ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL PLUS DEX 3/3G

ATEX-ZERTIFIZIERTER INDUSTRIESAUGER FÜR DEN EINSATZ IN ZONE 2



LEISTUNG
4 kW - 5,5 HP

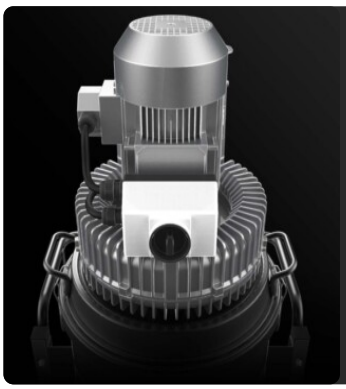
ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und Späne

KAPAZITÄT
65 Lt

EIGENSCHAFTEN

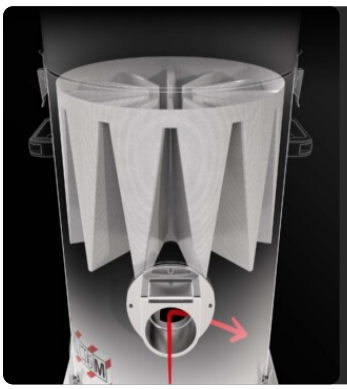
- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zone 2
- Kompakt, robust und handlich
- Hohe Filtereffizienz mit der Möglichkeit, einen zusätzlichen Absolutfilter zu installieren
- Maximale Sicherheit bei der Verwendung auch in Bereichen, in denen Gas vorhanden ist

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3G
Leistung	4 kW - 5,5 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	270 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	350 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc
EX-Kategorie	3/3G
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

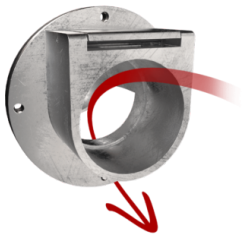
Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

SERIENAUSSTATTUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



STAUBSAUGER DRY TYPE
Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



STROMKABEL



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



AB
Zubehörkorb



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse



ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon

ZUBEHÖR



P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P14901/EX
VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM