

ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# ECOBULL T DEX 1/2D INERT

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR LA NEUTRALISATION DES POUSSIÈRES CONDUCTRICES IIC



PUISSEANCE  
3 kW - 4 HP



APPLICATION  
Poussières combustibles



SYSTÈME DE COLLECTE  
Système d'inertage par  
liquide

## CARACTÉRISTIQUES

- Certifié pour un travail intensif et continu dans les zones Atex 21 ou 22
- Conteneur avec bain de liquide inerte qui empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur
- Protection interne certifiée Catégorie 1D pour une sécurité maximale
- Idéal pour l'aspiration en toute sécurité de poussières métalliques conductrices de type IIIC

## HIGHLIGHTS



### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



### CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D - zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.



### BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.



### VALVE DE SÉCURITÉ

Une soupape de sécurité qui, en cas de réaction entre les poussières et les liquides à l'intérieur du conteneur, permet aux gaz libérés de s'échapper, évitant ainsi les explosions.

## DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR	MACHINE	FILTRATION
<b>Types</b>	Turbine à canal latéral Atex 2D	<b>Marquage Atex</b> II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
<b>Puissance</b>	3 kW - 4 HP	<b>Catégorie EX</b> 1/2D
<b>Fréquence</b>	50/60 Hz	<b>Température d'utilisation</b> -20/+40 C°
<b>Tension</b>	400 V	<b>Bouche d'aspiration</b> 50 Ø mm
<b>Dépression en marche continue</b>	230 mBar	<b>Système de collecte</b> Cuve avec liquide d'inertage
<b>Débit d'air maximal</b>	340 m3/h	<b>Capacité</b> 100 Lt
<b>Classe d'isolation</b>	55   F IP	<b>Système de drainage des liquides</b> Soupape de vidange
<b>Niveau sonore</b>	72 dB(A)	<b>Dimensions</b> 660 x 800 mm
		<b>Hauteur</b> 1630 mm
		<b>Poids</b> 95 Kg
		<b>Séparation des solides</b> Basket grillagé
		<b>Séparation des liquides</b> Filtre à liquide de 150 µm
		<b>Soupape de sécurité</b> Hydrogen Vent

**EQUIPEMENT**

**CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE**

**ASPIRATEUR WET TYPE**

Aspirateur certifié ATEX avec bain liquide des poussières, conformément à la norme EN17348


**HEPA 13**

Filtre absolu (EN 1822)


**CÂBLE D'ALIMENTATION**

**VACUOMÈTRE**

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé


**ROUE AVEC FREIN**

Roue non marquante avec frein intégré


**GRD**

Mise à la terre


**PRV**

Soupape de sécurité casse-vide


**BX**

Cuve en acier INOX AISI 304


**POIGNÉE DE POUSSÉE**

**HYDROGEN VENT**

Soupape de sécurité permettant aux gaz formés à l'intérieur de l'aspirateur de s'échapper.

**ACCESOIRES**

**P13642**
**KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre


**P13641**
**KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM**

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre


**P12378**
**KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM**

Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre


**P12377**
**KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM**

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre