

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

PUMA 15 P

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBARE STÄUBE



LEISTUNG
11 kW - 15 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Auch für schwere und kontinuierliche Anwendungen geeignet
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTREINHEIT

Der tangentielle Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtrereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	11 kW - 15 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	300 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	950 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	330 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



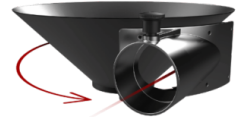
STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ANTISTATISCHE FILTERUNG

Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



ZYKLONISCHER EFFEKT

Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV

Eingebautes Überdruckventil



ELEKTRISCHER KASTEN

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



GRD

Erdung

OPTIONEN
VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

SP

Druckluftabreinigung
 Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche


SE

Halbautomatischer elektrischer Filtrerrüttler


PSC

Halbautomatischer pneumatischer Filtrerrüttler


COM

Kompressor im Gerät
 Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)
 110.000 cm² Filterfläche
 Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
 Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz}

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



KIT ZUR ENTLERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



GFR
Ösenschrauben



FKL
Gabelstapler Halterung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P14899
ANTISTATIK-SET Ø 70 MM
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.