ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

ECOBULL T H ACD INERT

ASPIRATEUR POUR L'INERTAGE DES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES



PUISSANCE
3 kW - 4 HP

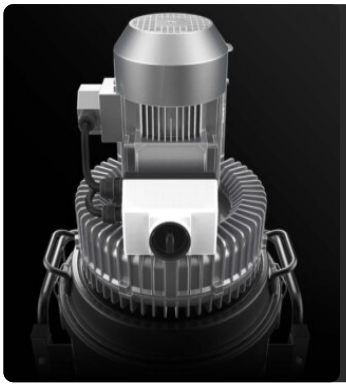
APPLICATION
Poussières combustibles

SYSTÈME DE COLLECTE
Système d'inertage par liquide

CARACTÉRISTIQUES

- Classé ACD pour l'aspiration de poussières combustibles dans les zones non classées Atex
- Container avec bain de liquide inerte qui neutralise les poussières aspirées
- Idéal pour l'aspiration en toute sécurité des poussières réactives
- Manomètre pour contrôler les performances

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral avec un accouplement direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu, sans entretien. Un silencieux métallique est inclus de série, garantissant un faible niveau sonore.



UNITÉ DE FILTRATION

La filtration est assurée par deux filtres à efficacité progressive installés en série : un filtre primaire en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration 1 micron) avec une surface filtrante élevée et un filtre secondaire absolu de classe H14.



CONÇU POUR LES POUSSIÈRES COMBUSTIBLES

Idéal pour l'aspiration de poussières fines et potentiellement combustibles dans des zones non classées ATEX. L'aspirateur industriel ACD est équipé de filtres antistatiques et d'une mise à la terre complète pour garantir un fonctionnement sûr et fiable.



BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral
Puissance	3 kW - 4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	230 mBar
Débit d'air maximal	340 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

MACHINE

Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve avec liquide d'inertage
Capacité	100 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	660 x 800 mm
Hauteur	1630 mm
Poids	95 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé
Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 ?m
Soupape de sécurité	2x Hydrogen Vent

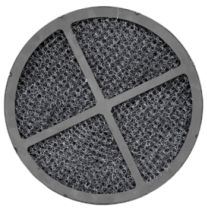
FILTRATION

Type de filtre primaire	Cartouche
Surface du filtre	35000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Filtre supplémentaire	Piège à étincelles
Filtre absolu secondaire	H14 - Inclus

EQUIPEMENT



HEPA 13
Filtre à cartouche principal de classe H13 avec déviateur de flux



FILTRE PARE-ÉTINCELLES
Filtre de protection contre le passage d'étincelles



HYDROGEN VENT
Soupape de sécurité permettant aux gaz formés à l'intérieur de l'aspirateur de s'échapper.



POIGNÉE DE POUSSÉE



PRISE
Prise industrielle à 4 broches



VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



CÂBLE D'ALIMENTATION



ROUE AVEC FREIN
Roue non marquante avec frein intégré



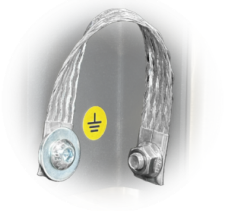
ROUES
Roues pivotantes non marquantes



CONSTRUCTION EN ACIER
Construction robuste en acier industriel



PRV
Soupape de sécurité casse-vide



GRD
Mise à la terre



BX
Cuve en acier INOX AISI 304

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS



60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

ACCESSOIRES



P12378
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM
Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre



P12377
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre