



DEPURECO
INDUSTRIAL VACUUMS

DEPURECO
DV AIR 800

SISTEMAS CENTRALIZADOS

***IF YOU HAVE A JOB TO DO
WE HAVE THE VACUUM
BUILT FOR IT***



PUMA FIX



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El PUMA FIX está equipado con una turbina a canal lateral de dos etapas en paralelo con un alto flujo de aire. La entrada tangencial junto con el ciclón robusto soldado en el interior de la cámara de filtración, garantizan una excelente eficiencia incluso con los polvos más finos. Las operaciones de limpieza son totalmente autónomas y no es necesaria la intervención del operador. El aspirador industrial PUMA FIX de Depureco está equipado con un contenedor práctico y resistente de 175 Lt, dotado de un sistema de desbloqueo que permite recoger el material aspirado y desecharlo con facilidad.

OPCIONES



HEPA

Filtro absoluto H14
0,18 μ
110.000 cm²



C.E. CON DISPLAY

Software de gestión y monitorización con panel de pantalla táctil



INVERSOR

Sistema automático de gestión de la velocidad de aspiración para sistemas multioperador



SISTEMA SP

Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire

CUADRO ELÉCTRICO



ENTRADA TANGENCIAL

Con ciclón interno, soldado, con alta eficiencia de abatimiento



PUERTA DE INSPECCIÓN



175 Lt

CONTENEDOR 175 Lt

Con un mecanismo fácil de enganche y desenganche

TURBINA A CANAL LATERAL

Desde 7,5 hasta 18,5 KW



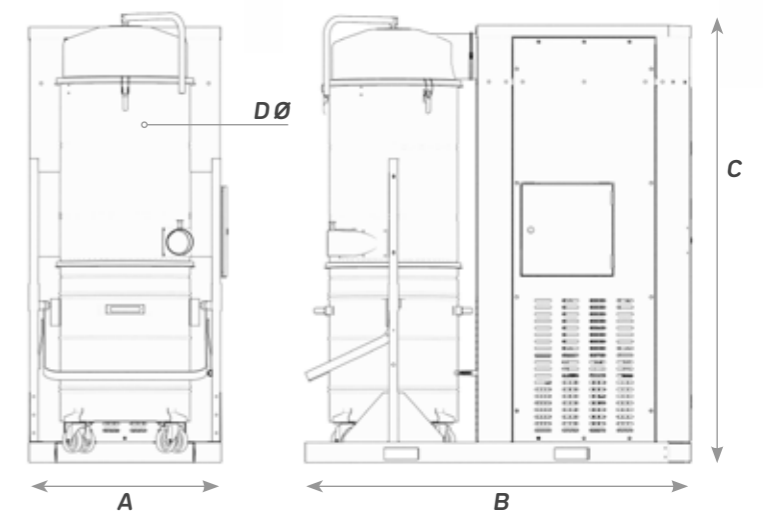
SISTEMA HORQUILLABLE PARA CARRETILLA ELEVADORA

DATOS TÉCNICOS

PUMA FIX	Potencia KW - HP	Voltaje/ Frecuencia V - HZ	Caudal de aire m ³ /h		Depresión máxima mBar		Depresión en continuo mBar		Sistema de filtrado cm ² SP	Filtro cm ² HEPA*	Nivel de ruido dB (A)	Profundidad mm A	Longitud mm B	Altura mm C	Diámetro de la cámara mm D Ø
			std	Ex	std	Ex	std	Ex							
10	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
15 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
15 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
18	12.5 - 18	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
18 S	12.5 - 18	400 - 50/60	500	-	600	-	530	-	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
20	15 - 20	400 - 50/60	950	920	450	420	350	350	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570
25	18.5 - 25	400 - 50/60	1380	1350	440	350	320	270	120.000	110.000	74	841	1700	1968	570

TURBINA A CANAL LATERAL CERTIFICADA ATEX

* Filtro HEPA opcional en todos los modelos



HF



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El aspirador industrial HF es un modelo diseñado para la creación de sistemas centralizados multioperador, incluso de gran tamaño o para el transporte de material de un lugar a otro. La turbina de gran potencia está instalada en la parte trasera del aspirador protegida por una cubierta de chapa que también reduce el nivel de ruido. La cámara cilíndrica frontal alberga un sistema de filtración de gran superficie con sistema automático de limpieza del filtro. En concreto, se trata de 4 cartuchos independientes de poliéster antiestático de categoría M, capaces de retener polvo de hasta 1 micra de tamaño de partícula.

OPCIONES



SP
Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire



INVERSOR
Sistema automático de gestión de la velocidad de aspiración para sistemas multioperador



HEPA
Filtro absoluto H14
0,18 µ
28.000/
110.000



C.E. CON DISPLAY
Software de gestión y monitorización con panel de pantalla táctil



DATOS TÉCNICOS

	Potencia KW - HP	Voltaje/ Frecuencia V - HZ	Caudal de aire m³/h		Depresión máxima mBar		Depresión en continuo mBar		Sistema de filtrado cm²		Filtro cm²	Nivel de ruido dB [A]
			std	Ex	std	Ex	std	Ex	PSC	SP**		
HF 5.5	4 - 5.5	400 - 50/60	320	450	430	310	360	230	24.000	90.000	28.000	73
HF 7.5	4 - 5.5	400 - 50/60	-	550	-	270	-	240	-	90.000	28.000	74
HF 10	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	45.000	120.000	110.000	74
HF 15 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	45.000	120.000	110.000	74
HF 15 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	45.000	120.000	110.000	74
HF 18	12.5 - 18	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	45.000	120.000	110.000	74
HF 20	15 - 20	400 - 50/60	-	920	-	420	-	350	-	120.000	110.000	74
HF 25	18.5 - 25	400 - 50/60	-	1350	-	350	-	270	-	120.000	110.000	74
HF 30 P	22 - 30	400 - 50/60	1770	1985	320	240	275	200	110.000	180.000	110.000	78
HF 30 S	20 - 28	400 - 50/60	1100	1100	600	550	460	425	110.000	180.000	110.000	78
HF 35 P	25 - 34	400 - 50/60	2100	-	450	-	320	-	110.000	180.000	110.000	78
HF 35 S	25 - 34	400 - 50/60	1130	-	550	-	445	-	110.000	180.000	110.000	78
HF 300	3 - 4	400 - 50/60	420	-	310	-	270	-	24.000	90.000	28.000	74



SISTEMA SP
[opcional]
Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire



ENTRADA TANGENCIAL
Con efecto ciclónico



TURBINA A CANAL LATERAL
Desde 4 hasta 25 KW



CUADRO ELÉCTRICO

DESCARGA EN BIG BAG

SISTEMAS DE DESCARGA



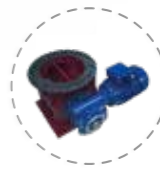
Válvula de descarga de mariposa



Válvula de descarga por contrapeso



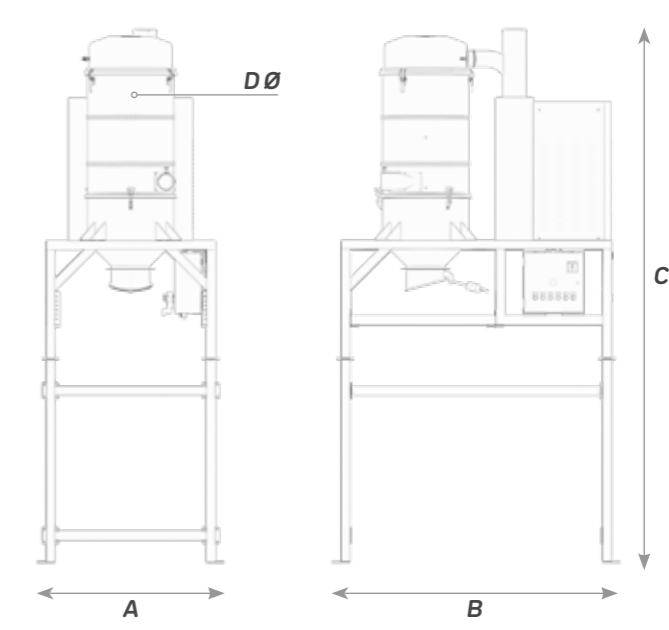
Doble válvula electroneumática de mariposa



Válvula rotativa para la descarga continua

* Sistema de descarga no incluido

Profundidad mm	Longitud mm	Altura mm	Diámetro de la cámara
			mm
A	B	C	D Ø
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1240	1910	3488	550
1370	680	1952	550



CENTRALIZED VACUUM SYSTEMS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El CVS (Central Vacuum System) es la unidad que genera el vacío dentro del sistema centralizado. En base al desempeño, el tipo de material, la distancia de las tuberías, la contemporaneidad de las bocas de succión, la unidad se dimensiona de acuerdo a las necesidades del cliente. Los CVS de Depureco son modulares y permiten instalar muchas bombas de vacío para garantizar siempre un rendimiento óptimo para cada sistema.

OPCIONES



HEPA

Filtro absoluto H14
0,18 μ
28.000/
110.000



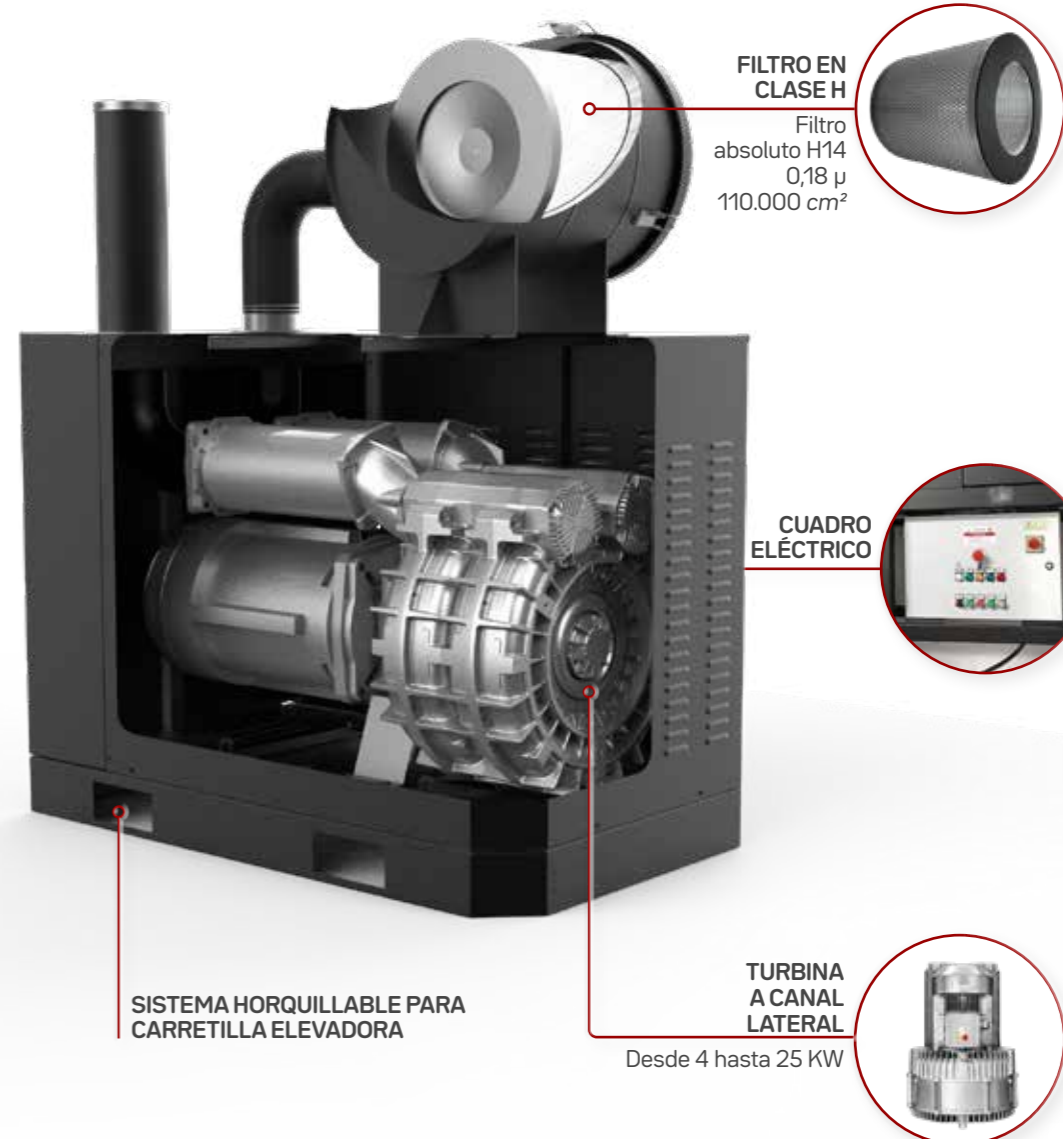
C.E. CON DISPLAY

Software de gestión y monitorización con panel de pantalla táctil



INVERSOR

Sistema automático de gestión de la velocidad de aspiración para sistemas multioperador



FILTRO EN CLASE H

Filtro absoluto H14
0,18 μ
110.000 cm²

CUADRO ELÉCTRICO

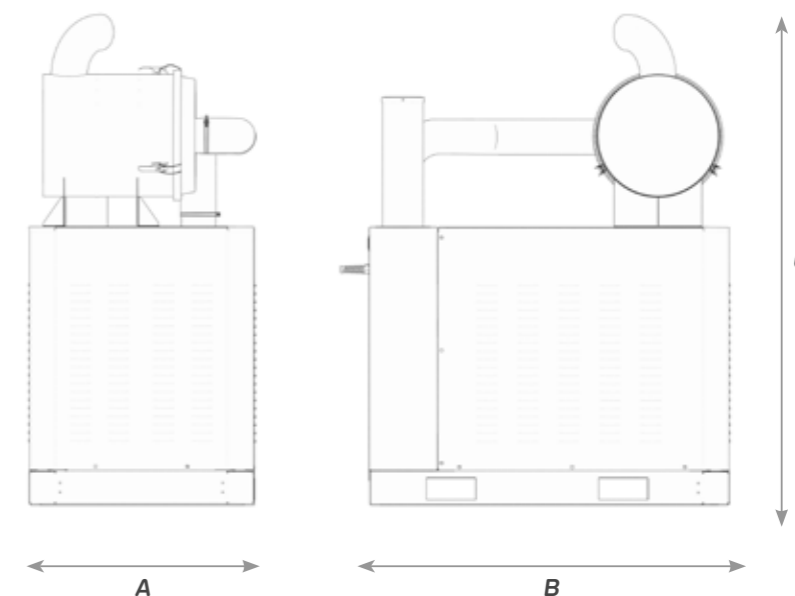
SISTEMA HORQUILLABLE PARA CARRETILLA ELEVADORA

TURBINA A CANAL LATERAL

Desde 4 hasta 25 KW

DATOS TÉCNICOS

	Potencia KW - HP	Voltaje/ Frecuencia V - HZ	Caudal de aire m ³ /h		Depresión máxima mBar		Depresión en continuo mBar		Filtro cm ² HEPA*	Nivel de ruido dB [A]	Profundidad mm A	Longitud mm B	Altura mm C
			std	Ex	std	Ex	std	Ex					
CVS 40 P	4 - 5.5	400 - 50/60	530	450	250	310	160	230	28.000	73	821	1319	1794
CVS 40 S	4 - 5.5	400 - 50/60	330	-	430	-	360	-	28.000	74	821	1319	1794
CVS 55 P	5.5 - 7.5	400 - 50/60	530	550	330	270	260	240	110.000	74	821	1319	1794
CVS 55 S	5.5 - 7.5	400 - 50/60	330	-	510	-	440	-	110.000	74	821	1319	1794
CVS 75	7.5 - 10	400 - 50/60	730	700	360	310	260	280	110.000	74	821	1319	1794
CVS 110 P	11 - 15	400 - 50/60	950	920	350	390	300	300	110.000	74	821	1319	1794
CVS 110 S	11 - 15	400 - 50/60	550	-	480	-	440	-	110.000	74	821	1319	1794
CVS 125 P	12.5 - 18.5	400 - 50/60	1120	-	420	-	290	-	110.000	74	821	1319	1794
CVS 125 S	12.5 - 18.5	400 - 50/60	720	-	600	-	530	-	110.000	78	821	1319	1794
CVS 150	15 - 20	400 - 50/60	950	920	450	420	350	350	110.000	78	821	1319	1794
CVS 185	18,5 - 25	400 - 50/60	1380	1350	440	350	320	270	110.000	78	821	1319	1794
CVS 200 P	22 - 30	400 - 50/60	1770	1985	320	240	275	200	110.000	78	821	1319	1794
CVS 200 S	20 - 28	400 - 50/60	1100	1180	600	550	460	380	110.000	78	821	1319	1794
CVS 250	25 - 34	400 - 50/60	2100	-	450	-	320	-	110.000	78	821	1319	1794



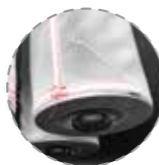
DV-AIR 800



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El DV-AIR 800 es la unidad de filtración para sistemas centralizados, medianos y grandes, donde hay cantidades de material importante o la presencia de polvo difícil de filtrar. Gracias a su flexibilidad y al sistema de filtración mediante cartuchos de poliéster antiestático, con posibilidad de utilizar mangas protectoras de PPL, permite tratar una amplia gama de contaminantes incluso en presencia de altas temperaturas y humedad, garantizando la eficiencia y limpieza de las líneas de producción, la calidad del aire del entorno de producción y la protección de quienes trabajan.

OPCIONES



CALCETÍN PROTECTOR

Calcetín opcional para semillas y granulados.



SONDA DE NIVEL

Sonda de nivel rotativa



HEPA

Filtro absoluto H14 0,18 μ 110.000 cm^2



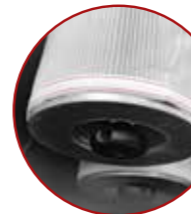
FILTRO PTFE

Cartucho de filtro en teflón



SISTEMA SP

Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire



FILTROS

Calcetín opcional para semillas y granulados.

PATAS TELESCÓPICAS

Para facilitar el transporte



SONDA DE NIVEL ROTATIVA (opcional)

Cuando el contenedor está lleno, deja de aspirar

PUERTA DE INSPECCIÓN

ENTRADA TANGENCIAL

Con efecto ciclónico



DEFLECTOR INTERNO DE ACERO

Facilita la caída del polvo aspirado, hacia abajo, protegiendo el filtro

SISTEMAS DE DESCARGA

* Sistema de descarga no incluido



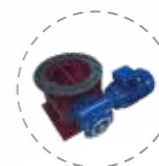
Válvula de descarga por contrapeso



Doble válvula electroneumática con guillotina



Doble válvula electroneumática de mariposa



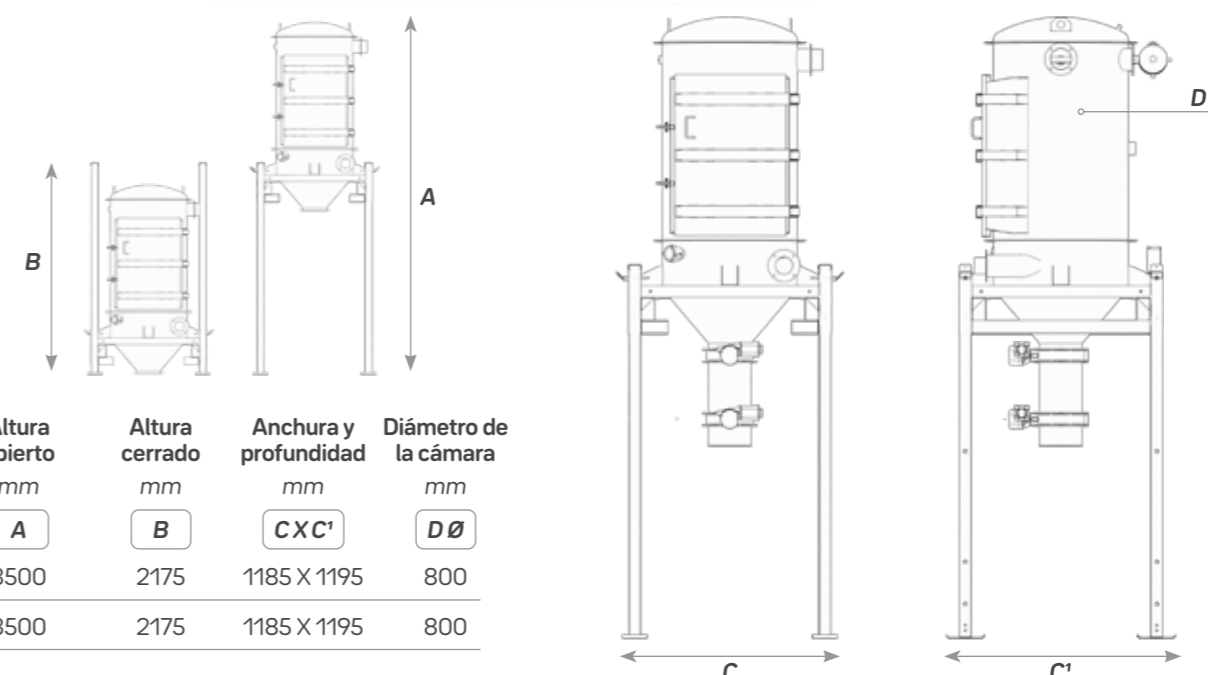
Válvula rotativa para la descarga continua



DATOS TÉCNICOS

	Volumen del tanque Lt	Válvula N°	Cartuchos N° mm	Superficie cm^2	Material	Peso kg
DV AIR 800	16	2 x 1"	4 240 x 700	340.000	Poliéster	380
DV AIR 800 ATEX Z22 II3D	16	2 x 1"	4 240 x 700*	340.000	Poliéster antiestático	380

* Con calcetín protector



Altura abierto mm	Altura cerrado mm	Anchura y profundidad mm	Diámetro de la cámara mm
A	B	CXC'	DØ
3500	2175	1185 X 1195	800
3500	2175	1185 X 1195	800

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El DV-AIR Flow es la unidad de filtrado de alto caudal de aire por excelencia, útil para sistemas centralizados, para polvos, incluso muy finos. Con el DV-AIR es posible operar en varios puntos del proceso productivo al mismo tiempo, con diferentes puntos de recogida. En el interior del filtro hay 4 cartuchos filtrantes de gran superficie en poliéster antiestático (340.000 cm²), certificados en clase M con una eficacia de filtración de 1 micra, para aspirar el polvo cargado electrostáticamente con total seguridad. Los cuatro cartuchos se pueden recubrir con una manga protectora, para proteger los filtros durante la aspiración de partes sólidas o granulares. Una ventana lateral le permite realizar el mantenimiento de los filtros con extrema sencillez. La unidad DV AIR puede equiparse con varios sistemas automáticos de descarga neumática para maximizar la productividad y facilitar la descarga en Big-bags.

OPCIONES



CALCETÍN PROTECTOR

Calcetín opcional para semillas y granulados.



SONDA DE NIVEL

Sonda de nivel rotativa



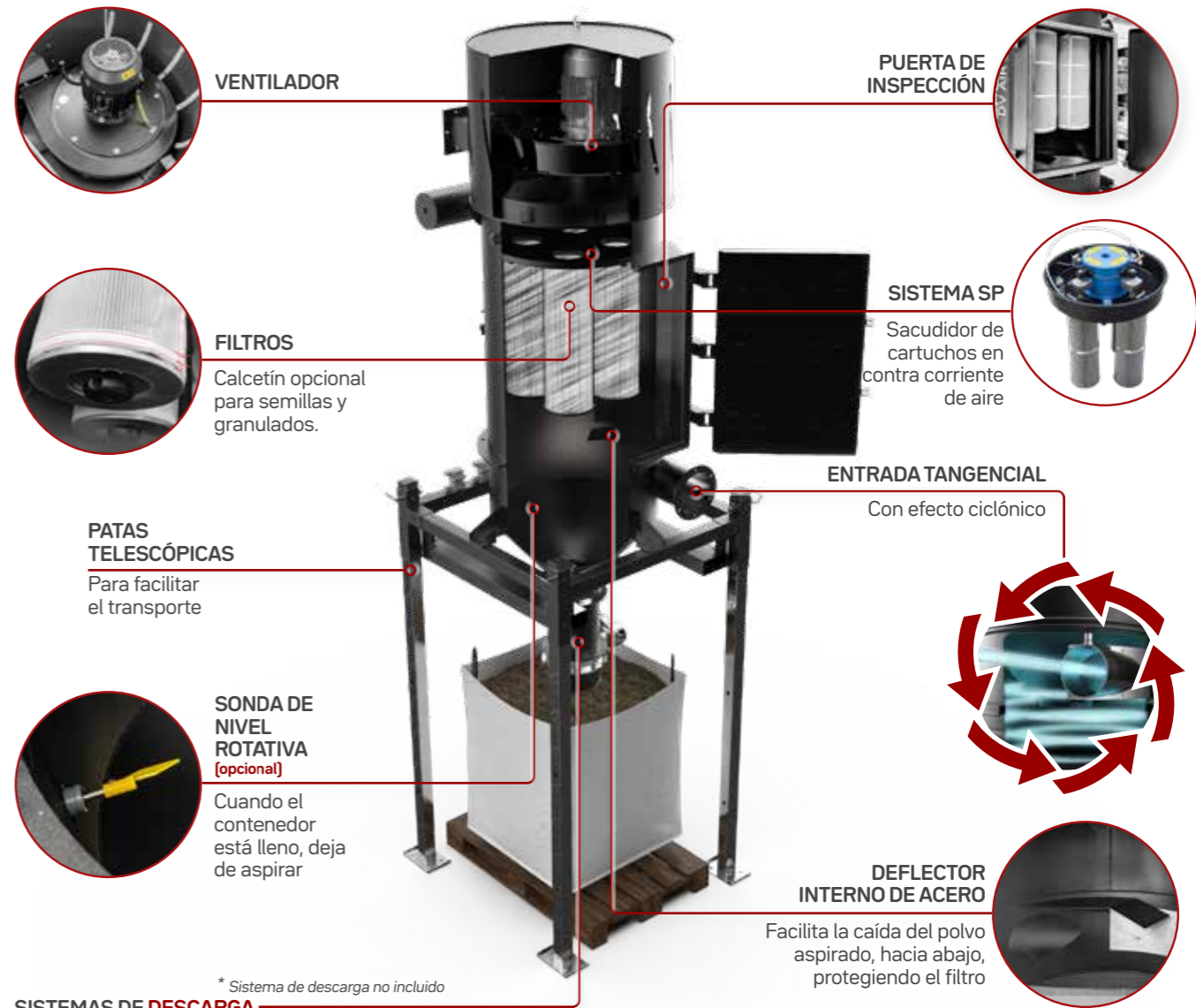
HEPA

Filtro absoluto H14 0,18 μ 110.000 cm²



FILTRO PTFE

Cartucho de filtro en teflón



SISTEMAS DE DESCARGA



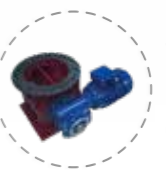
Válvula de descarga por contrapeso



Doble válvula electroneumática con guillotina



Doble válvula electroneumática de mariposa

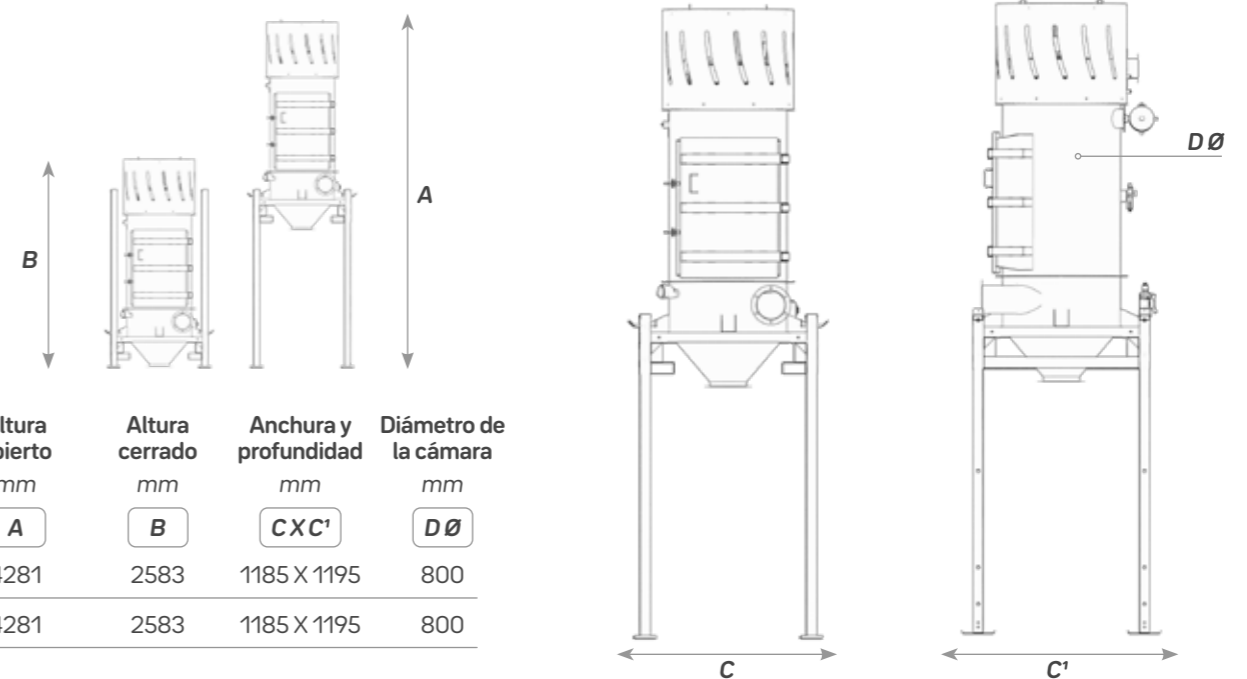


Válvula rotativa para la descarga continua



DATOS TÉCNICOS

	Potencia KW - HP	Voltaje/ Frecuencia V - HZ	Caudal de aire máximo m ³ /h	Depresión máxima mm/H ₂ O	Depresión estática mm/H ₂ O	Cartuchos N° mm	Superficie cm ²	Material	Peso kg
AF 40	4 - 5,5	400 50/60	2200	340	270	4 240 x 700	340.000	Poliéster antiestático	409
AF 55	5,5 - 7,5	400 50/60	2700	517	480	4 240 x 700	340.000	Poliéster antiestático	432

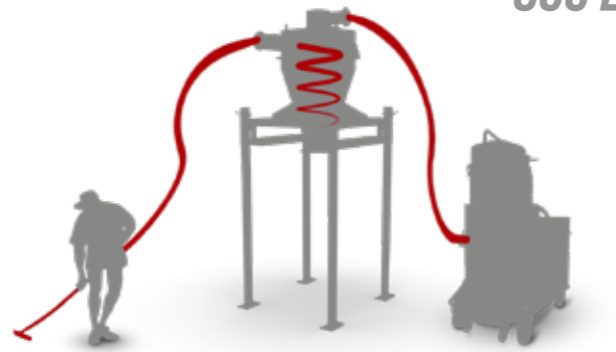


SEPARADOR CICLÓNICO

El separador de tolva, con una capacidad de 800 Lt, permite conectarlo a una unidad de aspiración y filtrar sólidos y polvos con extrema sencillez y con total seguridad. Gracias a un cono de acero soldado en el interior de la cámara de aspiración, se crea un efecto ciclónico que ayuda a que el polvo se frene y caiga hacia abajo.

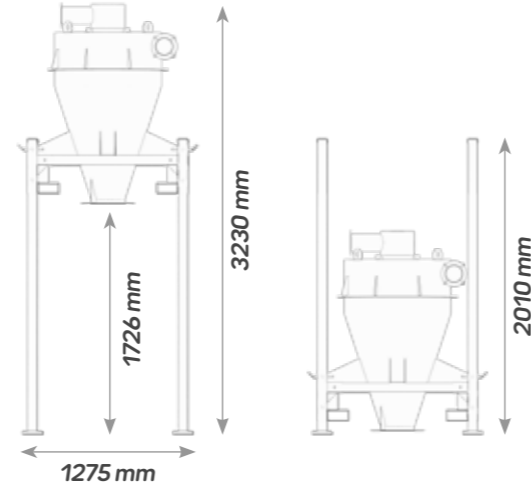


800 Lt



1. TRABAJADOR 2. SEPARADOR 3. ASPIRADOR

Caudal de aire



TOLVA CICLÓNICA SOBRE RUEDAS

El separador de tolva, con una capacidad de 200 Lt, permite conectarlo a una unidad de aspiración y eliminar los sólidos y polvos con extrema sencillez y con total seguridad. Gracias a un cono de acero soldado en el interior de la cámara de aspiración, se crea un efecto ciclónico que ayuda a que el polvo se frene y caiga hacia abajo. La tolva va montada sobre una estructura móvil sobre ruedas para facilitar su desplazamiento. Es posible descargar directamente en bolsas Big-Bag.

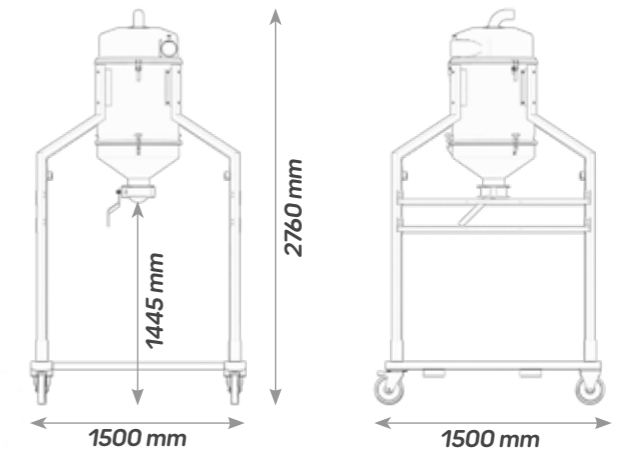


200 Lt



1. TRABAJADOR 2. SEPARADOR 3. ASPIRADOR

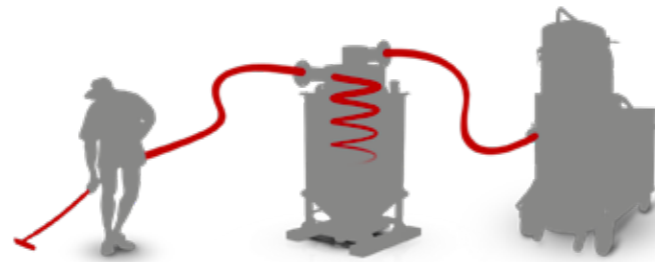
Caudal de aire



SEPARADOR CICLÓNICO HORQUILLABLE

El separador ciclónico horquillable, con una capacidad de 500/1300 Lt, permite conectarlo a una unidad de aspiración y filtrar sólidos y polvos con extrema sencillez y con total seguridad. Gracias a un cilindro de acero soldado en el interior de la cámara de aspiración, se crea un efecto ciclónico que ayuda a que el polvo disminuya su velocidad y caiga hacia abajo. El separador está equipado con un cómodo sistema de descarga semiautomático, que se puede utilizar sin tener que bajarse nunca de la carretilla elevadora.

500 | 1300 Lt



1. TRABAJADOR 2. SEPARADOR 3. ASPIRADOR

Caudal de aire



Sistema de descarga práctico y seguro

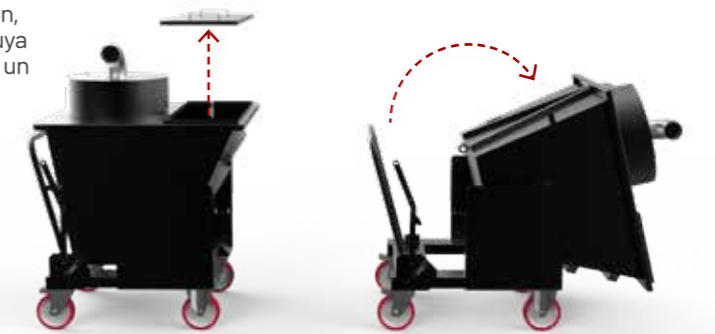


Sistema de cierre de puertas por presión en el suelo

SEPARADOR BASCULANTE CON CABEZA CICLÓNICA

El separador basculante, con una capacidad de 580 Lt, permite conectarlo a una unidad de aspiración y descomponer sólidos y polvos con extrema sencillez y con total seguridad. Gracias a un cono de acero soldado en el interior del cabezal de aspiración, se crea un efecto ciclónico que ayuda a que el polvo disminuya su velocidad y caiga hacia abajo. Este separador dispone de un cómodo sistema de plegado para la descarga del material.

580 Lt



Modo de descarga



Conexión con el aspirador



Sistema de descarga basculante

SEPARADORES FILTRANTES CON CONTENEDOR

Los separadores filtrantes con contenedor permiten conectarse a una unidad de aspiración y filtrar materiales sólidos y líquidos con extrema sencillez y con total seguridad. Los separadores, de serie, están equipados con un filtro de mangas de gran superficie. El sistema de filtrado se puede implementar con un sistema de cartuchos de poliéster con una gran superficie filtrante, certificado clase M, que permite limpiar los filtros de forma muy eficaz sin tener que interrumpir la aspiración.

SEPARADOR FILTRANTE con contenedor - 450

Dimensiones	Ø mm	450
Tipo de filtro		Filtro estrella
Superficie filtrante	cm ²	24.000
SP Sacudidor filtro		opcional
Material		Poliéster antiestático
Capacidad	Lt	65



SP Sacudidor filtro **[opcional]**

- Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire
- 3 filtros de poliéster antiestáticos clase M.
- 9 m² de superficie filtrante.



65 Lt

SEPARADOR FILTRANTE con contenedor - 570

Dimensiones	Ø mm	570
Tipo de filtro		Filtro estrella
Superficie filtrante	cm ²	45.000
SP Sacudidor filtro		opcional
Material		Poliéster antiestático
Capacidad	Lt	175



SP Sacudidor filtro **[opcional]**

- Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire
- 4 filtros de poliéster antiestáticos clase M.
- 12 m² de superficie filtrante.



175 Lt

SEPARADOR FILTRANTE con contenedor - 800

Dimensiones	Ø mm	800
Tipo de filtro		Cartucho
Superficie filtrante	cm ²	110.000
SP Sacudidor filtro		incluido
Material		Poliéster antiestático
Capacidad	Lt	175



SP Sacudidor filtro **[opcional]**

- Sacudidor de cartuchos en contra corriente de aire
- 4 filtros de poliéster antiestáticos clase M.
- 18 m² de superficie filtrante.



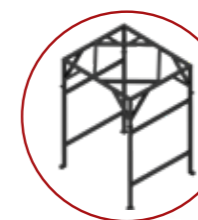
175 Lt

SEPARADORES FILTRANTES DE TOLVA

Los separadores filtrantes de tolva permiten conectarse a una unidad de aspiración y filtrar materiales sólidos y polvos con extrema sencillez y con total seguridad. El sistema de filtrado está compuesto por filtros de cartucho de poliéster antiestático certificados clase M, lo que permite limpiar los filtros de forma muy eficaz sin tener que interrumpir la aspiración. La descarga se gestiona según las necesidades con varios dispositivos disponibles para la descarga automática en big bags, contenedores abiertos o cintas de proceso.

SEPARADOR FILTRANTE de tolva - 450

Dimensiones	Ø mm	450
Tipo de filtro		Cartucho
Superficie filtrante	cm ²	90.000
SP Sacudidor filtro		incluido
Material		Poliéster antiestático
Sistema de descarga	Ø mm	150

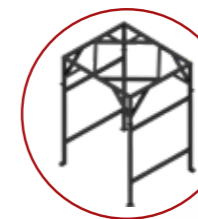


Estructura de descarga en Big-Bag **[opcional]**



SEPARADOR FILTRANTE de tolva - 570

Dimensiones	Ø mm	570
Tipo de filtro		Cartucho
Superficie filtrante	cm ²	120.000
SP Sacudidor filtro		incluido
Material		Poliéster antiestático
Sistema de descarga	Ø mm	250

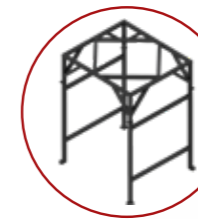


Estructura de descarga en Big-Bag **[opcional]**



SEPARADOR FILTRANTE de tolva - 800

Dimensiones	Ø mm	800
Tipo de filtro		Cartucho
Superficie filtrante	cm ²	180.000
SP Sacudidor filtro		incluido
Material		Poliéster antiestático
Sistema de descarga	Ø mm	250



Estructura de descarga en Big-Bag **[opcional]**



CUADRO ELÉCTRICO CON PANEL DE GESTIÓN

7"

Gestión de sistemas de limpieza de filtros



Seleccione idioma



Pantalla de 7"



Display brillante



Touchscreen



Pantalla resistiva para un uso fácil con guantes



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Depureco ofrece la posibilidad de montar en el cuadro eléctrico una pantalla táctil de 7 pulgadas para la gestión del sistema de aspiración, capaz de gestionar todos los parámetros funcionales del sistema con extrema facilidad.



AJUSTES DE LIMPIEZA DEL FILTRO



Personalice la configuración para la limpieza automática del filtro según sus necesidades, con extrema facilidad.

CONFIGURACIÓN DE DESCARGA



Personalice la configuración del sistema de descarga automática del material según sus necesidades, con extrema facilidad.

AJUSTES DE POST-LIMPIEZA DEL FILTRO



Personalice la configuración para la limpieza posterior automática del filtro de acuerdo con sus necesidades, muy fácilmente.

ACCESO



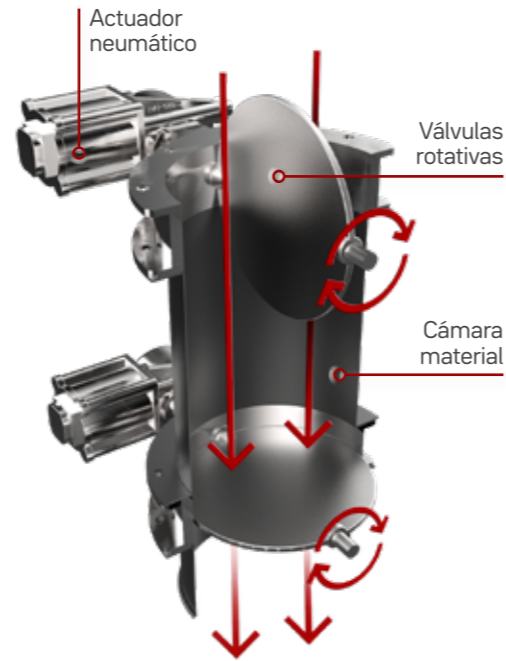
Seguridad y comodidad con la gestión de múltiples usuarios.

SISTEMAS DE DESCARGA



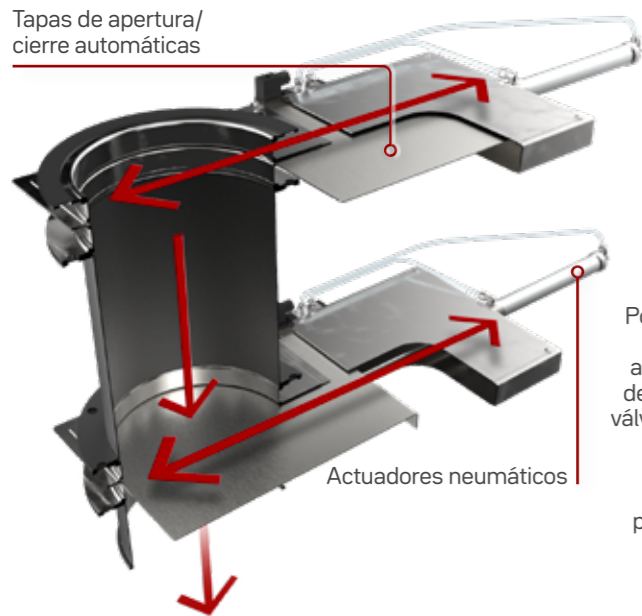
DOBLE VÁLVULA ELECTRONEUMÁTICA DE MARIPOSA

Posibilidad de descarga continua, sin necesidad de parar la aspiración, gracias a la presencia de dos válvulas de mariposa. Las válvulas se abren alternativamente para permitir la descarga del material y, al mismo tiempo, mantener el vacío para permitir una aspiración continua.



