ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL M DEX 1/3D INERT

INDUSTRIESTAUBSAUGER FÜR REAKTIVE UND SELBSTENTZÜNDLICHE STÄUBE

LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

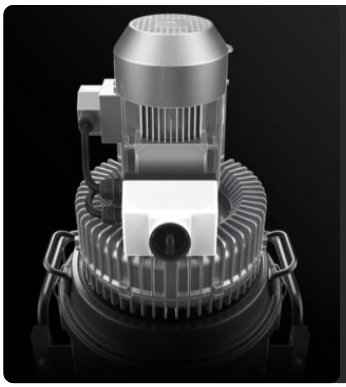
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- Zertifiziert für intensive und kontinuierliche Arbeit in Atex-22-Bereichen
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Absaugers verhindert
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben des Typs IIIC

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

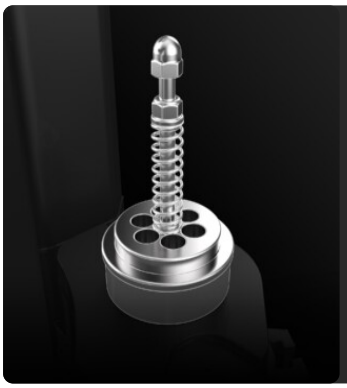
Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.

FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauchsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.



SICHERHEITSVENTIL

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
EX-Kategorie	1/3D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	50 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsflüssigkeit
Kapazität	100 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150µm
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filteroberfläche	35000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Zusätzlicher Filter	Funkenfalle

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI

STAUBSAUGER WET TYPE

Atex-zertifizierter Absauger mit Flüssigkeitsbad für Stäube gemäß EN17348

HEPA 13

Absolutfilter (EN 1822)

STROMKABEL

VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

GRD

Erdung

PRV

Eingebautes Überdruckventil

BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

SCHIEBEGRIFF

HYDROGEN VENT

Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen, die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

ZUBEHÖR

P13642

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P13641

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P12378

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

P12377

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm