

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# ECOBULL T DEX 1/2D INERT

## ASPIRATORE INDUSTRIALE PER NEUTRALIZZAZIONE DI POLVERI CONDUTTIVE IIIC



POTENZA  
3 kW - 4 HP



APPLICAZIONE  
Polveri combustibili



TIPO DI RACCOLTA  
Sistema di inertizzazione a  
liquido

**VANTAGGI**

- Certificato per lavoro intensivo e continuativo in zone Atex 21 o 22
- Protezione interna certificata Categoria 1D per la massima sicurezza
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che impedisce la formazione di atmosfere esplosive interne all'aspiratore
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri metalliche conduttive di tipo IIIC

**HIGHLIGHTS****UNITÀ ASPIRANTE**

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.

**CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20**

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.

**BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE**

Contenitore con sistema a immersione delle polveri conduttive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.

**VALVOLA DI SICUREZZA**

Valvola di sicurezza che in caso di reazioni tra polveri e liquidi all'interno del contenitore lascia fuoriuscire i gas sprigionati prevenendo esplosioni.

## DATI TECNICI

## MOTORE

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 2D
Potenza	3 kW - 4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	400 V
Vuoto in continuo	230 mBar
Massima portata d'aria	340 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

## MACCHINA

Marcatura ATEX	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
Categoria EX	1/2D
Temperatura di utilizzo	-20/+40 C°
Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	Hydrogen Vent

## FILTRAZIONE

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	H13
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille

## DOTAZIONI



**CERTIFICAZIONE ATEX DA ENTE TERZO**



**ASPIRATORE WET TYPE**  
Aspiratore certificato ATEX con bagno a liquido delle polveri, come da EN17348



**HEPA 13**  
Filtro assoluto (EN 1822)



**CAVO DI ALIMENTAZIONE**



**VUOTOMETRO**  
Vuotometro per segnalazione di filtro ostruito o da sostituire



**RUOTA CON FRENO**  
Ruota antitraccia con freno integrato



**GRD**  
Messa a terra



**PRV**  
Valvola rompi vuoto di sicurezza



**BX**  
Contenitore in acciaio INOX AISI 304



**MANIGLIONE DI SPINTA**



**HYDROGEN VENT**  
Valvola di sicurezza per lasciar fuoriuscire eventuali gas formati all'interno dell'aspiratore

## ACCESSORI



**P13642**  
**KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM**  
Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm



**P13641**  
**STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM**  
Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 40 mm



**P12378**  
**STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM**  
Kit base di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm



**P12377**  
**KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM**  
Kit completo di accessori antistatici per applicazione con aspiratore ATEX in diametro 50 mm