ASPIRATEURS INDUSTRIELS ATEX ET ACD

ECOBULL M DEX 1/3D

ASPIRATEUR INDUSTRIEL ATEX POUR USAGE INTENSIF DANS LA ZONE ATEX 22



PUISSANCE
1,8 kW - 2,4 HP

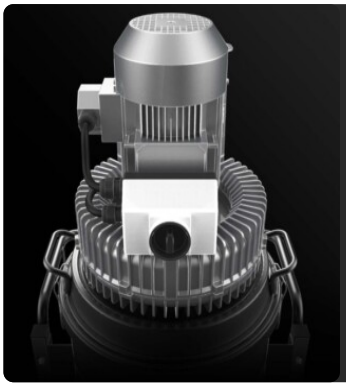
APPLICATION
Poussières combustibles

CAPACITÉ
65 Lt

CARACTÉRISTIQUES

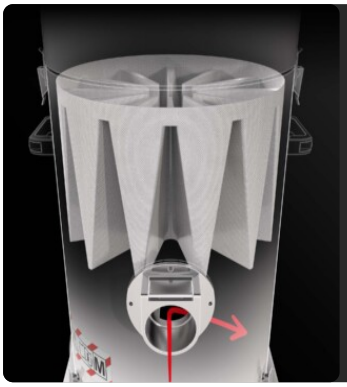
- Certifié pour un travail intensif dans la zone Atex 22
- Puissante turbine à canal latéral certifiée Atex dans la catégorie 3D
- Haute efficacité de filtration, avec mise à la terre complète de l'unité
- Protection interne certifiée Catégorie 1D pour une sécurité maximale

HIGHLIGHTS



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral certifiée Atex avec couplage direct entre le moteur et la roue. La turbine à canal latéral est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un fonctionnement continu et sans entretien.



UNITÉ DE FILTRATION

La matière aspirée est déviée par un déflecteur protégeant le filtre principal. La filtration est assurée par un filtre en étoile en polyester de classe M (efficacité de filtration de 1 micron) avec une surface filtrante élevée, qui garantit le passage de l'air même avec un filtre sale.



CERTIFICATION INTERNE CAT 1D - ZONE 20

Grâce à la chambre certifiée 1D – zone 20, l'aspirateur garantit une sécurité et une conformité maximales lors de l'aspiration de poussières combustibles ou conductrices (groupe IIIC), même lorsque celles-ci sont contenues à l'intérieur de l'appareil.



UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est recueilli dans un conteneur en acier inoxydable AISI 304, muni d'une poignée métallique qui permet de le libérer, afin d'éviter les étincelles qui pourraient être générées par la charge électrostatique.

DONNÉES TECHNIQUES

MOTEUR

Types	Turbine à canal latéral Atex 3D
Puissance	1,8 kW - 2,4 HP
Fréquence	50/60 Hz
Tension	230 V
Dépression en marche continue	180 mBar
Débit d'air maximal	240 m3/h
Classe d'isolation	55 | F IP
Niveau sonore	74 dB(A)

MACHINE

Marquage Atex	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
Catégorie EX	1/3D
Température d'utilisation	-20/+40 C°
Bouche d'aspiration	70 Ø mm
Système de collecte	Cuve en acier inoxydable AISI304
Capacité	65 Lt
Dimensions	660 x 800 mm
Hauteur	1630 mm
Poids	95 Kg
Soupape de sécurité	Soupape de sûreté à vide

FILTRATION

Type de filtre primaire	Étoile
Surface du filtre	24000 cm2
Classe de filtre EN 60335-2-69	M
Média	Polyester antistatique
Système de nettoyage des filtres	Manuel

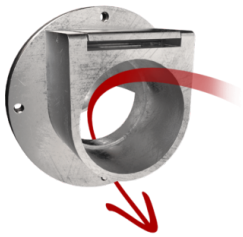
EQUIPEMENT



CERTIFICATION ATEX PAR UNE TIERCE PARTIE



ASPIRATEUR DRY TYPE
Aspirateur certifié Atex avec filtration des poussières à sec, conformément à la norme EN17348



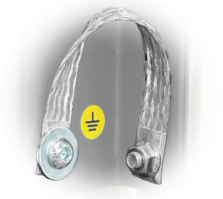
DÉFLECTEUR
Déflecteur interne pour protéger le filtre



FICHE INDUSTRIELLE À 4 BROCHES



PRV
Soupape de sécurité casse-vide



GRD
Mise à la terre



BX
Cuve en acier INOX AISI 304



ANT M
Filtre antistatique (Classe M EN 60335-2-69)



ROUE AVEC FREIN
Roue non marquante avec frein intégré



CÂBLE D'ALIMENTATION



VACUOMÈTRE
Jauge à vide pour signaler que le filtre est obstrué ou doit être remplacé

OPTIONS

SUPPORTS FILTRANTS DISPONIBLES



HEPA 14
Filtre absolu (EN 1822)
22.000 cm² surface filtrante
Filtre antistatique classe H14 (EN 1822)
Fibres de verre

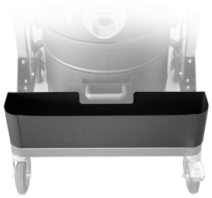
STRUCTURE ET OPTIONS

60 HZ

60 HZ
Disponible en version 60Hz



GARANTIE DE 3 ANS
En achetant le filtre de rechange avec l'aspirateur



AB
Panier pour accessoires



GX
Chambre et Cuve en acier INOX AISI 304

ACCESSOIRES



P13642
KIT ANTISTATIQUE PRO Ø 40MM
Kit complet d'accessoires antistatiques pour application à des aspirateurs ATEX de 40 mm de diamètre



P13641
KIT STARTER ANTISTATIQUE Ø 40MM
Kit complet d'accessoires spécifiques pour l'application d'aspiration d'huile et de copeaux de 40 mm de diamètre



P14901/EX
VERTIDEX – KIT D'ACCESSOIRES CERTIFIÉ ATEX POUR LE NETTOYAGE EN HAUTEUR Ø 40 MM