

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

ECOBULL M DEX 1/2D

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ATEX POUR USAGE INTENSIF



PUISSANCE
1,8 kW - 2,4 HP



APPLICATION
Poussières combustibles



CAPACITÉ
65 Lt

CARACTÉRISTIQUES

- Certifié pour un usage intensif dans les zones Atex 21 ou 22
- Haute efficacité de filtration, avec mise à la terre complète de l'unité
- Protection interne certifiée Catégorie 1D pour une sécurité maximale
- Puissante turbine à canal latéral certifiée Atex dans la catégorie 2D

HIGHLIGHTS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.


CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.


UNITÉ DE FILTRATION

La matière aspirée est déviée par un déflecteur protégeant le filtre principal. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.


UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR		MACHINE		FILTRATION	
Types	Turbine à canal latéral Atex 2D	Marquage Atex	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db	Type de filtre primaire	Étoile
Puissance	1,8 kW - 2,4 HP	Catégorie EX	1/2D	Surface du filtre	24000 cm ²
Fréquence	50/60 Hz	Température d'utilisation	-20/+40 °C	Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Tension	230 V	Bouche d'aspiration	70 Ø mm	Média	Polyester antistatique
Dépression en marche continue	180 mBar	Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304	Système de nettoyage des filtres	Manuel
Débit d'air maximal	240 m ³ /h	Capacité	65 Lt		
Classe d'isolation	55 F IP	Dimensions	660 x 800 mm		
Niveau sonore	72 dB(A)	Hauteur	1630 mm		
		Poids	95 Kg		
		Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide		

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
22.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

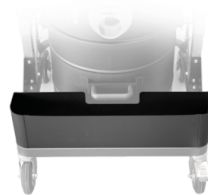
STRUCTURE ET OPTIONS

60^{Hz}

60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec
l'aspirateur



AB
Panier pour accessoires



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P13642
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour
application à des aspirateurs ATEX de 40 mm
de diamètre



P13641
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour
l'application d'aspiration d'huile et de
copeaux de 40 mm de diamètre



P14901/EX
VERTIDEX – KIT D'ACCESSOIRES CERTIFIÉ ATEX
POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR Ø 40 MM