

ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

ECOBULL T DEX 1/3D INERT

ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA POLVO REACTIVO Y AUTOCOMBUSTIBLE



POTENCIA
3 kW - 4 HP



APLICACIÓN
Polvos combustibles



SISTEMA DE RECOGIDA
Sistema de inertización en
baño líquido

CARACTERÍSTICAS

- Certificado para trabajo intensivo y continuo en zonas Atex 22
- Protección interna certificada Categoría 1D para la máxima seguridad
- Contenedor con baño de líquido inertizante que impide la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador
- Ideal para la aspiración segura de polvos metálicos conductivos de tipo IIIC

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con certificación Atex y acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.



CERTIFICACIÓN INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Gracias a la cámara certificada 1D - zona 20, el aspirador garantiza la máxima seguridad y conformidad en la aspiración de polvos combustibles o conductivos (Grupo IIIC), incluso cuando estos se encuentran dentro de la unidad.



BAÑO DE LÍQUIDO INERTE

Contenedor con sistema de inmersión en polvo conductor. Evita la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador neutralizando el polvo entrante.



VÁLVULA DE SEGURIDAD

Una válvula de seguridad que, en caso de reacción entre el polvo y los líquidos en el interior del recipiente, permite la salida de los gases liberados, evitando explosiones.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR	MÁQUINA	FILTRACIÓN
Tipo	Turbina de canal lateral Atex 3D	Tipo de filtro primario Cartucho
Potencia	3 kW - 4 HP	Superficie filtrante 35000 cm2
Frecuencia	50/60 Hz	Clase de filtrado EN H13 60335-2-69
Voltaje	400 V	Media Poliéster Antiestático
Depresión en continuo	230 mBar	Filtro adicional Trampa de chispas
Caudal máximo de aire	340 m3/h	
Clase de aislamiento	55 F IP	
Nivel de ruido	72 dB(A)	
	Marcado Atex II 1/3D Ex h IIC T160 Da/Dc	
	Categoría EX 1/3D	
	Temperatura de uso -20/+40 C°	
	Boca de aspiración 50 Ø mm	
	Sistema de recogida Contenedor con líquido inertizante	
	Capacidad 100 Lt	
	Sistema de drenaje de líquidos Válvula de descarga	
	Dimensiones 660 x 800 mm	
	Altura 1630 mm	
	Peso 95 Kg	
	Separación de sólidos Cesta de rejilla	
	Separación de líquidos Filtro de líquidos de 150 μm	
	Válvula de seguridad Hydrogen Vent	

EQUIPAMIENTO



CERTIFICACIÓN ATEX POR TERCEROS



ASPIRADOR WET TYPE

Aspirador certificado Atex con baño líquido de polvos, según la norma EN17348.



HEPA 13

Filtro absoluto (EN 1822)



CABLE DE ALIMENTACIÓN



VACUÓMETRO

Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



RUEDA CON FRENO

Rueda con freno integrado



GRD

Puesta a tierra



PRV

Válvula de seguridad



BX

Contenedor en acero INOX AISI 304



ASA DE EMPUJE



HYDROGEN VENT

Válvula de seguridad que permite la salida de los gases formados en el interior del aspirador

ACCESORIOS



P13642

KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 40MM

Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 40 mm de diámetro



P13641

KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 40MM

Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 40 mm de diámetro



P12378

KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 50MM

Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro



P12377

KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 50MM

Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro