

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

MINIBULL H ACD INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN STÄUBEN



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-
Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Absaugers verhindert
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Leerstandsanzeiger zur Leistungskontrolle

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch eine Filterpatrone mit großer Oberfläche und Effizienzklasse H13 gewährleistet, die den Luftstrom auch bei verschmutztem Filter sicherstellt.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m3/h
Isolierstoffklasse	54 F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

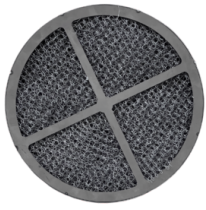
MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	45 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	50 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

SERIENAUSSTATTUNG



FUNKENSCHUTZFILTER

Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert



HYDROGEN VENT

Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden



SCHIEBEGRIFF



SHUKO-STECKER



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



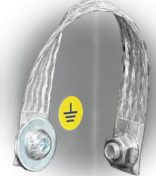
BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



WARNLEUCHE FÜR FILTERVERSTOPFUNG

Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



GRD

Erdung



HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz} 

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZUBEHÖR



P12377

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P12378

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm