



DEPURECO
INDUSTRIAL VACUUMS

DEPURECO
DV AIR 800

INSTALLATIONS CENTRALISEES

***IF YOU HAVE A JOB TO DO
WE HAVE THE VACUUM
BUILT FOR IT***



PUMA FIX



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le PUMA FIX est équipé d'un ventilateur à canal latéral à deux étages en parallèle avec un débit d'air élevé. L'entrée tangentielle ainsi que le cyclone robuste soudé à l'intérieur de la chambre de filtration garantissent une excellente efficacité même avec les poudres les plus fines. Les opérations de nettoyage sont totalement autonomes et l'intervention de l'opérateur n'est pas nécessaire. L'aspirateur industriel PUMA FIX de Depureco est équipé d'un conteneur de 175 litres pratique et robuste, équipé d'un système de libération qui permet de collecter le matériel aspiré et de l'éliminer facilement.

OPTIONS



HEPA

Filtre absolu H14
0,18 µ
110.000 cm²



P.E. AVEC AFFICHAGE

Logiciel de gestion et de surveillance avec écran tactile



INVERTER

Système de gestion automatique de la vitesse d'aspiration pour les systèmes multi-opérateurs



SYSTÈME SP

Décolmatage cartouches par injection d'air comprimé

PANNEAU ÉLECTRIQUE



ENTRÉE TANGENTIELLE

Avec cyclone interne, soudé, à haute efficacité d'abattement



PORTE D'INSPECTION



175 Lt

CONTENEUR 175 Lt

avec facile mécanisme d'accrochage et de décrochage

TURBINE À CANAL LATÉRAL

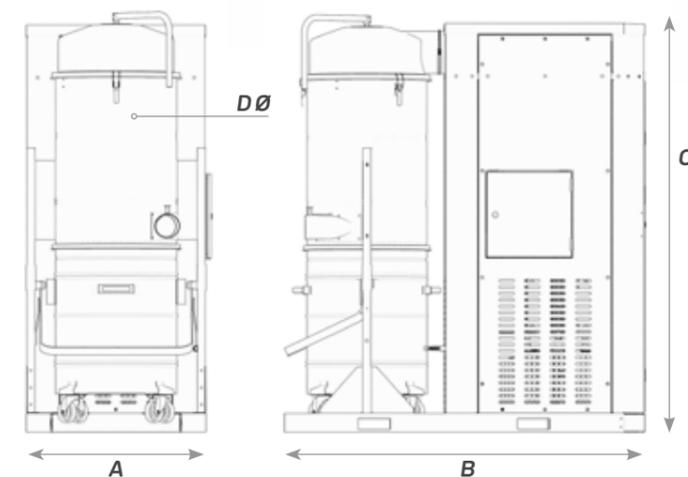
De 7,5 jusqu'à 18,5 KW



SYSTÈME FOURCHABLE POUR CHARIOT ÉLEVATEUR

DONNÉES TECHNIQUES

PUMA FIX	Puissance KW - HP	Voltage/ Fréquence V - HZ	Débit d'air m³/h		Dépression maximale mBar		Dépression en continu mBar		Système de filtrage cm²	Filtre cm²	Niveau de bruit dB (A)	Profondeur mm	Longueur mm	Hauteur mm	Diamètre de la chambre mm
			std	Ex	std	Ex	std	Ex							
10	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
15 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
15 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
18	12.5 - 18	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
18 S	12.5 - 18	400 - 50/60	500	-	600	-	530	-	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
20	15 - 20	400 - 50/60	950	920	450	420	350	350	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
25	18.5 - 25	400 - 50/60	1380	1350	440	350	320	270	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570



TURBINE À CANAL LATÉRAL CERTIFIÉE ATEX

* Filtre HEPA en option sur tous les modèles



DESCRIPTION DU PRODUIT

L'aspirateur industriel HF est un modèle conçu pour la réalisation d'installations centralisées multi-opérateurs, même de grande taille ou pour le transport de matériel d'un lieu à un autre. La turbine très puissante est installée à l'arrière de l'aspirateur protégée par un capot en tôle qui réduit également le niveau sonore. La chambre cylindrique à l'avant abrite un système de filtration à grande surface avec système de nettoyage automatique du filtre. Concrètement, il existe 4 cartouches indépendantes en polyester antistatique de catégorie M, capables de retenir les poussières jusqu'à 1 micron de granulométrie.

OPTIONS



SP
Décolmatage cartouches par injection d'air comprimé



INVERTER
Système de gestion automatique de la vitesse d'aspiration pour les systèmes multi-opérateurs



HEPA
Filtre absolu H14
0,18 µ
28.000/
110.000



P.E. AVEC AFFICHAGE
Logiciel de gestion et de surveillance avec écran tactile



DONNÉES TECHNIQUES

	Puissance KW - HP	Voltage/ Fréquence V - HZ	Débit d'air m³/h		Dépression maximale mBar		Dépression en continu mBar		Système de filtrage cm²		Filtre cm²	Niveau de bruit dB [A]	Profondeur mm	Longueur mm	Hauteur mm	Diamètre de la chambre mm
			std	Ex	std	Ex	std	Ex	PSC	SP**						
HF 5.5	4 - 5.5	400 - 50/60	320	450	430	310	360	230	24.000	90.000	28.000	73	1240	1910	3488	550
HF 7.5	4 - 5.5	400 - 50/60	-	550	-	270	-	240	-	90.000	28.000	74	1240	1910	3488	550
HF 10	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	45.000	120.000	110.000	74	1240	1910	3488	550
HF 15 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	45.000	120.000	110.000	74	1240	1910	3488	550
HF 15 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	45.000	120.000	110.000	74	1240	1910	3488	550
HF 18	12.5 - 18	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	45.000	120.000	110.000	74	1240	1910	3488	550
HF 20	15 - 20	400 - 50/60	-	920	-	420	-	350	-	120.000	110.000	74	1240	1910	3488	550
HF 25	18.5 - 25	400 - 50/60	-	1350	-	350	-	270	-	120.000	110.000	74	1240	1910	3488	550
HF 30 P	22 - 30	400 - 50/60	1770	1985	320	240	275	200	110.000	180.000	110.000	78	1240	1910	3488	800
HF 30 S	20 - 28	400 - 50/60	1100	1100	600	550	460	425	110.000	180.000	110.000	78	1240	1910	3488	800
HF 35 P	25 - 34	400 - 50/60	2100	-	450	-	320	-	110.000	180.000	110.000	78	1240	1910	3488	800
HF 35 S	25 - 34	400 - 50/60	1130	-	550	-	445	-	110.000	180.000	110.000	78	1240	1910	3488	800
HF 300	3 - 4	400 - 50/60	420	-	310	-	270	-	24.000	90.000	28.000	74	1370	680	1952	550

* Filtre HEPA en option sur tous les modèles

** SP en option pour le standard HF, de série sur la version ATEX



SYSTÈME SP (optionnel)
Décolmatage cartouches par injection d'air comprimé



TURBINE À CANAL LATÉRAL
De 4 jusqu'à 25 KW



ENTRÉE TANGENTIELLE
Avec effet cyclonique



PANNEAU ÉLECTRIQUE

DÉCHARGE EN BIG BAG

SYSTÈMES DE VIDANGE

* Système de vidange non inclus



Soupape de vidange manuelle à papillon



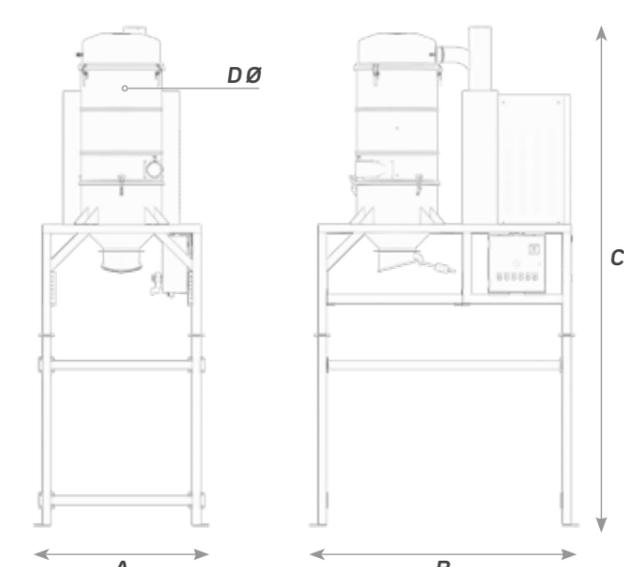
Vérin balancé



Double clapet électropneumatique à papillon



Soupape rotative pour vidange





DESCRIPTION DU PRODUIT

Le CVS (Central Vacuum System) est l'unité qui génère le vide à l'intérieur du système centralisé. En fonction des performances nécessaires donc, du type de matériau, de l'éloignement des canalisations, de la contemporanéité des bouches d'aspiration, l'unité est dimensionnée en fonction des besoins du client. Les CVS de Depureco sont modulaires et permettent d'installer de nombreuses pompes à vide afin de toujours garantir des performances optimales pour chaque système.

OPTIONS



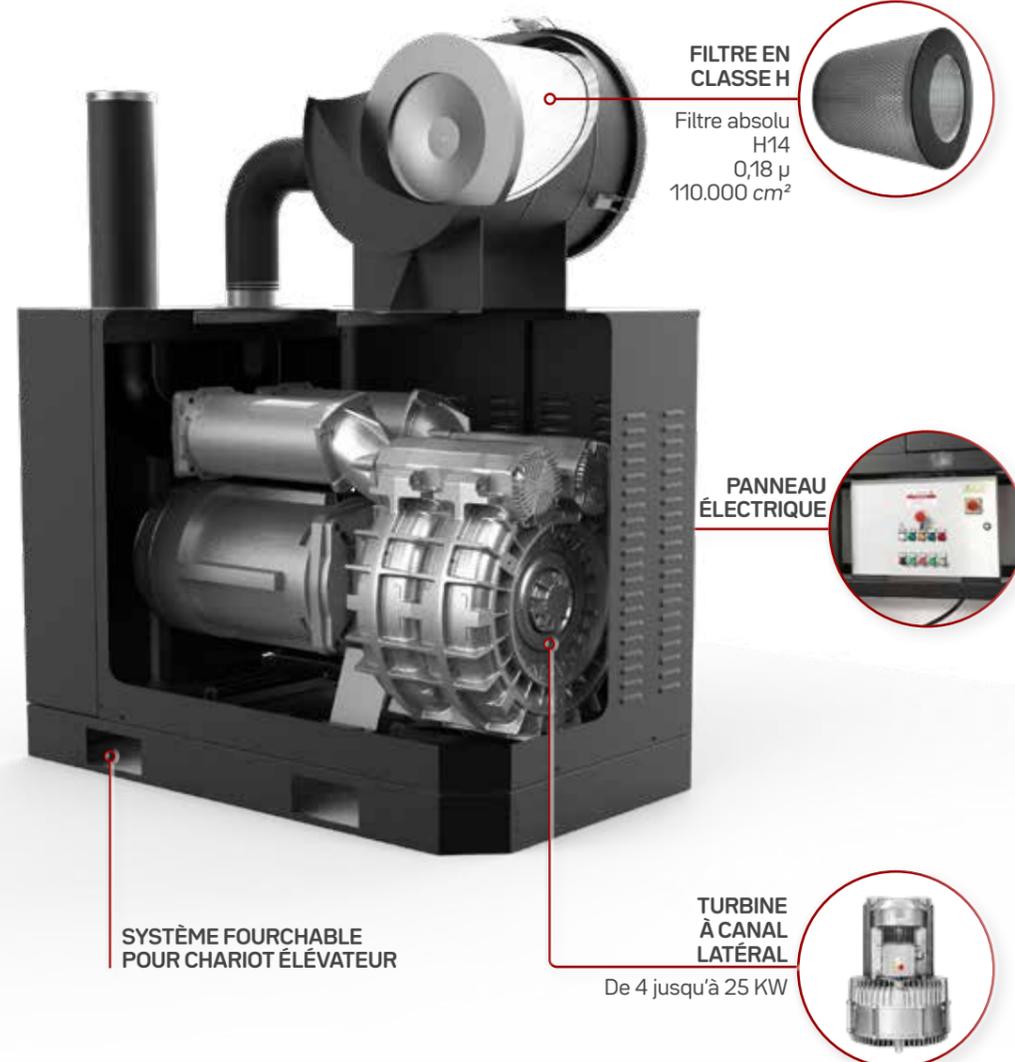
HEPA
Filtre absolu H14
0,18 µ
28.000/
110.000



P.E. AVEC AFFICHAGE
Logiciel de gestion et de surveillance avec écran tactile



INVERTER
Système de gestion automatique de la vitesse d'aspiration pour les systèmes multi-opérateurs



FILTRE EN CLASSE H

Filtre absolu H14
0,18 µ
110.000 cm²

PANNEAU ÉLECTRIQUE

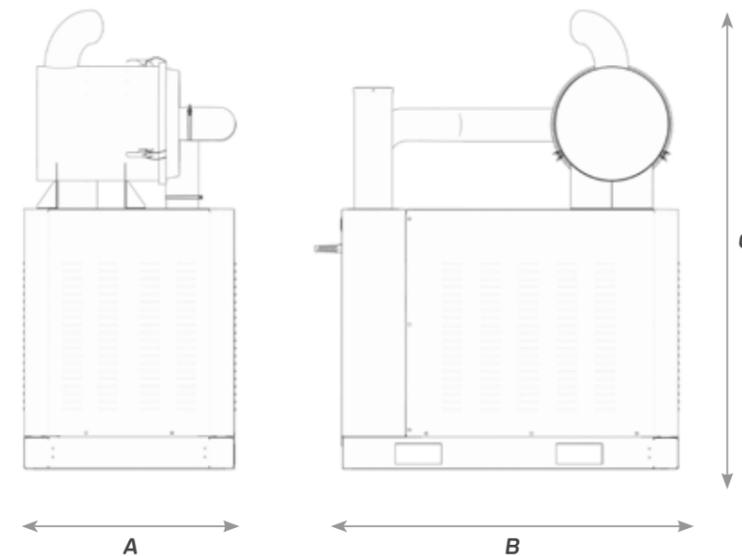
SYSTÈME FOURCHABLE POUR CHARIOT ÉLEVATEUR

TURBINE À CANAL LATÉRAL

De 4 jusqu'à 25 KW

DONNÉES TECHNIQUES

	Puissance KW - HP	Voltage/ Fréquence V - HZ	Débit d'air m ³ /h		Dépression maximale mBar		Dépression en continu mBar		Filtre cm ² HEPA*	Niveau de bruit dB [A]	Profondeur mm A	Longueur mm B	Hauteur mm C
			std	Ex	std	Ex	std	Ex					
CVS 40 P	4 - 5.5	400 - 50/60	530	450	250	310	160	230	28.000	73	821	1319	1794
CVS 40 S	4 - 5.5	400 - 50/60	330	-	430	-	360	-	28.000	74	821	1319	1794
CVS 55 P	5.5 - 7.5	400 - 50/60	530	550	330	270	260	240	110.000	74	821	1319	1794
CVS 55 S	5.5 - 7.5	400 - 50/60	330	-	510	-	440	-	110.000	74	821	1319	1794
CVS 75	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	110.000	74	821	1319	1794
CVS 110 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	110.000	74	821	1319	1794
CVS 110 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	110.000	74	821	1319	1794
CVS 125 P	12.5 - 18.5	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	110.000	74	821	1319	1794
CVS 125 S	12.5 - 18.5	400 - 50/60	720	-	600	-	530	-	110.000	78	821	1319	1794
CVS 150	15 - 20	400 - 50/60	950	920	450	420	350	350	110.000	78	821	1319	1794
CVS 185	18,5 - 25	400 - 50/60	1380	1350	440	350	320	270	110.000	78	821	1319	1794
CVS 200 P	22 - 30	400 - 50/60	1770	1985	320	240	275	200	110.000	78	821	1319	1794
CVS 200 S	20 - 28	400 - 50/60	1100	1180	600	550	460	380	110.000	78	821	1319	1794
CVS 250	25 - 34	400 - 50/60	2100	-	450	-	320	-	110.000	78	821	1319	1794



DV-AIR 800



DESCRIPTION DU PRODUIT

DV-AIR 800 est l'unité de filtration pour les systèmes centralisés, moyens et grands, où il y a des quantités de matière importantes ou la présence de poussières difficiles à filtrer. Grâce à sa flexibilité et au système de filtration par cartouches en polyester antistatique, avec la possibilité d'utiliser des bas de protection PPL, il permet de traiter une large gamme de polluants même en présence de températures et d'humidité élevées, garantissant efficacité et propreté des lignes de production, la qualité de l'air de l'environnement de production et la protection de ceux qui travaillent.

OPTIONS



BAS DE PROTECTION

Chaussette en option pour graines et granulés.



SONDE DE NIVEAU

Sonde de niveau rotative



HEPA

Filtre absolu H14
0,18 μ
110.000 cm^2



FILTRE PTFE

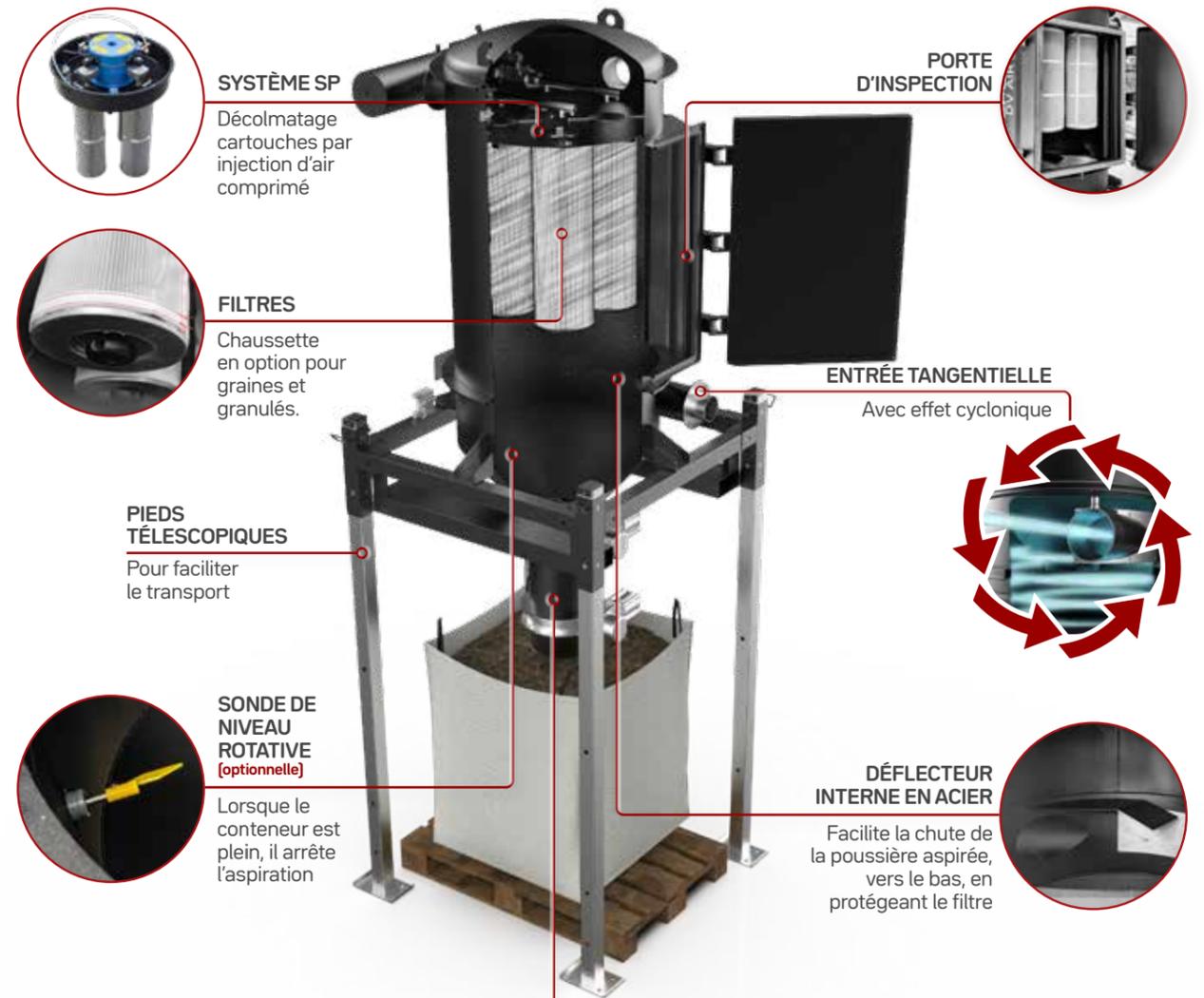
Cartouche filtrante téflonnée.



DONNÉES TECHNIQUES

	Volume d'air du réservoir Lt	Soupape N°	Cartouche N° mm	Surface cm^2	Matériel	Poids kg
DV AIR 800	16	2 x 1"	4 240 x 700	340.000	Polyester	380
DV AIR 800 ATEX Z22 II3D	16	2 x 1"	4 240 x 700*	340.000	Polyester antistatique	380

* Avec bas de protection



SYSTÈMES DE VIDANGE

* Système de vidange non inclus



Vérin balancé



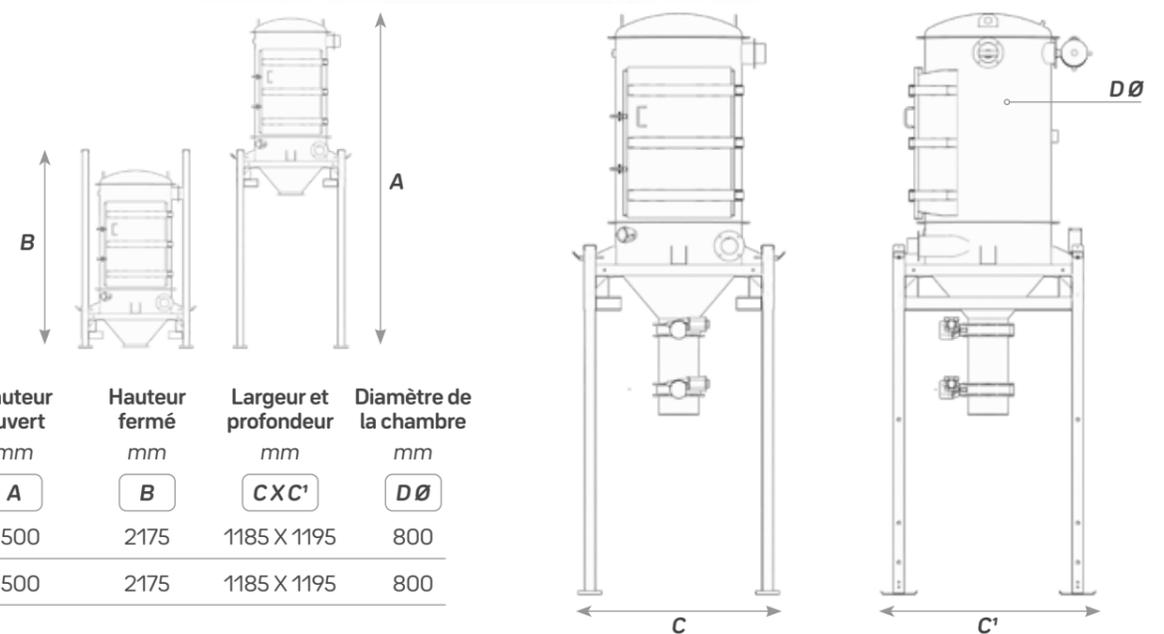
Double clapet électro-pneumatique avec guillotine



Double clapet électro-pneumatique à papillon



Soupape rotative pour vidange



Hauteur ouvert mm	Hauteur fermé mm	Largeur et profondeur mm	Diamètre de la chambre mm
A	B	CXC'	DØ
3500	2175	1185 X 1195	800
3500	2175	1185 X 1195	800

DESCRIPTION DU PRODUIT

L'AF est le groupe de filtration à haut débit d'air par excellence utile pour les systèmes centralisés, pour les poussières, même très fines. Avec l'AF, il est possible d'opérer en plusieurs points du processus en même temps, avec différents points de collecte. A l'intérieur du filtre se trouvent 4 cartouches filtrantes de grande surface en polyester antistatique (340 000 cm²), certifiées en classe M avec une efficacité de filtration de 1 micron, pour aspirer les poussières chargées électrostatiquement en toute sécurité. Les quatre cartouches peuvent être recouvertes d'un bas de protection, de manière à protéger les filtres lors de l'aspiration de particules solides et/ou granulées. Une fenêtre latérale permet d'effectuer l'entretien des filtres avec une extrême simplicité. L'unité AF peut être équipée de différents systèmes de décharge pneumatique pour maximiser la productivité et faciliter la décharge en Big-bags.

OPTIONS



BAS DE PROTECTION

Chaussette en option pour graines et granulés.



SONDE DE NIVEAU

Sonde de niveau rotative



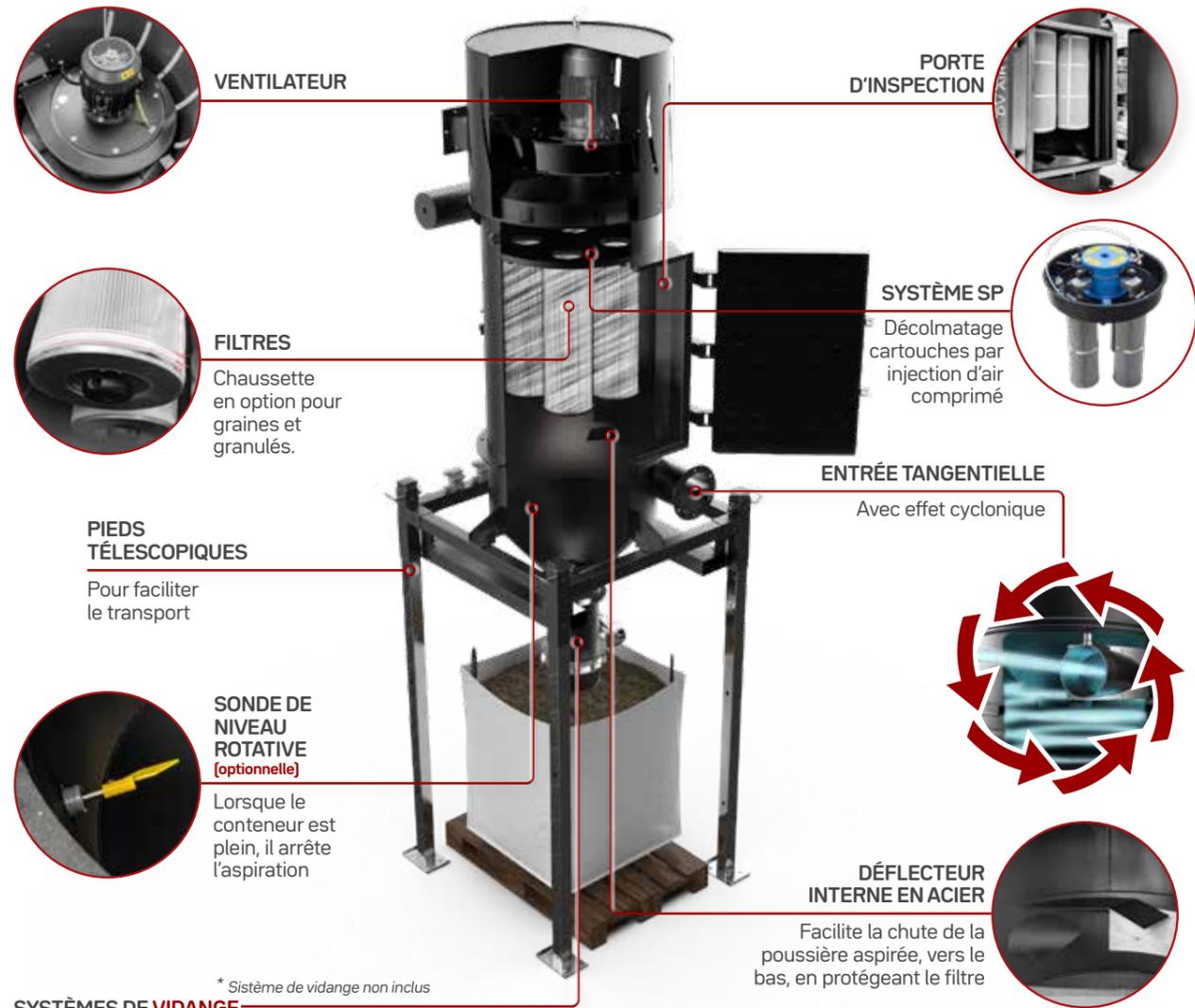
HEPA

Filtre absolu H14
0,18 μ
110.000 cm²



FILTRE PTFE

Cartouche filtrante téflonée.

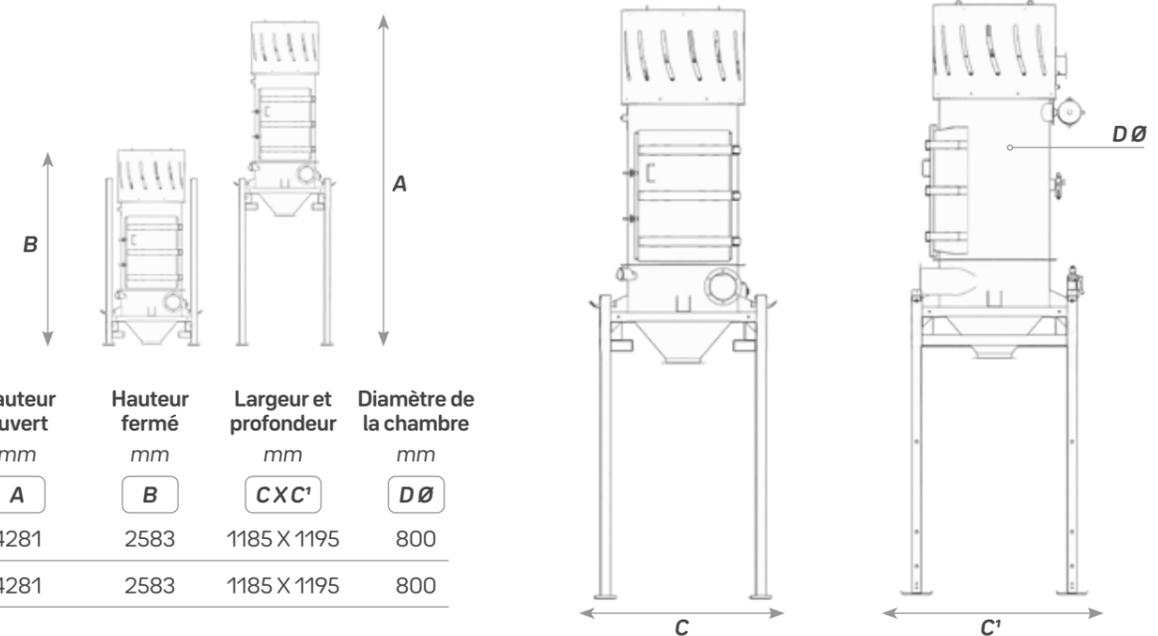


SYSTÈMES DE VIDANGE



DONNÉES TECHNIQUES

	Puissance KW - HP	Voltage/ Fréquence V - HZ	Débit d'air maximal m ³ /h	Dépression maximale mm/H ₂ O	Dépression statique mm/H ₂ O	Cartouches N° mm	Surface cm ²	Matériel	Poids kg
AF 40	4 - 5,5	400 50/60	2200	340	270	4 240 x 700	340.000	Polyester antistatique	409
AF 55	5,5 - 7,5	400 50/60	2700	517	480	4 240 x 700	340.000	Polyester antistatique	432

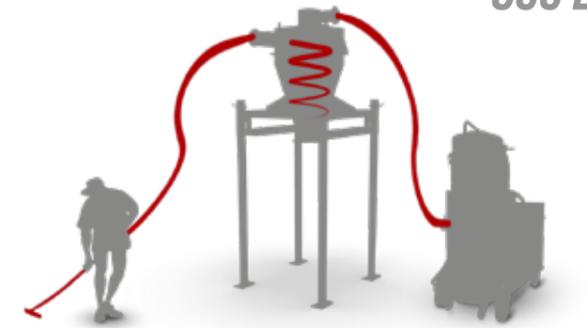


TRÉMIE CYCLONIQUE

La trémie cyclonique, d'une capacité de 800 Lt, permet de le connecter à une unité d'aspiration et de filtrer les matériaux solides et les poussières avec une extrême simplicité et en toute sécurité. Grâce à un cône en acier soudé à l'intérieur de la chambre d'aspiration, un effet cyclonique est créé qui aide la poussière à ralentir et à tomber vers le bas.

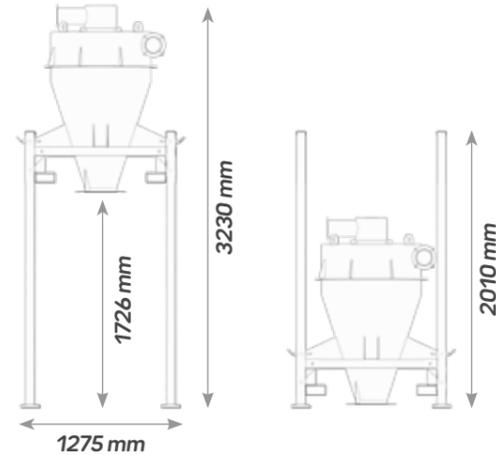


800 Lt



1. TRAVAILLEUR 2. SÉPARATEUR 3. ASPIRATEUR

Débit d'air



TRÉMIE CYCLONIQUE SUR ROUES

Le séparateur cyclonique, d'une capacité de 200 Lt, permet de le connecter à une unité d'aspiration et de décomposer les matériaux solides et les poussières avec une extrême simplicité et en toute sécurité. Grâce à un cône en acier soudé à l'intérieur de la chambre d'aspiration, un effet cyclonique est créé qui aide la poussière à ralentir et à tomber vers le bas. La trémie est montée sur une structure mobile sur roues pour faciliter le déplacement. Il est possible de décharger directement le matériel dans des sacs Big-Bag.

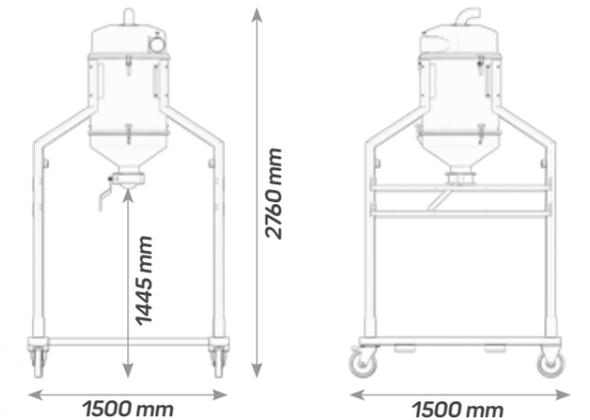


200 Lt



1. TRAVAILLEUR 2. SÉPARATEUR 3. ASPIRATEUR

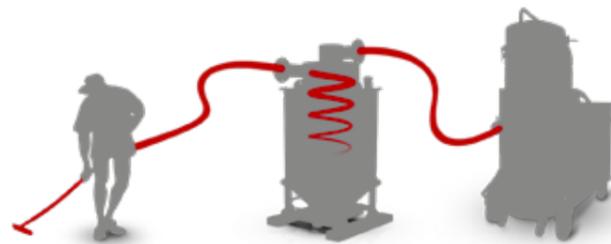
Débit d'air



SÉPARATEUR CYCLONIQUE FOURCHABLE

Le séparateur cyclone fourchable, d'une capacité de 500/1300 Lt, permet de le raccorder à un groupe d'aspiration et de filtrer les matières solides et les poussières avec une extrême simplicité et en toute sécurité. Grâce à un cylindre en acier soudé à l'intérieur de la chambre d'aspiration, un effet cyclonique est créé qui aide la poussière à ralentir et à tomber vers le bas. Le séparateur est équipé d'un système pratique de décharge semi-automatique, qui peut être utilisé sans jamais avoir à descendre du chariot élévateur.

500 | 1300 Lt



1. TRAVAILLEUR 2. SÉPARATEUR 3. ASPIRATEUR

Débit d'air



Système de décharge pratique et sûr

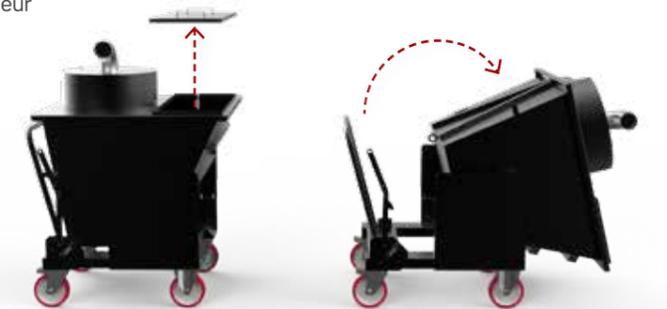


Système de fermeture de porte par pression au sol

SÉPARATEUR BASCULANT À TÊTE CYCLONIQUE

Le séparateur basculant, d'une capacité de 580 Lt, permet de le raccorder à une unité d'aspiration et de décomposer les matériaux solides et les poussières avec une extrême simplicité et en toute sécurité. Grâce à un cône en acier soudé à l'intérieur de la tête d'aspiration, un effet cyclonique est créé qui aide la poussière à ralentir et à tomber vers le bas. Ce séparateur dispose d'un système de pliage pratique pour décharger le matériel.

580 Lt



Mode de décharge



Connexion avec l'aspirateur



Système décharge inclinable

SÉPARATEURS FILTRANTS AVEC CUVE

Les séparateurs filtrants avec cuve, permettent d'être reliés à une unité d'aspiration et de filtrer les matériaux solides et liquides avec une extrême simplicité et en toute sécurité. Les séparateurs, en standard, sont équipés d'un filtre avec poches de grande surface. Le système de filtration peut être mis en œuvre avec un système de cartouche polyester antistatique à grande surface filtrante, certifié classe M, qui permet de nettoyer très efficacement les filtres sans avoir à interrompre l'aspiration.

SÉPARATEUR FILTRANT avec cuve - 450

Dimensions	Ø mm	450
Type de filtre		Filtre étoile
Surface filtrante	cm ²	24.000
Système SP		optionnel
Matériel		Polyester antistatique
Capacité	Lt	65



Système SP (optionnel)

- Décolmatage cartouches par injection d'air comprimé
- 3 filtres polyester antistatiques Classe M.
- 9 m² de surface filtrante.



65 Lt

SÉPARATEUR FILTRANT avec cuve - 570

Dimensions	Ø mm	570
Type de filtre		Filtre étoile
Surface filtrante	cm ²	45.000
Système SP		optionnel
Matériel		Polyester antistatique
Capacité	Lt	175



Système SP (optionnel)

- Décolmatage cartouches par injection d'air comprimé
- 4 filtres polyester antistatiques Classe M.
- 12 m² de surface filtrante.



175 Lt

SÉPARATEUR FILTRANT avec cuve - 800

Dimensions	Ø mm	800
Type de filtre		Cartouche
Surface filtrante	cm ²	110.000
Système SP		inclus
Matériel		Polyester antistatique
Capacité	Lt	175



Système SP (optionnel)

- Décolmatage cartouches par injection d'air comprimé
- 4 filtres polyester antistatiques Classe M.
- 18 m² de surface filtrante.



175 Lt

TRÉMIES FILTRANTES

Les trémies filtrantes permettent d'être raccordés à un groupe d'aspiration et de filtrer les matières solides et les poussières avec une extrême simplicité et en toute sécurité. Le système de filtration est composé de filtres à cartouches en polyester antistatique certifiés classe M, ce qui permet de nettoyer très efficacement les filtres sans avoir à interrompre l'aspiration. La décharge est gérée en fonction des besoins avec différents dispositifs disponibles pour la décharge automatique dans des big bags, des conteneurs à toit ouvert ou des bandes de processus.

TRÉMIE FILTRANTE - 450

Dimensions	Ø mm	450
Type de filtre		Cartouche
Surface filtrante	cm ²	90.000
Système SP		inclus
Matériel		Polyester antistatique
Système de décharge	Ø mm	150



Structure de décharge en Big-Bag (optionnelle)



TRÉMIE FILTRANTE - 570

Dimensions	Ø mm	570
Type de filtre		Cartouche
Surface filtrante	cm ²	120.000
Système SP		inclus
Matériel		Polyester antistatique
Système de décharge	Ø mm	250



Structure de décharge en Big-Bag (optionnelle)



TRÉMIE FILTRANTE - 800

Dimensions	Ø mm	800
Type de filtre		Cartouche
Surface filtrante	cm ²	180.000
Système SP		inclus
Matériel		Polyester antistatique
Système de décharge	Ø mm	250



Structure de décharge en Big-Bag (optionnelle)



PANNEAU ÉLECTRIQUE AVEC CADRE DE GESTION

7"

Gestion des systèmes de nettoyage des filtres



Sélection de la langue



Écran de 7"



Affichage lumineux



Écran tactile



Écran résistif pour une utilisation facile avec des gants



DESCRIPTION DU PRODUIT

Depureco offre la possibilité de monter un écran tactile de 7 pouces sur le panneau électrique pour la gestion du système d'aspiration, capable de gérer tous les paramètres fonctionnels du système avec une extrême facilité.



PARAMÈTRES DE NETTOYAGE DU FILTRE



Personnalisez les paramètres de nettoyage automatique du filtre en fonction de vos besoins, avec extrême facilité.

PARAMÈTRES DE DÉCHARGE



Personnalisez les paramètres du système de décharge automatique des matériaux en fonction de vos besoins, avec extrême facilité.

PARAMÈTRES POST-NETTOYAGE FILTRE



Personnalisez très facilement les paramètres de post-nettoyage automatique du filtre en fonction de vos besoins.

ACCÈDER



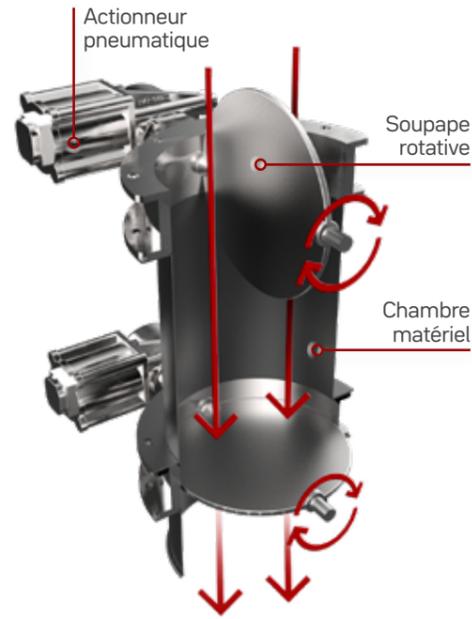
Sécurité et commodité avec la gestion de plusieurs utilisateurs.

SYSTÈMES DE VIDANGE



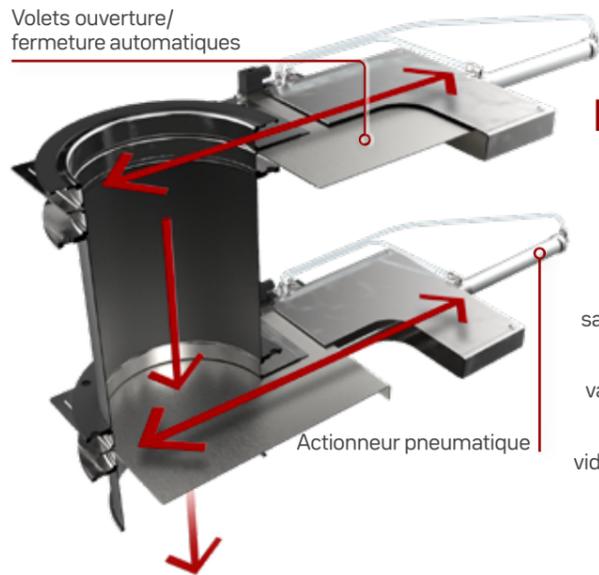
DOUBLE CLAPET ÉLECTROPNEUMATIQUE À PAPILLON

Possibilité de décharge continu, sans qu'il soit nécessaire d'arrêter l'aspiration, grâce à la présence de deux vannes papillon. Les vannes s'ouvrent alternativement pour permettre l'évacuation du matériel et, en même temps, pour maintenir le vide afin de permettre une aspiration continue.



VÉRIN BALANCÉ

Possibilité de décharge automatique à chaque arrêt de l'aspiration. Le poids du matériel aspiré surmonte le contrepoids et le matériel tombe par gravité. À la remise sous tension du système, la palette se repositionne automatiquement en position fermée.



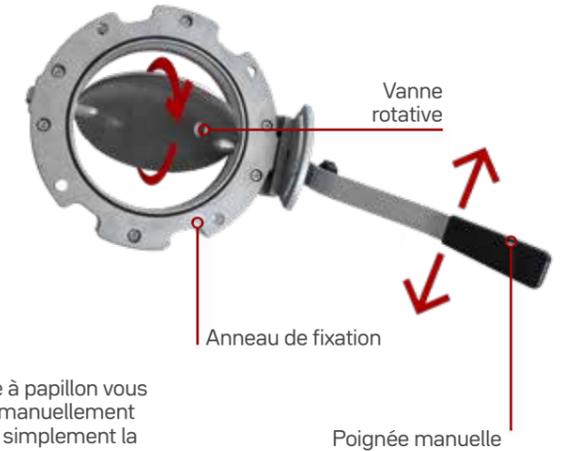
DOUBLE CLAPET ÉLECTROPNEUMATIQUE AVEC GUILLOTINE

Possibilité de décharge continu, sans qu'il soit nécessaire d'arrêter l'aspiration, grâce à la présence de deux vannes à guillotine. Les vannes s'ouvrent alternativement pour permettre l'évacuation du matériel tout en maintenant le vide pour permettre une aspiration continue.



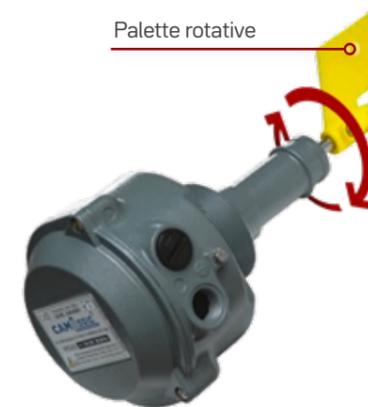
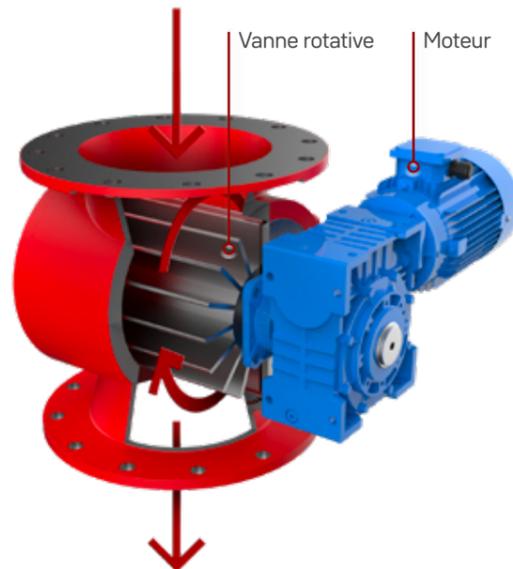
SOUPAPE DE VIDANGE MANUELLE À PAPILLON

La décharge manuelle à papillon vous permet de décharger manuellement le matériel en ouvrant simplement la vanne.



SOUPAPE ROTATIVE POUR VIDANGE

Possibilité de décharge continu, sans qu'il soit nécessaire d'arrêter l'aspiration, grâce à la présence d'une vanne rotative continue. La vanne tourne en continu, grâce à un moteur placé sur le côté, permettant une évacuation constante et uniforme du matériel aspiré.



SONDE DE NIVEAU ROTATIVE

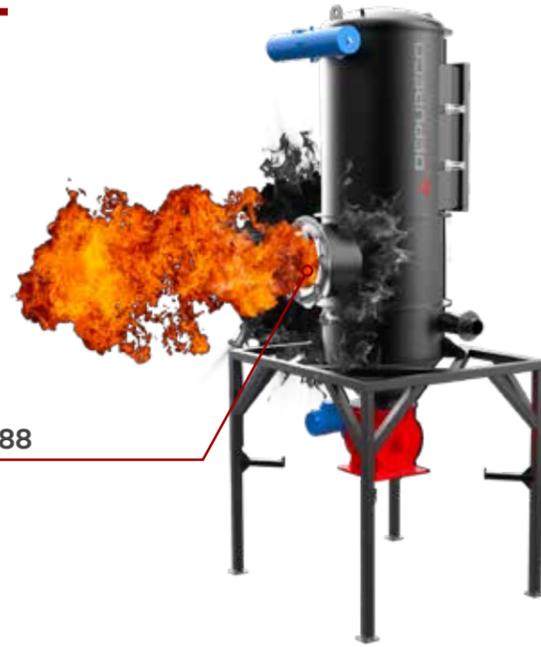
La sonde de niveau rotative est montée sur la chambre d'aspiration ou sur le conteneur de l'aspirateur. À l'intérieur, une palette reliée à un moteur de basse tension tourne en permanence. Lorsque la palette rotative rencontre une résistance, elle envoie un signal qui arrête immédiatement l'aspiration, donnant un signal de conteneur plein.



SYSTÈMES DE PROTECTION PASSIVE

VENTILATION ANTI-EXPLOSIONS

Le panneau d'explosion est un dispositif de ventilation, conçu pour se rompre à une certaine pression. De cette façon, le front de feu et la pression explosive seront évacués vers une zone sûre, où il n'y a aucune présence de personnes.



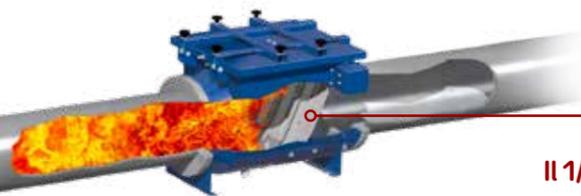
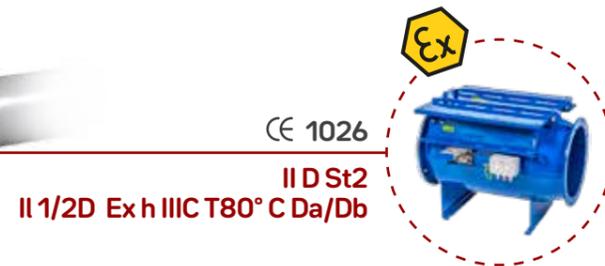
VENTILATION SANS FLAMMES

Les ventilateurs sans flammes sont conçus pour contenir le front de flammes et la surpression générée par une éventuelle explosion. Ces appareils sont généralement utilisés dans des applications intérieures où il n'est pas possible d'avoir une zone de sécurité à proximité de l'unité de filtration.



VANNE DE COMPARTIMENTATION

La vanne de compartimentation permet d'isoler une éventuelle explosion et d'éviter qu'elle ne se propage de l'aspirateur vers le tuyau d'aspiration. L'appareil, équipé d'un capteur électronique sophistiqué, vous permet de détecter une explosion imminente dans l'unité d'aspiration, minimisant ainsi le risque de déflagration dû à la propagation entre les équipements interconnectés au sein du processus de production.



SYSTÈME CHIMIQUE DE SUPPRESSION DES EXPLOSIONS

Le système anti-explosions chimiques est conçu pour intervenir en cas d'augmentation brutale de la pression à l'intérieur de la chambre d'aspiration. Un conteneur sous pression, rempli d'un agent chimique spécial, est déchargé dans la chambre d'aspiration, brisant le pentagone de l'explosion. En particulier, l'oxygène et la chaleur sont évacués du front de flamme en évitant la déflagration. Au cours de ce processus, une barrière chimique est créée entre les particules impliquées, isolant les parties du carburant qui ne sont pas encore brûlées.



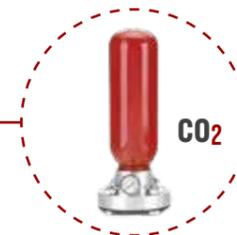
DÉTECTEUR DE PRESSION

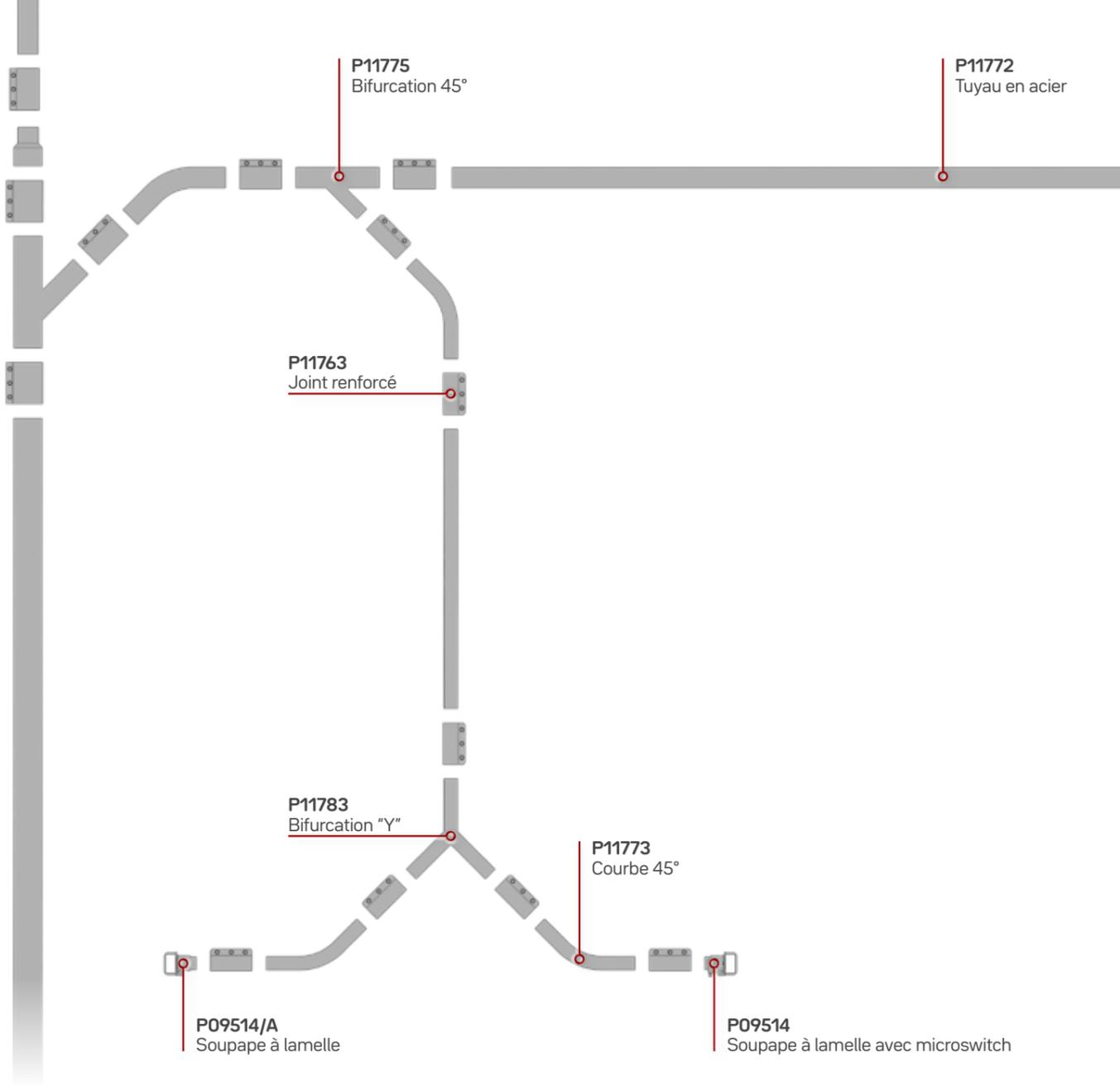
Il détecte la différence de pression à l'intérieur de la chambre et active le système de suppression.



SYSTÈME D'EXTINCTION AU CO2

Le système d'extinction au CO2 est un dispositif qui s'installe facilement directement sur le filtre d'aspiration. Son but est d'empêcher tout incendie créé dans la chambre d'aspiration de se propager d'une manière ou d'une autre au reste du système et à l'environnement de travail. Un poumon d'accumulation chargé en CO2 est relié directement à la partie filtrante de l'aspirateur. En cas de départ de feu, un capteur spécial, normalement calibré à 110°C, libère le CO2 dans le filtre d'aspiration. Le feu est éteint rapidement, minimisant les dommages et permettant souvent de réutiliser le filtre sans avoir à le remplacer.





SYSTÈME DE TUYAUTERIE

TUYAUX POUR INSTALLATIONS CENTRALISÉES

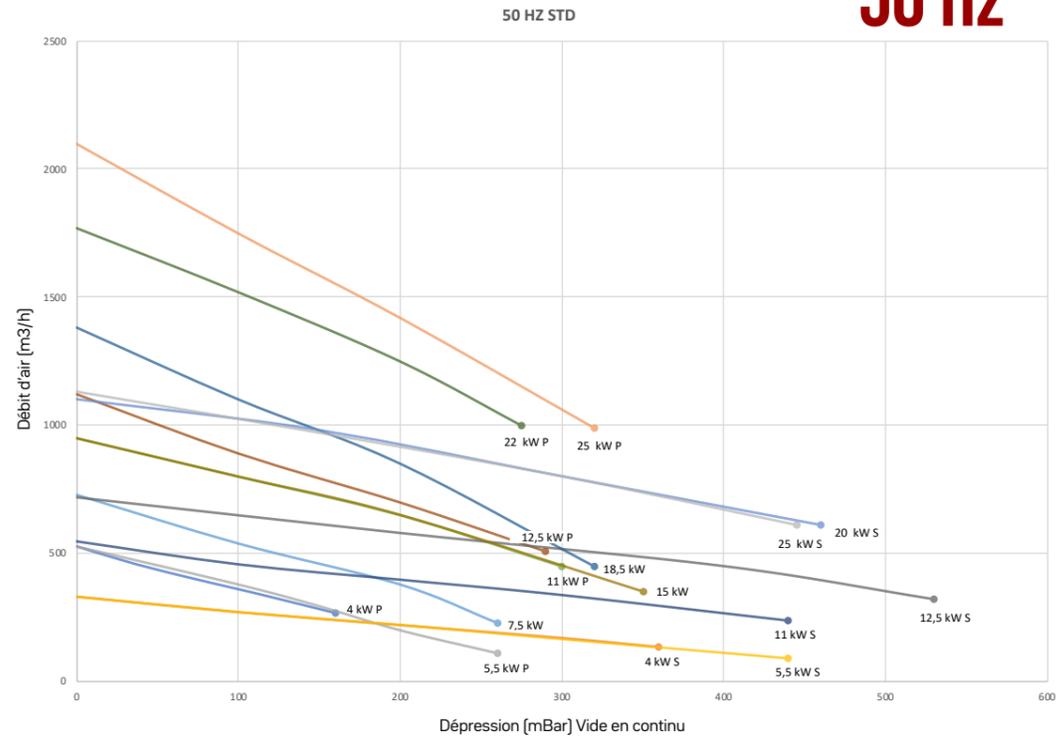
	Code	Description		Code	Description
	P11772	Tuyaux en acier		P11783	Bifurcation "Y"
	P11763	Joint renforcé Acier INOX AISI 304		P11775	Bifurcation 45°
	P09514/A	Soupape à lamelle		P11767	Réduction
	P09514	Soupape à lamelle avec microswitch		P11781	Bouchon
	P11770	Joint connexion flexible		P11981	Guillotine manuelle
	P11774	Courbe 90°		P11982	Guillotine électropneumatique
	P11773	Courbe 45°		P12639	Enrouleur
	P11782	Courbe renforcé 90°		PRV	Vanne casse-vide de sécurité

GALERIE



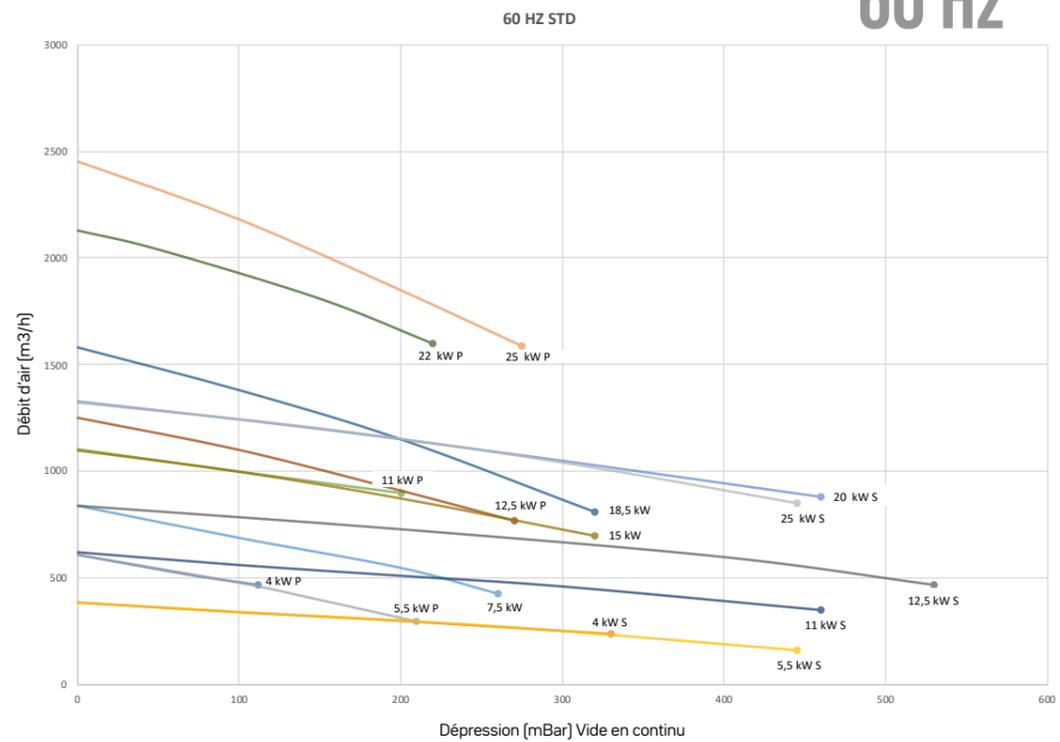
STANDARD COURBES DE PERFORMANCES

50 Hz



Code	Puissance	Unité
P11851	4kW P	CVS 40 P
P12333	4kW S	CVS 40 S HF 5,5
P12307	5,5kW P	TX 550 P CVS 55 P
P12292	5,5kW S	TX 550 S CVS 55 S
P12332	7,5kW	CVS 75 PUMA FIX 10 HF 10
P12082	11kW P	CVS 110 P PUMA FIX 15 P HF 15 P
P00218	11kW S	CVS 110 S PUMA 15 S HF 15 S
P00219	12,5kW P	CVS 125 P PUMA FIX 18 HF 18
P13040	12,5kW S	CVS 125 S PUMA FIX 18 S
P12083	15kW	CVS 150 PUMA FIX 20
P12429	18,5kW	CVS 185 PUMA FIX 25
P10396	22kW P	CVS 200 P HF 30 P
P09175	22kW S	CVS 200 S HF 30 S
P11917	25kW P	CVS 250 HF 35 P
P12423	25kW S	HF 35 S

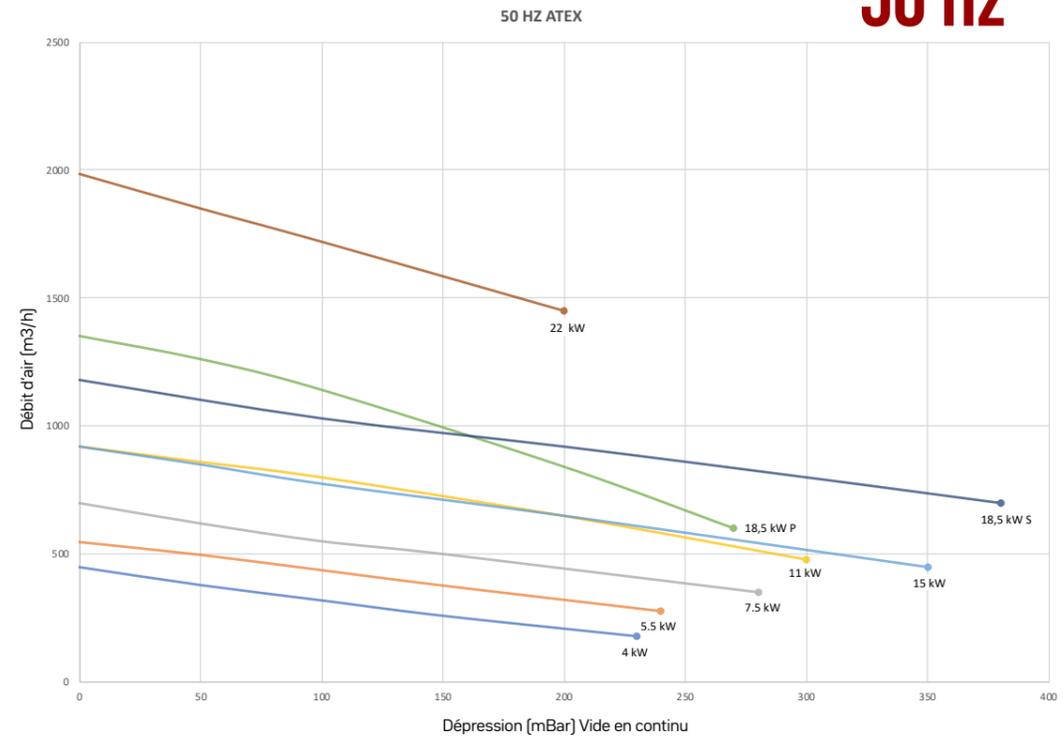
60 Hz



ATEX COURBES DE PERFORMANCES

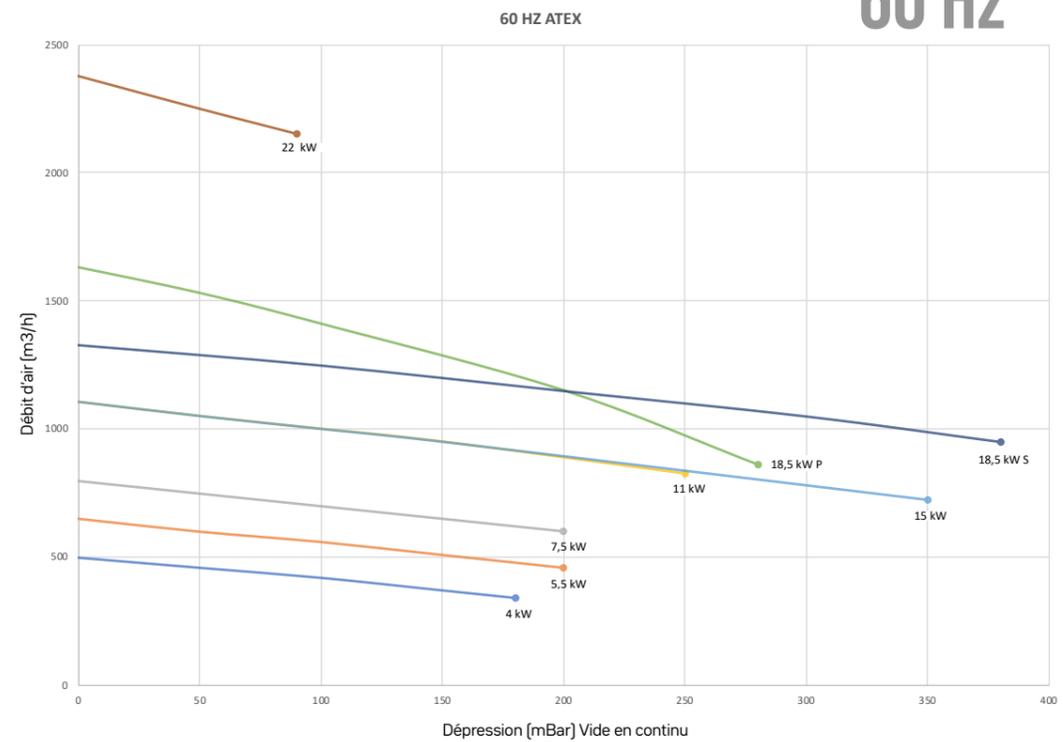


50 Hz



Code	Puissance	Unité
P11676	4kW	CVS 40 ATEX HF 5,5 ATEX
P12573	5,5kW	CVS 55 ATEX HF 7,5 ATEX
P12510/EX	7,5kW	CVS 75 ATEX PUMA FIX 10 EX HF 10 ATEX
P12082/EX	11kW	CVS 110 ATEX PUMA FIX 15 EX HF 15 ATEX
P12428/EX	15kW	CVS 150 ATEX PUMA FIX 20 EX HF 20 ATEX
P13088/EX	18,5kW P	CVS 158 ATEX PUMA FIX 25 EX HF 25 ATEX
X	18,5kW S	CVS 200 S ATEX HF 30 S ATEX
P09175/EX	22kW	CVS 200 P ATEX HF 30 P ATEX

60 Hz





DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS SRL

VIA VENEZIA, 32 - 10088 VOLPIANO (TO) ITALIA
TEL. +39 011 98.59.117 FAX. +39 011 98.59.326
C.F. E P.I. 02258610357
DEPURECO@DEPURECO.COM WWW.DEPURECO.COM