

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL T DEX 3/3G

ATEX-ZERTIFIZIERTER INDUSTRIESAUGER FÜR DEN EINSATZ IN ZONE 2



LEISTUNG
3 kW - 4 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
65 Lt

EIGENSCHAFTEN

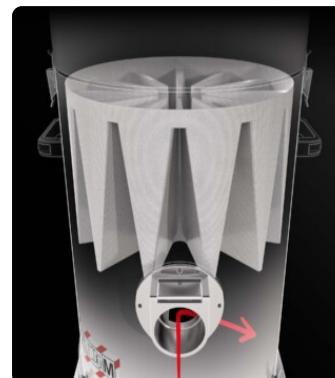
- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zone 2
- Hohe Filtereffizienz mit der Möglichkeit, einen zusätzlichen Absolutfilter zu installieren
- Kompakt, robust und handlich
- Maximale Sicherheit bei der Verwendung auch in Bereichen, in denen Gas vorhanden ist

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

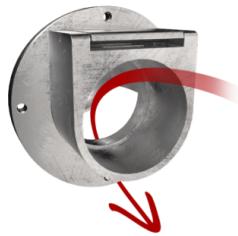
Typen	Seitkanalturbine Atex 3G
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	340 m3/h
Isolierstoffklasse	55 F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc
EX-Kategorie	3/3G
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI****STAUBSAUGER DRY TYPE**
Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348**ABWEISER**
Internär Ablenker zum Schutz des Filters**ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER****PRV**
Eingebautes Überdruckventil**GRD**
Erdung**BX**
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)**ANT M**
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)**RAD MIT BREMSE**
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse**STROMKABEL****VAKUUMMETER**
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopt ist oder ausgetauscht werden muss**HEPA 14**
Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz

60 Hz

Verfügbar in der 60Hz-Version

**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

**AB**

Zubehörkorb

**GX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

**ZYKLONISCHER EFFEKT**

Tangentialen Einlass + Zyklon

ZUBEHÖR

**P13642****ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P13641****ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P14901/EX**VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET
FÜR REINIGUNGSArbeiten IN DER HÖHE Ø 40 MM