

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# ECOBULL T DEX 1/2D INERT

## ASPIRATORE INDUSTRIALE PER NEUTRALIZZAZIONE DI POLVERI CONDUTTIVE IIIC



POTENZA  
3 kW - 4 HP



APPLICAZIONE  
Polveri combustibili



TIPO DI RACCOLTA  
Sistema di inertizzazione a  
liquido

## VANTAGGI

- Certificato per lavoro intensivo e continuativo in zone Atex 21 o 22
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che impedisce la formazione di atmosfere esplosive interne all'aspiratore
- Protezione interna certificata Categoria 1D per la massima sicurezza
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri metalliche conduttrive di tipo IIIC

## HIGHLIGHTS



### UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



### CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttrive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.



### BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE

Containitore con sistema a immersione delle polveri conduttrive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.



### VALVOLA DI SICUREZZA

Valvola di sicurezza che in caso di reazioni tra polveri e liquidi all'interno del contenitore lascia fuoriuscire i gas sprigionati prevenendo esplosioni.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 2D
Potenza	3 kW - 4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	340 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

**MACCHINA**

Marcatura ATEX	II 1/2D Ex h IIC T160 Da/Db
Categoria EX	1/2D
Temperatura di utilizzo	-20/+40 C°
Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	Hydrogen Vent

**FILTRAZIONE**

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	H13
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille

**DOTAZIONI**

**CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO**

**ASPIRATORE WET TYPE**

Aspiratore certificato Atex con bagno a liquido delle polveri, come da EN17348


**HEPA 13**

Filtro assoluto (EN 1822)


**CAVO DI ALIMENTAZIONE**

**VUOTOMETRO**

Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire


**RUOTA CON FRENO**

Ruota antiraccia con freno integrato


**GRD**

Messa a terra


**PRV**

Valvola rompi vuoto di sicurezza


**BX**

Containitore in acciaio INOX AISI 304


**MANIGLIONE DI SPINTA**

**HYDROGEN VENT**

Valvola di sicurezza per lasciar fuoriuscire eventuali gas formati all'interno dell'aspiratore

**ACCESSORI**

**P13642**

KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm


**P13641**

STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm


**P12378**

STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM

Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm


**P12377**

KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM

Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm