DREIPHASIGE INDUSTRIESTAUBSAUGER

PUMA 18 S ACD

HOCHLEISTUNGS-INDUSTRIESAUGER FÜR BRENNBARE STÄUBE



LEISTUNG
12,5 kW - 18 HP

ANWENDUNG
Brennbare Stäube

KAPAZITÄT
175 Lt

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Auch für schwere und kontinuierliche Anwendungen geeignet
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar
- Integrierbar in zentrale Absauganlagen

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalturbine mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Der tangentiale Einlass erleichtert die Ablagerung des angesaugten Materials im Behälter dank des Zykloneffekts. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit großer Filterfläche gewährleistet, der den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem lackierten Behälter mit Griff gesammelt, der das Entleeren ermöglicht. Dank der vier robusten Lenkrollen kann der Behälter mühelos bewegt und das gesammelte Material entsorgt werden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	12,5 kW - 18 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	540 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	720 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)
Fernsteuerung	Freier Kontakt verfügbar

MASCHINE

Sauganschluss	100 Ø mm
Erfassungssystem	Stahlbehälter
Kapazität	175 Lt
Abmessungen	850 x 1550 mm
Gesamthöhe	1980 mm
Gewicht	335 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil
Unterstützung für Gabelstapler	Inklusive

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	45000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



ANTISTATISCHE FILTERUNG
Antistatische Filterung zur Ableitung statischer Energie



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



PRV
Eingebautes Überdruckventil



ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann



GRD
Erdung

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERREINIGUNGSSYSTEME



SP
Druckluftabreinigung
Antistatischer M Klasse Filter (EN 60335-2-69), 4 Polyester Filterpatrone, 12 m² Filterfläche



SE
Halbautomatischer elektrischer Filterrüttler



PSC
Halbautomatischer pneumatischer Filterrüttler



COM
Kompressor im Gerät
Chassis für den Kompressor angepasst

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



KIT ZUR ENTLEERUNG DES BEHÄLTERS
System zum erleichterten Entleeren des Behälters durch Anheben mit einem Gabelstapler.



GFR
Ösenschrauben



FKL
Gabelstapler Halterung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P14899
ANTISTATIK-SET Ø 70 MM
Komplettes Set mit antistatischem Zubehör zum Absaugen von Staub und Feststoffen mit einem Durchmesser von 70 mm.