ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

ECOBULL M H ACD INERT

ASPIRADOR PARA LA INERTIZACIÓN DE POLVOS COMBUSTIBLES



POTENCIA
1,8 kW - 2,4 HP

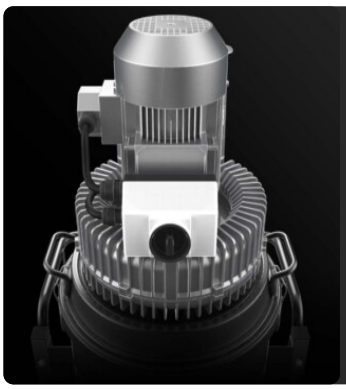
APLICACIÓN
Polvos combustibles

SISTEMA DE RECOGIDA
Sistema de inertización en baño líquido

CARACTERÍSTICAS

- Clasificado ACD para la aspiración de polvos combustibles en zonas no clasificadas Atex.
- Contenedor con baño de líquido inertizante que neutraliza el polvo aspirado.
- Ideal para la aspiración segura de polvos reactivos.
- Vacuómetro para control del rendimiento

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con un acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento. La turbina incluye de serie un silenciador metálico que garantiza un bajo nivel de ruido.



UNIDAD DE FILTRACIÓN

La filtración está garantizada por dos filtros de eficacia progresiva instalados en serie: un filtro primario de poliéster en estrella de clase M (eficacia filtrante 1 micra) con una elevada superficie filtrante y un filtro secundario absoluto de clase H14.



DISEÑADA PARA POLVOS COMBUSTIBLES

Ideal para la **aspiración** de polvo fino y potencialmente combustible en zonas no clasificadas ATEX. El aspirador industrial ACD está equipado con filtros antiestáticos y puesta a tierra completa para garantizar un funcionamiento seguro y fiable.



BAÑO DE LÍQUIDO INERTE

Contenedor con sistema de inmersión en polvo conductivo. Evita la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador neutralizando el polvo entrante.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral
Potencia	1,8 kW - 2,4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 V
Depresión en continuo	230 mBar
Caudal máximo de aire	240 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

MÁQUINA

Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor con líquido inertizante
Capacidad	100 Lt
Sistema de drenaje de líquidos	Válvula de descarga
Dimensiones	660 x 800 mm
Altura	1630 mm
Peso	95 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla
Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 m
Válvula de seguridad	2x Hydrogen Vent

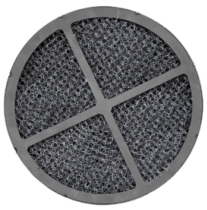
FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Cartucho
Superficie filtrante	35000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	M
Media	Poliéster Antiestático
Filtro adicional	Trampa de chispas
Filtro secundario absoluto	H14 - Incluido

EQUIPAMIENTO



HEPA 13
Filtro de cartucho principal de clase H13 con desviador de flujo



FILTRO PARACHISPAS
Filtro de protección que impide el paso de chispas



HYDROGEN VENT
Válvula de seguridad que permite la salida de los gases formados en el interior del aspirador



ASA DE EMPUJE



ENCHUFE
Enchufe industrial de 4 polos



VACUÓMETRO
Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



CABLE DE ALIMENTACIÓN



RUEDA CON FRENO
Rueda con freno integrado



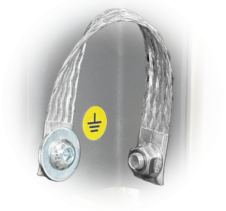
RUEDAS
Ruedas pivotantes que no dejan marcas



CONSTRUCCIÓN DE ACERO
Robusta construcción industrial de acero pintado



PRV
Válvula de seguridad



GRD
Puesta a tierra



BX
Contenedor en acero INOX AISI 304

OPCIONES

ESTRUCTURA Y OPCIONES



60 HZ
Disponible en versión de 60 Hz



GARANTÍA DE 3 AÑOS
Al comprar el filtro de repuesto junto con el aspirador

ACCESORIOS



P12378
KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 50MM
Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro



P12377
KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 50MM
Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro