ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

ECOBULL M DEX 1/3D

ATEX INDUSTRIESAUGER FÜR DEN INTENSIVEN EINSATZ IN ATEX-22-BEREICHEN



LEISTUNG
1,8 kW - 2,4 HP

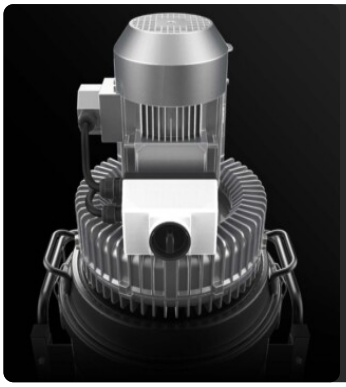
ANWENDUNG
Brennbare Stäube

KAPAZITÄT
65 Lt

EIGENSCHAFTEN

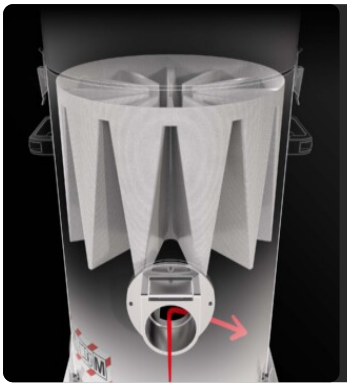
- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zone 22
- Leistungsstarke Seitkanalturbine mit Atex-Zertifizierung der Kategorie 3D
- Hohe Filtereffizienz, mit vollständiger Erdung der Einheit
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit

HIGHLIGHTS



ABSAUGEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Typen	Seitkanalturbine Atex 3D
Leistung	1,8 kW - 2,4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	230 V
Betriebsunterdruck	180 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	240 m3/h
Isolierstoffklasse	55 | F IP
Geräuschpegel	74 dB(A)

MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
EX-Kategorie	1/3D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

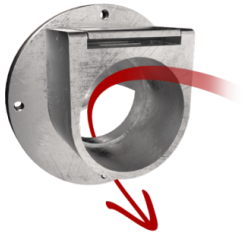
SERIENAUSSTATTUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE DRITTE PARTEI



STAUBSAUGER DRY TYPE
Atex-zertifizierter Staubsauger mit Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



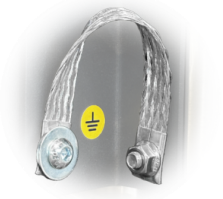
ABWEISER
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



PRV
Eingebautes Überdruckventil



GRD
Erdung



BX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



ANT M
Antistatischer Filter (M Klasse EN 60335-2-69)



RAD MIT BREMSE
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



STROMKABEL



VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
22.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

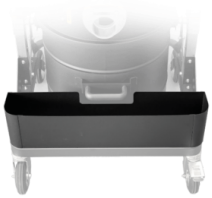
STRUKTUR UND OPTIONEN



60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



AB
Zubehörkorb



GX
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

ZUBEHÖR



P13642
ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM
Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P13641
ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM
Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



P14901/EX
VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM