

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL T H ACD INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR INERTISIERUNG VON BRENNBAREN STÄUBEN



LEISTUNG
3 kW - 4 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-
Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- ACD-klassifiziert für das Absaugen von brennbaren Stäuben in nicht Atex-klassifizierten Bereichen
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die den angesaugten Staub neutralisiert
- Ideal für die sichere Absaugung von reaktiven Stäuben
- Leerstandsanzeiger zur Leistungskontrolle

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Seitenkanalverdichter mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrad. Die Turbine ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet. Die Turbine ist standardmäßig mit einem Metallschalldämpfer ausgestattet, der einen niedrigen Geräuschpegel gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Die Filtration wird durch zwei in Reihe geschaltete Filter mit progressivem Wirkungsgrad gewährleistet: ein primärer Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer hohen Filterfläche und ein absoluter Sekundärfilter der Klasse H14.



ENTWORFEN FÜR BRENNBAREN STAUB

Ideal zum **Absaugen** von feinem und potenziell brennbarem Staub in nicht ATEX-zertifizierten Bereichen. Der ACD-Industriesauger ist mit antistatischen Filtern und vollständiger Erdung ausgestattet, um einen sicheren und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubtauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	340 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

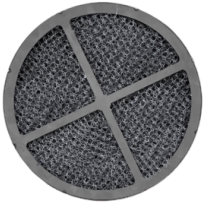
MASCHINE

Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	2x Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle
Sekundär-Absolutfilter	H14 - Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



FUNKENSCHUTZFILTER

Schutzfilter, der den Durchgang von Funken verhindert



HYDROGEN VENT

Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden



SCHIEBEGRIFF



4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



STROMKABEL



RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



RÄDER

Schwenkbares, spurloses Rad



STAHLKONSTRUKTION

Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



PRV

Eingebautes Überdruckventil



GRD

Erdung



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60^{Hz} 

60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

ZUBEHÖR



P12378

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P12377

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm