# KRONOS 500

## INDUSTRIESAUGER FÜR SCHWERES UND ABRASIVES MATERIAL



**LEISTUNG**
8,6

**ANWENDUNG**
Stäube, Feststoffe und Späne

**ERFASSUNGSSYSTEM**
Trichter mit Pendelklappe

## EIGENSCHAFTEN

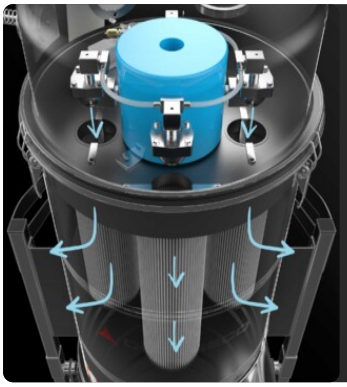
- Effektive Absaugung von schwerem und abrasivem Strahlgut
- Automatisches Filtersystem und konstante Leistung
- Tangentialeinlass mit Zykloneffekt zum Schutz der Filter
- Schnelle und sichere Trichterentleerung

## HIGHLIGHTS



### SAUGEINHEIT

Die Saugeinheit des Industriesaugers ist ein zweistufiger Seitenkanalverdichter in Reihenschaltung, mit direkter Kupplung zwischen Motor und Laufrädern zur Maximierung des Unterdrucks. Sie ist mit einem Sicherheitsventil ausgestattet, das einen kontinuierlichen, wartungsfreien Betrieb garantiert, und enthält serienmäßig einen Metallschalldämpfer zur Geräuschminderung.



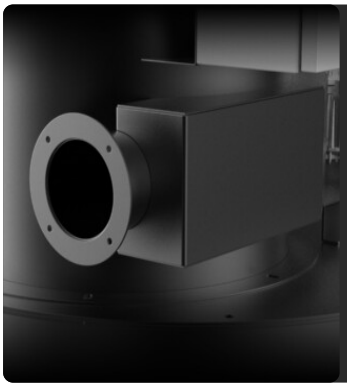
### SP FILTER REINIGUNGS SYSTEM

Automatisches Filterabreinigungssystem im Gegenstrom mit 6 bar Luft (Druckluft nicht im Lieferumfang enthalten). Jeder Filter wird in regelmäßigen, abwechselnd einstellbaren Intervallen gereinigt, ohne die Absaugung zu unterbrechen. Ideal für feine und schwierige Stäube.



### TRICHTER MIT PENDELKLAPPE

Manuelles Hebel-Entleerungssystem. Die Klappe öffnet sich zum Entleeren des Materials und schließt sich durch Aufsetzen auf dem Boden.



### TANGENTIALEINLASS MIT AUTOGENER FÜLLKAMMER

Der Tangentialeinlass des Industriesaugers ist mit einem Hohlraum ausgestattet, der für das Saugen stark abrasiver Materialien ausgelegt ist. Der Verschleiß der Innenwand ermöglicht es, dass sich die Kammer mit dem aufgesaugten Material selbst füllt und so ein natürliches Schutzpolster bildet.

## TECHNISCHE DATEN

### MOTOR

| | |
|---|---|
| **Typen** | Seitenkanalturbine |
| **Leistung** | 8,6 |
| **Frequenz** | 50 Hz |
| **Spannung** | 400 V |
| **Betriebsunterdruck** | 540 mBar |
| **Maximaler Luftdurchsatz** | 480 m3/h |
| **Geräuschpegel** | 74 dB(A) |

### MASCHINE

| | |
|---|---|
| **Sauganschluss** | 130 Ø mm |
| **Erfassungssystem** | Kanalisierte Entladung |
| **Kapazität** | 500 Lt |
| **Abmessungen** | 1210 x 1100 mm |
| **Gesamthöhe** | 2189 mm |
| **Gewicht** | 800 Kg |
| **Sicherheitsventil** | Vakuum-Überdruckventil |
| **Unterstützung für Gabelstapler** | Inklusive |

### FILTRIERUNG

| | |
|---|---|
| **Primärer Filtertyp** | 4x Patronen |
| **Filteroberfläche** | 120.000 cm2 |
| **Filterklasse EN 60335-2-69** | M |
| **Medien** | Polyester Antistatisch |
| **Filterreinigungssystem** | Automatisch SP |

## SERIENAUSSTATTUNG



### STROMKABEL



### 4-POLIGER INDUSTRIESTECKER



### PRV
Eingebautes Überdruckventil



### ZYKLONISCHER EFFEKT
Tangentialen Einlass + Zyklon



### STAHLKONSTRUKTION
Robuste Konstruktion aus lackiertem Industriestahl



### VAKUUMMETER
Vakuummeter zur Signalisierung, wenn der Filter verstopft ist oder ausgetauscht werden muss




### RC
24 VAC Fernbedienung ON/OFF



### ELEKTRISCHER KASTEN
Elektrische Steuertafel, die mit zusätzlichen Funktionen ausgestattet werden kann

## OPTIONEN

### STRUKTUR UND OPTIONEN




### 60 HZ
Verfügbar in der 60Hz-Version



### 3 JAHRE GARANTIE
Beim Kauf des Ersatzfilters zusammen mit dem Sauger

# ZUBEHÖR



## P12348

**KIT ZUM TROCKENEINSATZ Ø 70MM**

Komplett-Kit mit Zubehör zum Aufsaugen von Staub und Feststoffen, Durchmesser: 70 mm