ASPIRADORES INDUSTRIALES ATEX Y ACD

ECOBULL M DEX 1/3D INERT

ASPIRADOR INDUSTRIAL PARA POLVO REACTIVO Y AUTOCOMBUSTIBLE



POTENCIA
1,8 kW - 2,4 HP

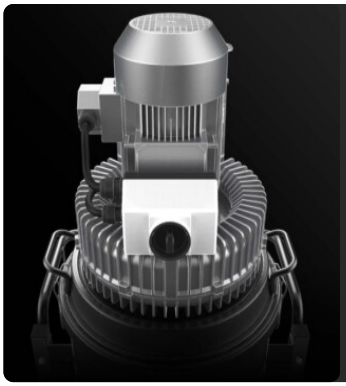
APLICACIÓN
Polvos combustibles

SISTEMA DE RECOGIDA
Sistema de inertización en baño líquido

CARACTERÍSTICAS

- Certificado para trabajo intensivo y continuo en zonas Atex 22
- Contenedor con baño de líquido inertizante que impide la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador
- Protección interna certificada Categoría 1D para la máxima seguridad
- Ideal para la aspiración segura de polvos metálicos conductivos de tipo IIIC

HIGHLIGHTS



UNIDAD DE SUCCIÓN

La unidad de succión es una turbina de canal lateral con certificación Atex y acoplamiento directo entre el motor y el impulsor. La turbina de canal lateral está equipada con una válvula de seguridad que garantiza un funcionamiento continuo y sin mantenimiento.



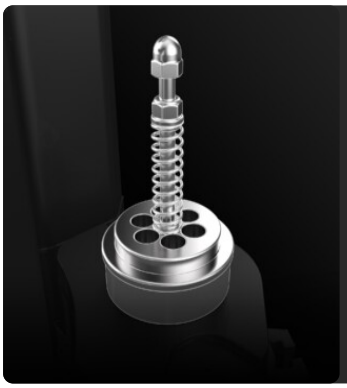
CERTIFICACIÓN INTERNA CAT 1D - ZONA 20

Gracias a la cámara certificada 1D – zona 20, el aspirador garantiza la máxima seguridad y conformidad en la aspiración de polvos combustibles o conductivos (Grupo IIIC), incluso cuando estos se encuentran dentro de la unidad.



BAÑO DE LÍQUIDO INERTE

Contenedor con sistema de inmersión en polvo conductivo. Evita la formación de atmósferas explosivas en el interior del aspirador neutralizando el polvo entrante.



VÁLVULA DE SEGURIDAD

Una válvula de seguridad que, en caso de reacción entre el polvo y los líquidos en el interior del recipiente, permite la salida de los gases liberados, evitando explosiones.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR

Tipo	Turbina de canal lateral Atex 3D
Potencia	1,8 kW - 2,4 HP
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje	230 V
Depresión en continuo	180 mBar
Caudal máximo de aire	240 m3/h
Clase de aislamiento	55 | F IP
Nivel de ruido	72 dB(A)

MÁQUINA

Marcado Atex	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
Categoría EX	1/3D
Temperatura de uso	-20/+40 C°
Boca de aspiración	50 Ø mm
Sistema de recogida	Contenedor con líquido inertizante
Capacidad	100 Lt
Sistema de drenaje de líquidos	Válvula de descarga
Dimensiones	660 x 800 mm
Altura	1630 mm
Peso	95 Kg
Separación de sólidos	Cesta de rejilla
Separación de líquidos	Filtro de líquidos de 150 m
Válvula de seguridad	Hydrogen Vent

FILTRACIÓN

Tipo de filtro primario	Cartucho
Superficie filtrante	35000 cm2
Clase de filtrado EN 60335-2-69	H13
Media	Poliéster Antiestático
Filtro adicional	Trampa de chispas

EQUIPAMIENTO



CERTIFICACIÓN ATEX POR TERCEROS



ASPIRADOR WET TYPE
Aspirador certificado Atex con baño líquido de polvos, según la norma EN17348.



HEPA 13
Filtro de cartucho principal de clase H13 con desviador de flujo



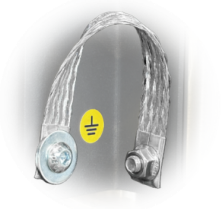
CABLE DE ALIMENTACIÓN



VACUÓMETRO
Vacuómetro para señalar cuando el filtro está obstruido o necesita ser sustituido



RUEDA CON FRENO
Rueda con freno integrado



GRD
Puesta a tierra



PRV
Válvula de seguridad



BX
Contenedor en acero INOX AISI 304



ASA DE EMPUJE



HYDROGEN VENT
Válvula de seguridad que permite la salida de los gases formados en el interior del aspirador

ACCESORIOS



P13642
KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 40MM
Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 40 mm de diámetro



P13641
KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 40MM
Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 40 mm de diámetro



P12378
KIT STARTER ANTIESTÁTICO Ø 50MM
Kit básico de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro



P12377
KIT ANTIESTÁTICO PRO Ø 50MM
Kit completo de accesorios antiestáticos para aplicación con aspirador ATEX de 50 mm de diámetro