

ATEX-ZERTIFIZIERTE ODER ACD-INDUSTRIESAUGER

# ECOBULL T DEX 1/3D

## ATEX INDUSTRIESAUGER FÜR DEN INTENSIVEN EINSATZ IN ATEX-22- BEREICHEN



LEISTUNG  
3 kW - 4 HP



ANWENDUNG  
Brennbare Stäube



KAPAZITÄT  
65 Lt

## EIGENSCHAFTEN

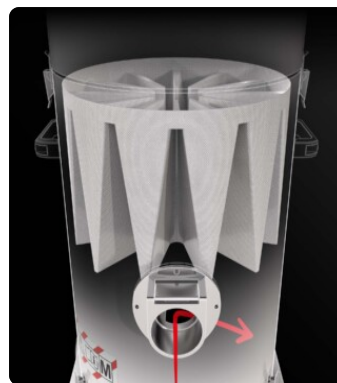
- Zertifiziert für intensive Arbeiten in Atex-Zone 22
- Leistungsstarke Seitenkanalturbine mit Atex-Zertifizierung der Kategorie 3D
- Hohe Filtereffizienz, mit vollständiger Erdung der Einheit
- Zertifizierter interner Schutz der Kategorie 1D für maximale Sicherheit

## HIGHLIGHTS



### ABSAUGENEINHEIT

Die Absauganlage ist eine Atex-zertifizierte Seitenkanalverdichter mit direkter Kopplung zwischen Motor und Laufrad. Die Seitenkanalverdichter ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb gewährleistet.



### FILTEREINHEIT

Das angesaugte Material wird durch ein Ablenkblech umgeleitet, das den Hauptfilter schützt. Die Filtration wird durch einen Polyester-Sternfilter der Klasse M (Filtereffizienz 1 Mikron) mit einer großen Filterfläche gewährleistet, die den Luftdurchlass auch bei verschmutztem Filter garantiert.



### INTERNE ZERTIFIZIERUNG CAT 1D – ZONE 20

Dank der zertifizierten Kammer 1D – Zone 20 garantiert der Staubsauger maximale Sicherheit und Konformität beim Absaugen von brennbaren oder leitfähigen Stäuben (Gruppe IIIC), auch wenn diese im Inneren des Geräts enthalten sind.



### SAMMELEINHEIT

Das Material wird in einem Edelstahlbehälter aus AISI 304 gesammelt, der mit einem Metallgriff ausgestattet ist, der das Entleeren ermöglicht, um jegliche Funkenbildung durch elektrostatische Aufladung zu vermeiden.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

Typen	Seitenkanalturbine Atex 3D
Leistung	3 kW - 4 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Betriebsunterdruck	230 mBar
Maximaler Luftdurchsatz	340 m3/h
Isolierstoffklasse	55   F IP
Geräuschpegel	72 dB(A)

### MASCHINE

Atex-Markierung	II 1/3D Ex h IIIC T160 Da/Dc
EX-Kategorie	1/3D
Temperatur der Nutzung	-20/+40 C°
Sauganschluss	70 Ø mm
Erfassungssystem	Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
Kapazität	65 Lt
Abmessungen	660 x 800 mm
Gesamthöhe	1630 mm
Gewicht	95 Kg
Sicherheitsventil	Vakuum-Überdruckventil

### FILTRIERUNG

Primärer Filtertyp	Stern
Filteroberfläche	24000 cm2
Filterklasse EN 60335-2-69	M
Medien	Polyester Antistatisch
Filterreinigungssystem	Manuell

## SERIENAUSSTATTUNG



**ATEX-ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE  
DRITTE PARTEI**



**STAUBSAUGER DRY TYPE**  
Atex-zertifizierter Staubsauger mit  
Trockenstaubfilterung gemäß EN17348



**ABWEISER**  
Interner Ablenker zum Schutz des Filters



**ATEX 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER**



**PRV**  
Eingebautes Überdruckventil



**GRD**  
Erdung



**BX**  
Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A)



**ANT M**  
Antistatischer Filter (M Klasse EN  
60335-2-69)



**RAD MIT BREMSE**  
Nicht spurtreues Rad mit integrierter Bremse



**STROMKABEL**



**VAKUUMMETER**  
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der  
Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden  
muss

## OPTIONEN

### VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



#### HEPA 14

Absolutfilter (EN 1822)  
22.000 cm² Filterfläche  
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)  
Glasfaser

### STRUKTUR UND OPTIONEN

**60<sup>Hz</sup>**

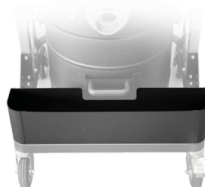
#### 60 HZ

Verfügbar in der 60Hz-Version



#### 3 JAHRE GARANTIE

Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



#### AB

Zubehörkorb



#### GX

Edelstahl Behälter AISI 304 (V2A) und Gehäuse

## ZUBEHÖR



#### P13642

ANTISTATIK-KIT PRO Ø 40MM

Komplett-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



#### P13641

ANTISTATIK-STARTKIT Ø 40MM

Basis-Kit mit antistatischem Zubehör für ATEX-Sauger, Durchmesser: 40 mm



#### P14901/EX

VERTIDEX – ATEX-ZERTIFIZIERTES ZUBEHÖRSET  
FÜR REINIGUNGSARBEITEN IN DER HÖHE Ø 40 MM