ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

# ECOBULL M DEX 3/3G

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL CERTIFIÉ ATEX POUR UNE UTILISATION EN ZONE 2

**PUISSANCE**
1,8 kW - 2,4 HP

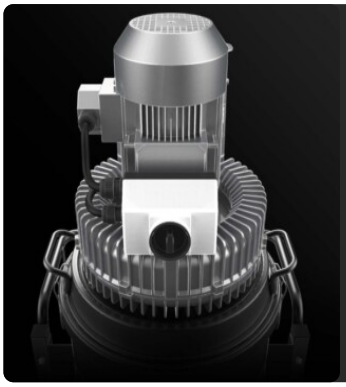
**APPLICATION**
Poussières, solides et copeaux

**CAPACITÉ**
65 Lt

## CARACTÉRISTIQUES

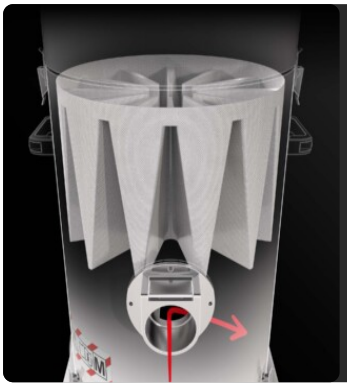
- Certifié pour un travail intensif dans une zone Atex 2
- Compact, robuste et maniable
- Haute efficacité de filtration avec possibilité d'installer un filtre absolu supplémentaire
- Sécurité maximale d'utilisation même dans les zones où du gaz est présent

## HIGHLIGHTS



### UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



### UNITÉ DE FILTRATION

La matière aspirée est déviée par un déflecteur protégeant le filtre principal. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.

### SYSTÈME DE NETTOYAGE DE FILTRE

Un secoueur de filtre manuel ergonomique permet de nettoyer facilement et rapidement le filtre, en éliminant la poussière et les débris de sa surface.

### UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

## DONNÉES TECHNIQUES

### MOTEUR

| | |
|---|---|
| **Types** | Turbine à canal latéral Atex 3G |
| **Puissance** | 1,8 kW - 2,4 HP |
| **Fréquence** | 50/60 Hz |
| **Tension** | 230 V |
| **Dépression en marche continue** | 180 mBar |
| **Débit d'air maximal** | 240 m3/h |
| **Classe d'isolation** | 55 \| F IP |
| **Niveau sonore** | 72 dB(A) |

### MACHINE

| | |
|---|---|
| **Marquage Atex** | II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc |
| **Catégorie EX** | 3/3G |
| **Température d'utilisation** | -20/+40 C° |
| **Bouche d'aspiration** | 70 Ø mm |
| **Système de collecte** | Cuve en acier inoxydable AISI304 |
| **Capacité** | 65 Lt |
| **Dimensions** | 660 x 800 mm |
| **Hauteur** | 1630 mm |
| **Poids** | 95 Kg |
| **Soupape de sécurité** | Soupape de sûreté à vide |

### FILTRATION

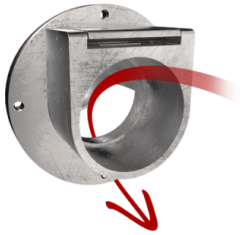
| | |
|---|---|
| **Type de filtre primaire** | Étoile |
| **Surface du filtre** | 24000 cm2 |
| **Classe de filtre EN 60335-2-69** | M |
| **Média** | Polyester antistatique |
| **Système de nettoyage des filtres** | Manuel |

# EQUIPEMENT

### CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE

### ASPIRATEUR DRY TYPE

Aspirateur certifié Atex avec filtration des poussières à sec, conformément à la norme EN17348



### DÉFLECTEUR

Déflecteur interne pour protéger le filtre

### FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES

### PRV

Soupape de sécurité casse-vide

### GRD

Mise à la terre

### BX

Cuve en acier INOX AISI 304

### ANT M

Filtre antistatique (Classe M EN 60335-2-69)

### ROUE AVEC FREIN

Roue non marquante avec frein intégré

### CÂBLE D'ALIMENTATION

### VACUOMÈTRE

Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

### HEPA 14

Filtre absolu (EN 1822)

# OPTIONS

## STRUCTURE ET OPTIONS

### 60 HZ
Disponible en version 60Hz

### GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur

### AB
Panier pour accessoires

### GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

### TAN
Bouche aspirante tangentielle et Cyclone

# ACCESSOIRES

### P13642
**KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM**
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre

### P13641
**KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM**
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre

### P14901/EX
**VERTIDEX – KIT D'ACCESSOIRES CERTIFIÉ ATEX POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR Ø 40 MM**