

ASPIRADORES INDUSTRIALES TRIFÁSICOS

PUMA 15 P

ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ALTA POTENCIA PARA POLVOS COMBUSTIBLES



POTENCIA
11 kW - 15 HP



APLICACIÓN
Polvos combustibles



CAPACIDAD
175 Lt

CARACTERÍSTICAS

- Clasificado ACD para la aspiración de polvos combustibles en zonas no clasificadas Atex.
- Posibilidad de uso también en aplicaciones exigentes y continuas.
- Múltiples opciones de construcción disponibles
- Integrable en sistemas centralizados de aspiración

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



UNIDAD DE FILTRACIÓN

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.



DISEÑADA PARA POLVOS COMBUSTIBLES

Ideal para la **aspiración** de polvo fino y potencialmente combustible en zonas no clasificadas ATEX. El aspirador industrial ACD está equipado con filtros antiestáticos y puesta a tierra completa para garantizar un funcionamiento seguro y fiable.



UNIDAD DE RECOGIDA

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	11 kW - 15 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	300 mBar
Caudal máximo de aire	950 m3/h
Clase de aislamiento	55 F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible

MÁQUINA

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	330 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster
Sistema de limpieza de filtros	Manuel

EQUIPAMIENTO



VACUÓMETRO

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



CABLE DE ALIMENTACIÓN



ENCHUFE

Enchufe industrial de 4 polos



RUEDA CON FRENO

Rueda con freno integrado



RUEDAS

Ruedas pivotantes que no dejan marcas



CONSTRUCCIÓN DE ACERO

Robusta construcción industrial de acero pintado



FILTRACIÓN ANTIESTÁTICA

Filtración antiestática para descargar la energía estática



EFFECTO CICLÓNICO

Boca de aspiración tangencial y Ciclón



PRV

Válvula de seguridad



PANEL DE CONTROL

Panel de control eléctrico, implementable con funciones adicionales



GRD

Puesta a tierra

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



SP

Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire



SE

Sacudidor filtro eléctrico



PSC

Sacudidor filtro neumático semiautomático



COM

Compresor a bordo
Compresor instalado por la parte trasera

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



HEPA 14

Filtro absoluto (EN 1822)
110.000 cm² superficie filtrante
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)
Fibra de vidrio

ESTRUCTURA Y OPCIONES

60 HZ

60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



CERTIFICACIÓN ATEX



KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR
Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



GFR
Gancho



FKL
Soporte para levantar con carretilla



BX
Contenedor en acero INOX AISI 304



GX
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304

ACCESORIOS



P14899
KIT ANTIESTÁTICO Ø 70 MM
Kit completo de accesorios antiestáticos para la aspiración de polvo y sólidos con un diámetro de 70 mm.