

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# ECOBULL PLUS DEX 1/2D

## ATEX INDUSTRIESAUGER FÜR DEN INTENSIVEN GEBRAUCH



**LEISTUNG**  
4 kW - 5,5 HP



**ANWENDUNG**  
Brennbare Stäube



**KAPAZITÄT**  
65 Lt

**EIGENSCHAFTEN**

- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zonen 21 oder 22
- Hohe Filtereffizienz, mit vollständiger Erdung der Einheit
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit
- Leistungsstarke Seitkanalturbine mit Atex-Zertifizierung der Kategorie 2D

**HIGHLIGHTS**


**ABSAUGEINHEIT**

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



**INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20**

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



**FILTEREINHEIT**

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



**SAMMELEINHEIT**

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

**TECHNISCHE DATEN**
**MOTOR**

Typen	Seitkanalturbine Atex 2D
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	270 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	350 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

**MASCHINE**

Atex-Markierung	II 1/2D Ex h IIIC T160 Da/Db
EX-Kategorie	1/2D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

**FILTRIERUNG**

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
22.000 cm<sup>2</sup> Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60**  **HZ**

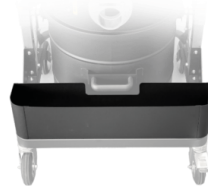
#### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



#### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



#### AB

Zubehörkorb



#### GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

## ZUBEHÖR



#### P13642

##### ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



#### P13641

##### ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



#### P14901/EX

##### VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM