

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL M DEX 3/3G

ATEX-ZERTIFIZIERTER INDUSTRIESAUGER FÜR DEN EINSATZ IN ZONE 2



LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne



KAPAZITÄT
65 Lt

EIGENSCHAFTEN

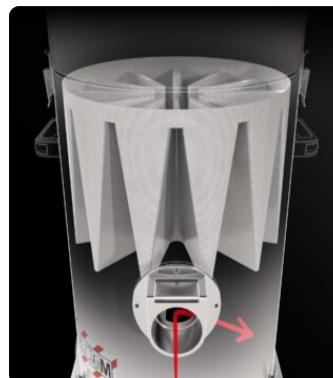
- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zone 2
- Hohe Filtereffizienz mit der Möglichkeit, einen zusätzlichen Absolutfilter zu installieren
- Kompakt, robust und handlich
- Maximale Sicherheit bei der Verwendung auch in Bereichen, in denen Gas vorhanden ist

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



FILTERREINIGUNGSSYSTEM

Ein ergonomischer Handfilterrüttler ermöglicht eine einfache und schnelle Reinigung des Filters, wobei Staub und Verunreinigungen von der Filteroberfläche entfernt werden.



SAMMLEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

| | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Typen | Seitkanalturbine Atex 3G |
| Leistung | 1,8 kW - 2,4 HP |
| Frequenz | 50/60 Hz |
| Spannung | 230 V |
| Betriebsunterdruck | 180 mBar |
| Maximaler Luftdurchsatz | 240 m3/h |
| Isolierstoffklasse | 55 F IP |
| Geräuschpegel | 72 dB(A) |

MASCHINE

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| Atex-Markierung | II 3/3G Ex hIIIB+H2T4 Gc/Gc |
| EX-Kategorie | 3/3G |
| Temperatur der Nutzung | -20/+40 C° |
| Sauganschluss | 70 Ø mm |
| Erfassungssystem | Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304 |
| Kapazität | 65 Lt |
| Abmessungen | 660 x 800 mm |
| Gesamthöhe | 1630 mm |
| Gewicht | 95 Kg |
| Sicherheitsventil | Vakuum-Überdruckventil |

FILTRIERUNG

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Primärer Filtertyp | Stern |
| Filteroberfläche | 24000 cm2 |
| Filterklasse EN 60335-2-69 | M |
| Medien | Polyester Antistatisch |
| Filterreinigungssystem | Manuell |

SERIENAUSSTATTUNG



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE
DRITTE PARTEI**



STAUBSAUGER DRY TYPE
Atex-zertifizierter Staubsauger mit
Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



ABWEISER
Internärer Ablenker zum Schutz des Filters



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN
60335-2-69)



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



STROMKABEL



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der
Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden
muss



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)

OPTIONEN

STRUKTUR UND OPTIONEN

60 Hz**60 Hz**
Verfügbar in der 60Hz-Version**3 JAHRE GARANTIE**

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

**AB**

Zubehörkorb

**GX**

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

**ZYKLONISCHER EFFEKT**

Tangentialen Einlass + Zyklon

ZUBEHÖR

**P13642****ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM**

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P13641****ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM**

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm

**P14901/EX****VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET**

FÜR REINIGUNGSArbeiten IN DER HÖHE Ø 40 MM