ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

MINIBULL H ACD INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN STÄUBEN



LEISTUNG
2,6 kW - 3,5 HP

ANWENDUNG
Brennbare Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Absaugers verhindert
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben
- Leerstandsanzeiger zur Leistungskontrolle

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absaugung wird von zwei By-Pass-Motoren geliefert, die über unabhängige Schalter gesteuert werden, sodass der Bediener die Absaugleistung kontrollieren kann. Die Motoren befinden sich in einem robusten Gehäuse mit einer isolierenden Schaumschicht, um einen niedrigen Geräuschpegel zu gewährleisten.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch eine Filterpatrone mit großer Oberfläche und Effizienzklasse H13 gewährleistet, die den Luftstrom auch bei verschmutztem Filter sicherstellt.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	By-pass
Leistung	2,6 kW - 3,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	250 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	380 m3/h
Isolierstoffklasse	54 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

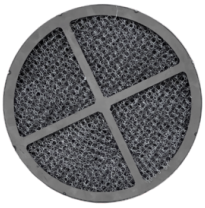
MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	45 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	50 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150?m
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

SERIENAUSSTATTUNG



FUNKENSCHUTZFILTER
Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert



HYDROGEN VENT
Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden



SCHIEBEGRIFF



SHUKO-STECKER



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



WARNLEUCHTE FÜR FILTERVERSTOPFUNG
Warnleuchte Filter verstopft oder muss ausgetauscht werden



GRD
Erdung



HEPA 13
Haupt-Patronenfilter der Klasse H13 mit Strömungsumlenker

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



MAGNETISCHER ZUBEHÖRHALTER

ZUBEHÖR



P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm