

DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

PUMA 18 P ACD

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBARE STÄUBE



LEISTUNG
12,5 kW - 18 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar
- Auch für schwere und kontinuierliche Anwendungen geeignet
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zylonneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtreffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	12,5 kW - 18 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	290 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	1120 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	355 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm ²
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG

**VAKUUMMETER**

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

**STROMKABEL****4-POLIGER INDUSTRIESTECKER****RAD MIT BREMSE**

Nicht spurtees Rad mit integrierter Bremse

**RÄDER**

Schwenkbares, spurloses Rad

**STAHLKONSTRUKTION**

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industiestahl

**ANTISTATISCHE FILTERUNG**

Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie

**ZYKLONISCHER EFFEKT**

Tangentialen Einlass + Zyklon

**PRV**

Eingebautes Überdruckventil

**ELEKTRISCHER KASTEN**

Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

**GRD**

Erdung

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME

**SP**

Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche

**SE**

Halbautomatischer elektrischer Filterrüttler

**PSC**

Halbautomatischer pneumatischer Filterrüttler

**COM**

Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

**HEPA 14**

Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz**60 Hz**
Verfügbar in der 60Hz-Version**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

**ATEX-ZERTIFIZIERUNG****KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS**

System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.

**GFR**
Ösen schrauben**FKL**
Gabelstapler Halterung**BX**
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)**GX**
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR

**P14899****ANTISTATIK-SET Ø 70 MM**

Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.