

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# ECOBULL T H ACD INERT

## ASPIRATEUR POUR L'INERTAGE DES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES



**PUISSANCE**  
3 kW - 4 HP



**APPLICATION**  
Poussières combustibles



**SYSTÈME DE COLLECTE**  
Système d'inertage par  
liquide

## CARACTÉRISTIQUES

- Classé ACD pour l'aspiration de poussières combustibles dans les zones non classées Atex
- Idéal pour l'aspiration en toute sécurité des poussières réactives
- Container avec bain de liquide inerte qui neutralise les poussières aspirées
- Manomètre pour contrôler les performances

## HIGHLIGHTS



### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



### UNITÉ DE FILTRATION

La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.



### CONÇU POUR LES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES

Idéal pour l'aspiration de poussières fines et potentiellement combustibles dans des zones non classées ATEX. L'aspirateur industriel ACD est équipé de filtres antistatiques et d'une mise à la terre complète pour garantir un fonctionnement sûr et fiable.



### BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	3 kW - 4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	230 mBar
Débit d'air maximal	340 m3/h
Classe d'isolation	55   F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

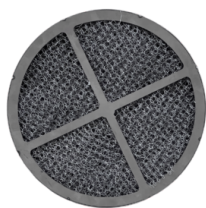
### MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve avec liquide d'inertage
Capacité	100 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	660 x 800 mm
Hauteur	1630 mm
Poids	95 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé
Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 µm
Soupape de sécurité	2x Hydrogen Vent

### FILTRATION

Type de filtre primaire	Cartouche
Surface du filtre	35000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Filtre supplémentaire	Piège à étincelles
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

EQUIPEMENT



**FILTRE PARE-ÉTINCELLES**

Filtre de protection contre le passage d'étincelles



**HYDROGEN VENT**

Soupape de sécurité permettant aux gaz formés à l'intérieur de l'aspirateur de s'échapper.



**POIGNÉE DE POUSSÉE**



**PRISE**

Prise industrielle à 4 broches



**VACUOMÈTRE**

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



**CÂBLE D'ALIMENTATION**



**ROUE AVEC FREIN**

Roue non marquante avec frein intégré



**ROUES**

Roues pivotantes non marquantes



**CONSTRUCTION EN ACIER**

Construction robuste en acier industriel



**PRV**

Soupape de sécurité casse-vide



**GRD**

Mise à la terre



**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304

## OPTIONS

## STRUCTURE ET OPTIONS

**60<sup>Hz</sup>** **60 HZ**

Disponible en version 60Hz

**GARANTIE DE 3 ANS**

En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

## ACCESSOIRES

**P12378****KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM**

Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre

**P12377****KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre