ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL M DEX 1/2D INERT

INDUSTRIESAUGER ZUR NEUTRALISIERUNG VON LEITFÄHIGEN STÄUBEN IIIC



LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

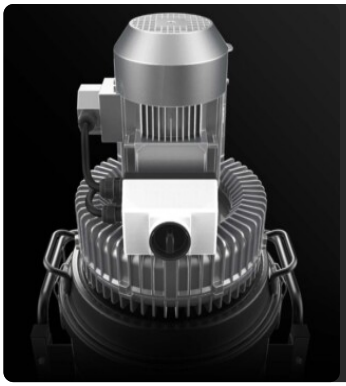
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- Zertifiziert für intensive und kontinuierliche Arbeit in Atex-Zonen 21 oder 22
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Absaugers verhindert
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben des Typs IIIC

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



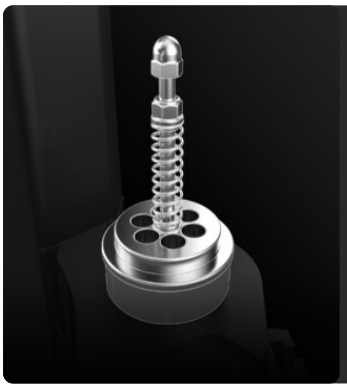
INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.



SICHERHEITSVENTIL

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 2D
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150?m
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



STAUBSAUGER WET TYPE
Atex-zertifizierter Absauger mit Flüssigkeitsbad für Stäube gemäß EN17348



HEPA 13
Haupt-Patronenfilter der Klasse H13 mit Strömungsumlenker



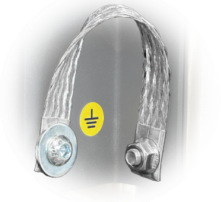
STROMKABEL



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



GRD
Erdung



PRV
Eingebautes Überdruckventil



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



SCHIEBEGRIFF



HYDROGEN VENT
Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

ZUBEHÖR



P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P12378
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm



P12377
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm