

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

BL 45 DEX 1/3D – 1/2D

INERT

INDUSTRIESAUGER FÜR METALLSTAUB



LEISTUNG
1,1 kW - 1,5 HP



ANWENDUNG
Brennbare Stäube



ERFASSUNGSSYSTEM
Flüssigkeits-
Inertisierungssystem

EIGENSCHAFTEN

- Zertifiziert für intensive und kontinuierliche Arbeit in Atex-Zonen 21 oder 22
- Behälter mit inertisierender Flüssigkeit, die die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Absaugers verhindert
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Ideal für die sichere Absaugung von leitfähigen Metallstäuben des Typs IIIC

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absaugeinheit ist ein leistungsstarker bürstenloser Motor, der für den Dauerbetrieb geeignet ist. Auf dem Kopf des Saugers sind zwei Filter installiert: einer zum Schutz des Motors und der andere am Luftauslass. Die ausgeblasene Luft ist vollständig gefiltert.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D - Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



FLÜSSIGKEITSBAD ZUR INERTISIERUNG

Behälter mit leitfähigem Staubaustauschsystem. Verhindert die Bildung explosiver Atmosphären im Inneren des Staubsaugers durch Neutralisierung des eindringenden Staubs.



SICHERHEITSVENTIL

Ein Sicherheitsventil, das im Falle einer Reaktion zwischen Staub und Flüssigkeiten im Inneren des Behälters die freigesetzten Gase entweichen lässt und so Explosionen verhindert.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Brushless
Leistung	1,1 kW - 1,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	220 m3/h
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da Db II 1/3D Ex h IIIC T160 Da Dc
EX-Kategorie	1/3D - 1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 °C
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter mit Inertisierungsfüssigkeit
Kapazität	45 Lt
Flüssigkeitsentwässerungssystem	Entleerungsventil
Abmessungen	550 x 620 mm
Gesamthöhe	1400 mm
Gewicht	50 Kg
Abtrennung von Feststoffen	Gegitterter Korb
Trennung von Flüssigkeiten	Liquidfilter 150 μ m
Sicherheitsventil	Hydrogen Vent

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Patrone
Filterklasse EN 60335-2-69	H13
Medien	Polyester Antistatisch
Auslass-Luftfilter	Einschließlich
Ansaug-Luftfilter	Einschließlich
Absolutes Filterblasen	Einschließlich

SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE
DRITTE PARTEI



STAUBSAUGER WET TYPE
Atex-zertifizierter Absauger mit
Flüssigkeitsbad für Stäube gemäß EN17348



HEPA 13
Absolutfilter (EN 1822)



STROMKABEL



VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



RAD MIT BREMSE

Nicht spurreiches Rad mit integrierter Bremse



GRD
Erdung



PRV
Eingebautes Überdruckventil



BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



SCHIEBEGRIFT



HYDROGEN VENT

Sicherheitsventil zum Entweichen von Gasen,
die sich im Inneren des Staubsaugers bilden

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

**AB**

Zubehörkorb

ZUBEHÖR

**P13642****ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P13641****ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P12378****ANTISTATIK-STARTKIT Ø 50MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm

**P12377****ANTISTATIK-KIT PRO Ø 50MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 50 mm