm
Poids	330 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

FILTRATION

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	45000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester
Système de nettoyage des filtres	Manuel

EQUIPEMENT



VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



CÂBLE D'ALIMENTATION



PRISE

Prise industrielle à 4 broches



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



ROUES

Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel



FILTRATION ANTISTATIQUE

Filtration antistatique pour évacuer l'énergie statique



TAN

Bouche aspirante tangentielle et Cyclone



PRV

Soupape de sécurité casse-vide



BOÎTIER ÉLECTRIQUE

Panneau de commande électrique, pouvant être doté de fonctions supplémentaires



GRD

Mise à la terre

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES


SP

Décolmatage cartouches par injection air
réseau air comprimé
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694,
cartouches polyester antistatiques, 12 m²
Surface filtrante


SE

Secoueur Filtre Electrique


PSC

Secoueur Filtre Pneumatique


COM

Compresseur a bord
compresseur installée à l'arrière

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES


HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)
110.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

STRUCTURE ET OPTIONS

60^{Hz}

60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



CERTIFICATION ATEX



KIT DE VIDAGE DU CONTENANT
Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



GFR
Crochets



FKL
Support levage pour chariot



BX
Cuve en acier INOX AISI 304



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P14899
KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.