

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

# PUMA 20 ACD

## HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBARE STÄUBE



**LEISTUNG**  
15 kW - 20 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**KAPAZITÄT**  
175 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Auch für schwere und kontinuierliche Anwendungen geeignet
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

**HIGHLIGHTS**


**ABSaugEinheit**

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



**FILTEREinheit**

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



**ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB**

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	15 kW - 20 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	350 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

**MASCHINE**

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	350 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



**SP**

Druckluftabreinigung  
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m<sup>2</sup> Filterfläche



**SE**

Halbautomatischer elektrischer Filterrüttler



**PSC**

Halbautomatischer pneumatischer Filterrüttler



**COM**

Kompressor im Gerät  
Chassis für den Kompressor angepasst

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



**HEPA 14**

Absolutfilter (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

## STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG**



**KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS**  
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



**GFR**  
Ösenschrauben



**FKL**  
Gabelstapler Halterung



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

## ZUBEHÖR



**P14899**  
**ANTISTATIK-SET Ø 70 MM**  
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.