ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL M DEX 1/2D

ATEX INDUSTRIESAUGER FÜR DEN INTENSIVEN GEBRAUCH

LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

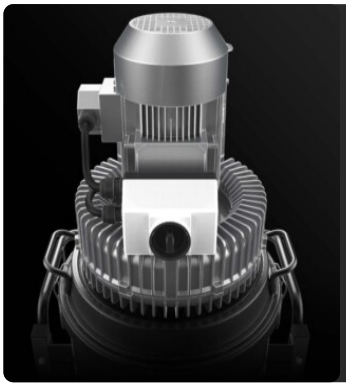
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

KAPAZITÄT
65 Lt

EIGENSCHAFTEN

- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21 oder 22
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Hohe Filtereffizienz, mit vollständiger Erdung der Einheit
- Leistungsstarke Seitkanalturbine mit Atex-Zertifizierung der Kategorie 2D

HIGHLIGHTS

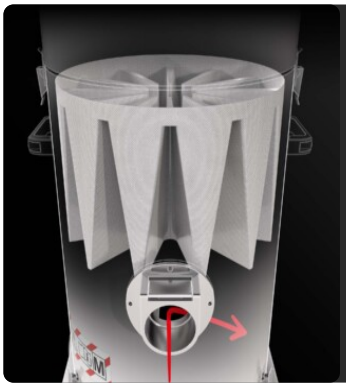


ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.

INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.

SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 2D
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

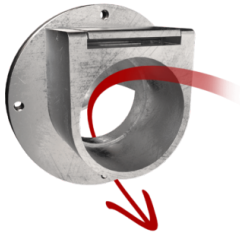
Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI

STAUBSAUGER DRY TYPE

Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



ABWEISER

Interner Ablenker zum Schutz des Filters

ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER

PRV

Eingebautes Überdruckventil

GRD

Erdung

BX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)

ANT M

Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)

RAD MIT BREMSE

Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse

STROMKABEL

VAKUUMMETER

Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN

HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version

3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

AB
Zubehörkorb

GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR

P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

P14901/EX
VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM