

ASPIRADORES INDUSTRIALES TRIFÁSICOS

# PUMA 18 P ACD

## ASPIRADOR INDUSTRIAL DE ALTA POTENCIA PARA POLVOS COMBUSTIBLES



**POTENCIA**  
12,5 kW - 18 HP



**APLICACIÓN**  
Polvos combustibles



**CAPACIDAD**  
175 Lt

**CARACTERÍSTICAS**

- Clasificado ACD para la aspiración de polvos combustibles en zonas no clasificadas Atex.
- Posibilidad de uso también en aplicaciones exigentes y continuas.
- Múltiples opciones de construcción disponibles
- Integrable en sistemas centralizados de aspiración

**HIGHLIGHTS**

**UNIDAD DE SUCCIÓN**

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral con acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.


**UNIDAD DE FILTRACIÓN**

La entrada tangencial facilita la deposición del material aspirado en el contenedor gracias al efecto ciclónico. La filtración está garantizada por un filtro de estrella de poliéster de clase M (eficacia filtrante de 1 micra) con una elevada superficie filtrante, que garantiza el paso del aire incluso con el filtro obstruido.


**DISEÑADA PARA POLVOS COMBUSTIBLES**

Ideal para la **aspiración** de polvo fino y potencialmente combustible en zonas no clasificadas ATEX. El aspirador industrial ACD está equipado con filtros antiestáticos y puesta a tierra completa para garantizar un funcionamiento seguro y fiable.


**UNIDAD DE RECOGIDA**

El material se recoge dentro de un contenedor barnizado con un asa para liberarlo. Gracias a las 4 robustas ruedas pivotantes, el contenedor puede desplazarse fácilmente y el material recogido puede eliminarse.

**DATOS TÉCNICOS**
**MOTOR**

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	12,5 kW - 18 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	400 V
Depresión en continuo	290 mBar
Caudal máximo de aire	1120 m3/h
Clase de aislamiento	55   F IP
Nivel de ruido	74 dB(A)
Control remoto	Contacto libre disponible

**MÁQUINA**

Boca de aspiración	100 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor de acero
Capacidad	175 Lt
Dimensiones	850 x 1550 mm
Altura	1980 mm
Peso	355 Kg
Válvula de seguridad	Válvula de alivio
Soporte de carretillas elevadoras	Incluido

**FILTRACIÓN**

Tipo de filtro primario	Estrella
Superficie filtrante	45000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Sistema de limpieza de filtros	Manuel

OPCIONES

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE FILTROS DISPONIBLES



**SP**  
Sacudidor cartuchos con contra corriente de aire



**SE**  
Sacudidor filtro eléctrico



**PSC**  
Sacudidor filtro neumático semiautomático



**COM**  
Compresor a bordo  
Compresor instalado por la parte trasera

MEDIOS DE FILTRO DISPONIBLES



**HEPA 14**  
Filtro absoluto (EN 1822)  
110.000 cm<sup>2</sup> superficie filtrante  
Filtro antiestático clase H14 (EN 1822)  
Fibra de vidrio

## ESTRUCTURA Y OPCIONES

**60**  **HZ**

**60 HZ**  
Disponible en versión de 60 Hz



**GARANTÍA DE 3 AÑOS**  
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador



**CERTIFICACIÓN ATEX**



**KIT PARA BASCULAR EL CONTENEDOR**  
Sistema para el vaciado fácil del contenedor mediante elevación con carretilla elevadora.



**GFR**  
Gancho



**FKL**  
Soporte para levantar con carretilla



**BX**  
Contenedor en acero INOX AISI 304



**GX**  
Cámara y contenedor en acero INOX AISI 304

## ACCESORIOS



**P14899**  
**KIT ANTIESTÁTICO Ø 70 MM**  
Kit completo de accesorios antiestáticos para la aspiración de polvo y sólidos con un diámetro de 70 mm.