

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# ECOBULL T DEX 3/3G

## ATEX-ZERTIFIZIERTER INDUSTRIESAUGER FÜR DEN EINSATZ IN ZONE 2



**LEISTUNG**  
3 kW - 4 HP



**ANWENDUNG**  
Stäube, Feststoffe und  
Späne



**KAPAZITÄT**  
65 Lt

## EIGENSCHAFTEN

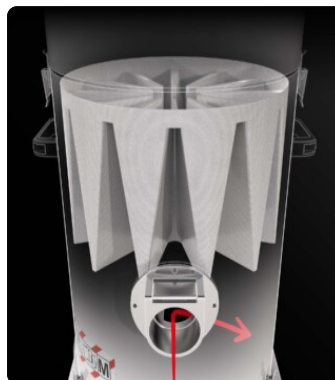
- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zone 2
- Hohe Filtereffizienz mit der Möglichkeit, einen zusätzlichen Absolutfilter zu installieren
- Kompakt, robust und handlich
- Maximale Sicherheit bei der Verwendung auch in Bereichen, in denen Gas vorhanden ist

## HIGHLIGHTS



### ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



### FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



### SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex 3G
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	340 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

### MASCHINE

Atex-Markierung	II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc
EX-Kategorie	3/3G
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

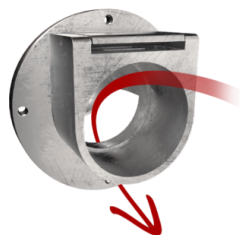
## SERIENAUSSTATTUNG



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE  
DRITTE PARTEI**



**STAUBSAUGER DRY TYPE**  
Atex-zertifizierter Staubsauger mit  
Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



**ABWEISER**  
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



**ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER**



**PRV**  
Eingebautes Überdruckventil



**GRD**  
Erdung



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**ANT M**  
Antistatischer Filter (M Klasse EN  
60335-2-69)



**RAD MIT BREMSE**  
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



**STROMKABEL**



**VAKUUMMETER**  
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der  
Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden  
muss



**HEPA 14**  
Absolutfilter (EN 1822)

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

**60 HZ**  
Verfügbar in der 60Hz-Version



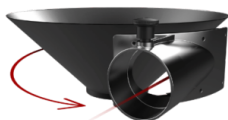
**3 JAHRE GARANTIE**  
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



**AB**  
Zubehörkorb



**GX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



**ZYKLONISCHER EFFEKT**  
Tangentialen Einlass + Zyklon

## ZUBEHÖR



**P13642**  
**ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**  
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P13641**  
**ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**  
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



**P14901/EX**  
**VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM**