ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL T H ACD INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN STÄUBEN

LEISTUNG
3 kW - 4 HP

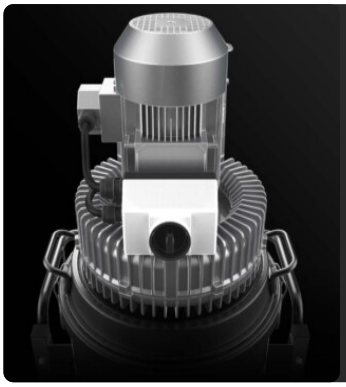
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Ideal für die sichere Absaugung von reaktiven Stäuben
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die den angesaugten Staub neutralisiert
- Leerstandsanzeiger zur Leistungskontrolle

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.

FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein absoluter Sekundärfilter der Klasse H14.

ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	340 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

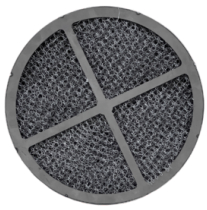
MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	2x Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



FUNKENSCHUTZFILTER
Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert

HYDROGEN VENT
Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

SCHIEBEGRIFF

4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

STROMKABEL

RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

RÄDER
Schwenkbares, spurloses Rad

STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl

PRV
Eingebautes Überdruckventil

GRD
Erdung

BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZUBEHÖR

P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm