

ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS

# PUMA 18 P ACD

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL HAUTE PUISSANCE POUR POUSSIÈRES COMBUSTIBLES



**PUISSANCE**  
12,5 kW - 18 HP



**APPLICATION**  
Poussières combustibles



**CAPACITÉ**  
175 Lt

**CARACTÉRISTIQUES**

- Classé ACD pour l'aspiration de poussières combustibles dans les zones non classées Atex
- Possibilité d'utilisation également dans des applications lourdes et continues
- De multiples options de construction disponibles
- Intégrable dans les systèmes d'aspiration centralisés

**HIGHLIGHTS**

**UNITÉ D'ASPIRATION**

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.


**UNITÉ DE FILTRATION**

L'entrée tangentielle facilite le dépôt du matériau aspiré dans le récipient grâce à l'effet cyclonique. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.


**CONÇU POUR LES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES**

Idéal pour l'aspiration de poussières fines et potentiellement combustibles dans des zones non classées ATEX. L'aspirateur industriel ACD est équipé de filtres antistatiques et d'une mise à la terre complète pour garantir un fonctionnement sûr et fiable.


**UNITÉ DE COLLECTE**

Le matériau est recueilli à l'intérieur d'un conteneur peint muni d'une poignée pour le libérer. Grâce aux 4 roues pivotantes robustes, le conteneur peut être facilement déplacé et le matériau collecté peut être éliminé.

**DONNÉES TECHNIQUES**
**MOTEUR**

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	12,5 kW - 18 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	290 mBar
Débit d'air maximal	1120 m3/h
Classe d'isolation	55   F IP
Niveau sonore	74 dB(A)
Commande à distance	Contact libre disponible

**MACHINE**

Bouche d'aspiration	100 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier
Capacité	175 Lt
Dimensions	850 x 1550 mm
Hauteur	1980 mm
Poids	355 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide
Soutien aux chariots élévateurs	Inclus

**FILTRATION**

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	45000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Manuel

OPTIONS

SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE FILTRES DISPONIBLES



**SP**

Décolmatage cartouches par injection air réseau air comprimé  
Filtre antistatique classe M (EN 60335-2-694, cartouches polyester antistatiques, 12 m<sup>2</sup> Surface filtrante



**SE**

Secoueur Filtre Electrique



**PSC**

Secoueur Filtre Pneumatique



**COM**

Compresseur a bord compresseur installée à l'arrière

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



**HEPA 14**

Filtre absolu (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> surface filtrante  
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)  
Fibres de verre

## STRUCTURE ET OPTIONS

**60**  **HZ**

**60 HZ**

Disponible en version 60Hz



**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



**CERTIFICATION ATEX**



**KIT DE VIDAGE DU CONTENANT**

Système pour le vidage facilité du contenant grâce au levage avec un chariot élévateur.



**GFR**

Crochets



**FKL**

Support levage pour chariot



**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304



**GX**

Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

## ACCESSOIRES



**P14899**

**KIT ANTISTATIQUE Ø 70 MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour l'aspiration de poussières et de solides d'un diamètre de 70 mm.