

ASPIRATORI INDUSTRIALI ATEX ED ACD

# ECOBULL M DEX 1/3D INERT

## ASPIRATORE INDUSTRIALE PER POLVERI REATTIVE ED AUTOINNESCANANTI



**POTENZA**  
1,8 kW - 2,4 HP



**APPLICAZIONE**  
Polveri combustibili



**TIPO DI RACCOLTA**  
Sistema di inertizzazione a  
liquido

## VANTAGGI

- Certificato per lavoro intensivo e continuativo in zone Atex 22
- Protezione interna certificata Categoria 1D per la massima sicurezza
- Contenitore con bagno a liquido inertizzante che impedisce la formazione di atmosfere esplosive interne all'aspiratore
- Ideale per aspirazione in sicurezza di polveri metalliche conduttive di tipo IIIC

## HIGHLIGHTS



### UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale certificata Atex dal produttore con accoppiamento diretto tra motore e girante. La Turbina a canale laterale è dotata di una valvola di sicurezza che garantisce un lavoro continuo, senza alcuna manutenzione.



### CERTIFICAZIONE INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Grazie alla camera certificata 1D - zona 20, l'aspiratore garantisce massima sicurezza e conformità nell'aspirazione di polveri combustibili o conduttive (Gruppo IIIC), anche quando queste vengono contenute all'interno dell'unità.



### BAGNO A LIQUIDO INERTIZZANTE

Contenitore con sistema a immersione delle polveri conduttive. Previene la formazione di atmosfere esplosive all'interno dell'aspiratore neutralizzando le polveri in entrata.



### VALVOLA DI SICUREZZA

Valvola di sicurezza che in caso di reazioni tra polveri e liquidi all'interno del contenitore lascia fuoriuscire i gas sprigionati prevenendo esplosioni.

**DATI TECNICI**
**MOTORE**

Tipologie	Turbina a canale laterale Atex 3D
Potenza	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenza	50/60 Hz
Voltaggio	230 V
Vuoto in continuo	180 mBar
Massima portata d'aria	240 m3/h
Classe di isolamento	55   F IP
Livello di rumorosità	72 dB(A)

**MACCHINA**

Marcatura ATEX	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
Categoria EX	1/3D
Temperatura di utilizzo	-20/+40 C°
Bocca aspirante	50 Ø mm
Sistema di raccolta	Contenitore con liquido inertizzante
Capacità	100 Lt
Sistema di scarico liquidi	Valvola di scarico
Dimensioni	660 x 800 mm
Altezza	1630 mm
Peso	95 Kg
Separazione solido	Cestello grigliato
Separazione liquidi	Filtro liquidi da 150µm
Valvola di sicurezza	Hydrogen Vent

**FILTRAZIONE**

Tipologia filtro primario	Cartuccia
Superficie filtrante	35000 cm2
Classe filtrazione EN 60335-2-69	H13
Media	Poliestere Antistatico
Filtro aggiuntivo	Trappola per scintille

**ACCESSORI**

**P13642**
**KIT ANTISTATICO PRO Ø 40MM**

Sistema antistatico completo per la pulizia integrale di ambienti produttivi sensibili. - 3mt EVA elettroconduttivo - 1x Manicotto in go ...


**P13641**
**STARTER KIT ANTISTATICO Ø 40MM**

Set di sicurezza per aree con rischio elettrostatico, ideale per polveri fini e conduttive. - 3mt EVA elettroconduttivo - 1x Manicotto i ...


**P12378**
**STARTER KIT ANTISTATICO Ø 50MM**

Configurazione di base certificata per la dissipazione delle cariche su diametri medi. - 3mt EVA elettroconduttivo - 2x Manicotti in gom ...


**P12377**
**KIT ANTISTATICO PRO Ø 50MM**

Soluzione elettroconduttiva per la massima protezione contro le scariche statiche. - 3mt EVA elettroconduttivo - 2x Manicotti in gomma a ...