

ZENTRALISIERTE ABSAUGANLAGEN

CVS 300 ROOTS

HOCHVAKUUM-ABSAUGZENTRAL



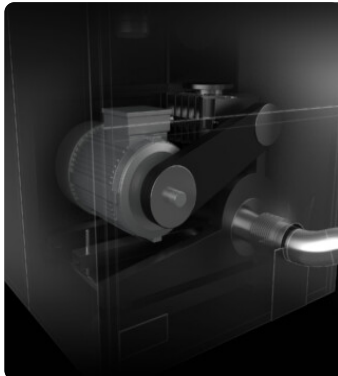
LEISTUNG
30 kW - 37 HP



ANWENDUNG
Stäube, Feststoffe und
Späne

EIGENSCHAFTEN

- Leistungsstarke Kolbenpumpe mit dreiflügeligen Rotoren für extrem hohe Vakuumniveaus
- Einfach mit Gabelstapler zu transportieren
- Zuverlässige, schallgedämmte Absaugvorrichtung zur Reduzierung der Geräuschemissionen
- Zahlreiche Konstruktionsoptionen verfügbar

HIGHLIGHTS


ABSAUGANLAGE

Die Saugereinheit ist eine volumetrische Wälzkolbenpumpe (Roots-Pumpe) mit dreiflügeligen Rotoren, die über einen Riemenantrieb mit Riemenscheiben betätigt wird. Die spezielle Konstruktionsgeometrie ermöglicht die Erzeugung eines extrem hohen Vakuums, was maximale Saugleistung und einen Dauerbetrieb bei geringem Wartungsaufwand gewährleistet.



EINFACHE HANDHABUNG

Zwei durchgehende Führungen am Boden erleichtern die Bewegung der Einheit mit einem Gabelstapler.



STEUERSCHRANK MIT FERNSTART

Steuerung über eine Schalttafel mit Stern/Dreieck-Start und Fernbedienung. Erweiterbar mit zusätzlichen Funktionen.



BENÖTIGT FILTEREINHEIT

Diese Einheit enthält keine Materialfiltrations- und -sammelsysteme und muss mit einem Filtervorabscheider oder einer ähnlichen Einheit verbunden werden.

TECHNISCHE DATEN
MOTOR

Typen	Drehkolbenpumpe
Leistung	30 kW - 37 HP
Frequenz	50/60 Hz
Spannung	400 V
Maximales Vakuum mmH2O	5000 mmH2O
Maximaler Luftdurchsatz	1500 m3/h
Geräuschpegel	83 dB(A)
Elektrischer Schrank	Inklusive

MASCHINE

Sauganschluss	130 Ø mm
Abmessungen	1300 x 1582 mm
Gesamthöhe	1530 mm

OPTIONEN

VERFÜGBARE FILTERMEDIEN



HEPA 14
Absolutfilter (EN 1822)
110.000 cm² Filterfläche
Antistatischer H14 Klasse Filter (EN 1822)
Glasfaser

STRUKTUR UND OPTIONEN

60[✓] HZ

60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger



SLN
Schalldämpfer