

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# ECOBULL M DEX 1/2D INERT

## INDUSTRIESAUGER ZUR NEUTRALISIERUNG VON LEITFÄHIGEN STÄUBEN IIIC



**LEISTUNG**  
1,8 kW - 2,4 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**ERFASSUNGSSYSTEM**  
Flüssigkeits-  
Inertisierungssystem

**EIGENSCHAFTEN**

- Zertifiziert für intensive und kontinuierliche Arbeit in Atex-Zonen 21 oder 22
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Absaugers verhindert
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben des Typs IIIC

**HIGHLIGHTS**


**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



**INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20**

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



**FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG**

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.



**SICHERHEITSVENTIL**

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitkanalturbine Atex 2D
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

**ZUBEHÖR**



**P13642**

**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P13641**

**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P12378**

**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



**P12377**

**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm