ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

ECOBULL T DEX 3/3G

ASPIRATEUR INDUSTRIEL CERTIFIÉ ATEX POUR UNE UTILISATION EN ZONE 2

PUISSANCE
3 kW - 4 HP

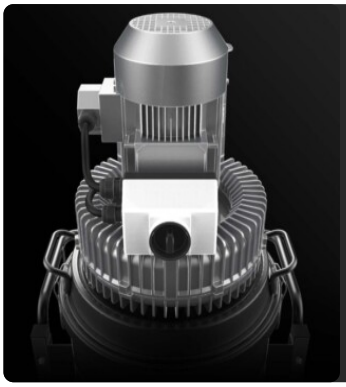
APPLICATION
Poussières, solides et copeaux

CAPACITÉ
65 Lt

CARACTÉRISTIQUES

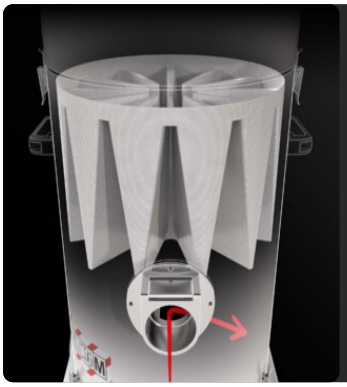
- Certifié pour un travail intensif dans une zone Atex 2
- Compact, robuste et maniable
- Haute efficacité de filtration avec possibilité d'installer un filtre absolu supplémentaire
- Sécurité maximale d'utilisation même dans les zones où du gaz est présent

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



UNITÉ DE FILTRATION

La matière aspirée est déviée par un déflecteur protégeant le filtre principal. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.

SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE

Un secoueur de filtre manuel ergonomique permet de nettoyer facilement et rapidement le filtre, en éliminant la poussière et les débris de sa surface.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex 3G
Puissance	3 kW - 4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	400 V
Dépression en marche continue	230 mBar
Débit d'air maximal	340 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	74 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc
Catégorie EX	3/3G
Température d'utilisation	-20/+40 C°
Bouche d'aspiration	70 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	65 Lt
Dimensions	660 x 800 mm
Hauteur	1630 mm
Poids	95 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

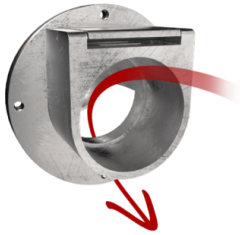
Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	24000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Manuel

EQUIPEMENT

CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE

ASPIRATEUR DRY TYPE

Aspirateur certifié Atex avec filtration des poussières à sec, conformément à la norme EN17348



DÉFLECTEUR

Déflecteur interne pour protéger le filtre

FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES

PRV

Soupape de sécurité casse-vide

GRD

Mise à la terre

BX

Cuve en acier INOX AISI 304

ANT M

Filtre antistatique (Classe M EN 60335-2-69)

ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré

CÂBLE D'ALIMENTATION

VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)

OPTIONS

STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ
Disponible en version 60Hz

GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

AB
Panier pour accessoires

GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

ACCESSOIRES

P13642
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre

P13641
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

P14901/EX
VERTIDEX – KIT D'ACCESSOIRES CERTIFIÉ ATEX POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR Ø 40 MM