ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

ECOBULL M H ACD INERT

ASPIRATEUR POUR L'INERTAGE DES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES

PUISSANCE
1,8 kW - 2,4 HP

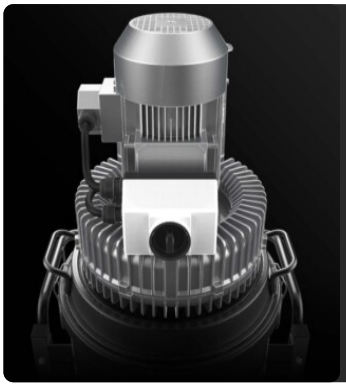
APPLICATION
Poussières combustibles

SYSTÈME DE COLLECTE
Système d'inertage par liquide

CARACTÉRISTIQUES

- Classé ACD pour l'aspiration de poussières combustibles dans les zones non classées Atex
- Idéal pour l'aspiration en toute sécurité des poussières réactives
- Container avec bain de liquide inerte qui neutralise les poussières aspirées
- Manomètre pour contrôler les performances

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.

UNITÉ DE FILTRATION

La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.

CONÇU POUR LES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES

Idéal pour l'aspiration de poussières fines et potentiellement combustibles dans des zones non classées ATEX. L'aspirateur industriel ACD est équipé de filtres antistatiques et d'une mise à la terre complète pour garantir un fonctionnement sûr et fiable.

BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	1,8 kW - 2,4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	230 V
Dépression en marche continue	230 mBar
Débit d'air maximal	240 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

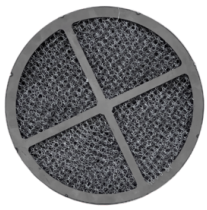
MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve avec liquide d'inertage
Capacité	100 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	660 x 800 mm
Hauteur	1630 mm
Poids	95 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé
Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 ⍰m
Soupape de sécurité	2x Hydrogen Vent

FILTRATION

Type de filtre primaire	Cartouche
Surface du filtre	35000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Filtre supplémentaire	Piège à étincelles
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

EQUIPEMENT



FILTRE PARE-ÉTINCELLES

Filtre de protection contre le passage d'étincelles

HYDROGEN VENT

Soupape de sécurité permettant aux gaz formés à l'intérieur de l'aspirateur de s'échapper.

POIGNÉE DE POUSSÉE

PRISE

Prise industrielle à 4 broches

VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

CÂBLE D'ALIMENTATION

ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré

ROUES

Roues pivotantes non marquantes

CONSTRUCTION EN ACIER

Construction robuste en acier industriel

PRV

Soupape de sécurité casse-vide

GRD

Mise à la terre

BX

Cuve en acier INOX AISI 304

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ
Disponible en version 60Hz

GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

ACCESSOIRES

P12378
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM
Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre

P12377
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre