ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

ECOBULL T DEX 1/3D INERT

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR POUSSIÈRES RÉACTIVES ET AUTO-INFLAMMABLES



PUISSANCE
3 kW - 4 HP

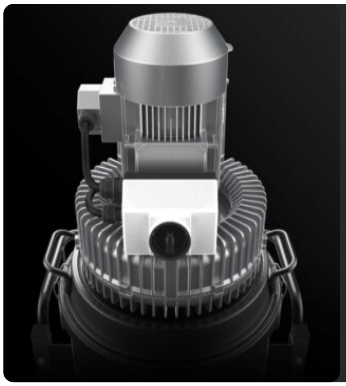
APPLICATION
Poussières combustibles

SYSTÈME DE COLLECTE
Système d'inertage par liquide

CARACTÉRISTIQUES

- Certifié pour un travail intensif et continu dans les zones Atex 22
- Conteneur avec bain de liquide inerte qui empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur
- Protection interne certifiée Catégorie 1D pour une sécurité maximale
- Idéal pour l'aspiration en toute sécurité de poussières métalliques conductrices de type IIIC

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



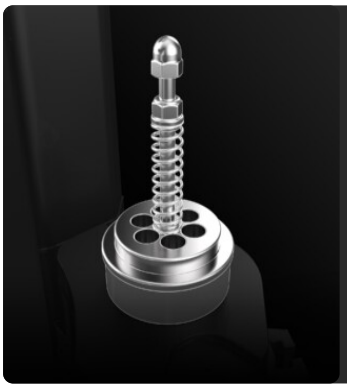
CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D – zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.



BAIN DE LIQUIDE D'INERTAGE

Conteneur avec système d'immersion des poussières conductrices. Empêche la formation d'atmosphères explosives à l'intérieur de l'aspirateur en neutralisant les poussières entrantes.



VALVE DE SÉCURITÉ

Une soupape de sécurité qui, en cas de réaction entre les poussières et les liquides à l'intérieur du conteneur, permet aux gaz libérés de s'échapper, évitant ainsi les explosions.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	3 kW - 4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	230 mBar
Débit d'air maximal	340 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	72 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
Catégorie EX	1/3D
Température d'utilisation	-20/+40 C°
Bouche d'aspiration	50 Ø mm
Système de collecte	Cuve avec liquide d'inertage
Capacité	100 Lt
Système de drainage des liquides	Soupape de vidange
Dimensions	660 x 800 mm
Hauteur	1630 mm
Poids	95 Kg
Séparation des solides	Basket grillagé
Séparation des liquides	Filtre à liquide de 150 m
Soupape de sécurité	Hydrogen Vent

FILTRATION

Type de filtre primaire	Cartouche
Surface du filtre	35000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	H13
Média	Polyester antistatique
Filtre supplémentaire	Piège à étincelles

EQUIPEMENT



CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE



ASPIRATEUR WET TYPE

Aspirateur certifié Atex avec bain liquide des poussières, conformément à la norme EN17348



HEPA 13

Filtre à cartouche principal de classe H13 avec déviateur de flux



CÂBLE D'ALIMENTATION



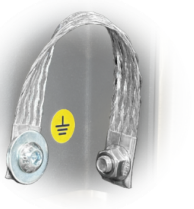
VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé



ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré



GRD

Mise à la terre



PRV

Soupape de sécurité casse-vide



BX

Cuve en acier INOX AISI 304



POIGNÉE DE POUSSÉE



HYDROGEN VENT

Soupape de sécurité permettant aux gaz formés à l'intérieur de l'aspirateur de s'échapper.

ACCESSOIRES



P13642

KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre



P13641

KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM

Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P12378

KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 50MM

Kit base d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre



P12377

KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 50MM

Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 50 mm de diamètre