VÁLVULA DE DESCARGA POR CONTRAPESO

Posibilidad de descarga automática cada vez que se detiene la aspiración. El peso del material de succión vence al contrapeso y el material cae por gravedad. Cuando el sistema se enciende de nuevo, la paleta se reposiciona automáticamente en la posición cerrada.



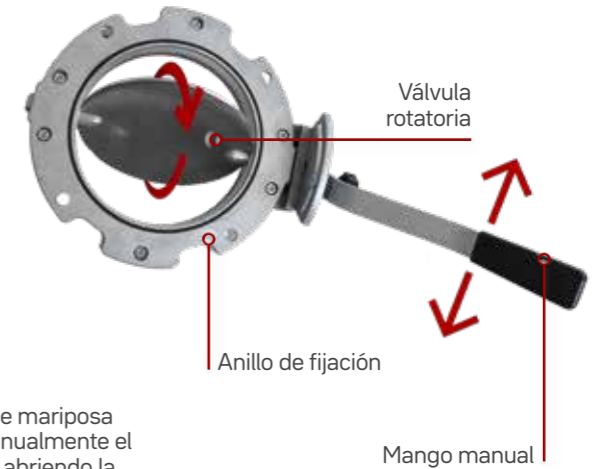
DOBLE VÁLVULA ELECTRONEUMÁTICA CON GUILLOTINA

Posibilidad de descarga continua, sin necesidad de parar la aspiración, gracias a la presencia de dos válvulas con guillotina. Las válvulas se abren alternativamente para permitir la descarga del material mientras se mantiene el vacío al mismo tiempo para permitir una aspiración continua.



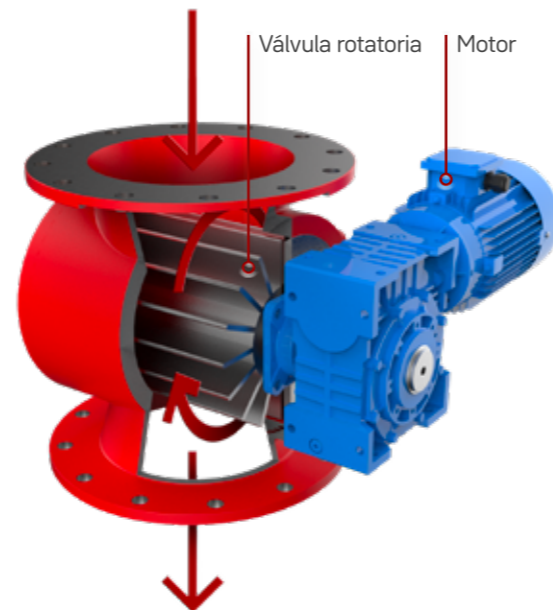
VÁLVULA DE DESCARGA MANUAL DE MARIPOSA

La descarga manual de mariposa permite descargar manualmente el material simplemente abriendo la válvula.



VÁLVULA ROTATIVA PARA DESCARGA CONTINUA

Posibilidad de descarga continua, sin necesidad de detener la aspiración, gracias a la presencia de una válvula rotativa continua. La válvula gira continuamente, gracias a un motor colocado en el lateral, lo que permite una descarga constante y uniforme del material aspirado.



SONDA DE NIVEL ROTATIVA

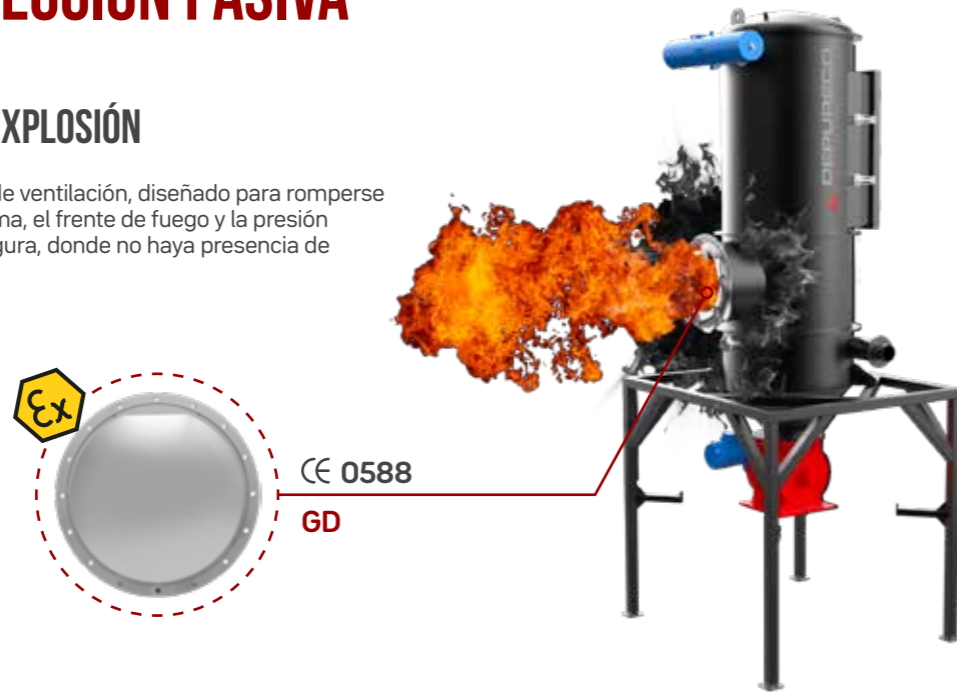
El sensor de nivel rotativo está montado en la cámara de aspiración o en el contenedor del aspirador. En el interior, una paleta conectada a un motor de bajo voltaje gira constantemente. Cuando la paleta rotatoria encuentra resistencia, envía una señal que detiene inmediatamente la aspiración, dando una señal de contenedor lleno.



SISTEMAS DE PROTECCIÓN PASIVA

VENTILACIÓN DE ALIVIO DE EXPLOSIÓN

El panel de explosión es un dispositivo de ventilación, diseñado para romperse a una presión determinada. De esta forma, el frente de fuego y la presión explosiva serán ventilados a un área segura, donde no haya presencia de personas.



VENTILACIÓN SIN LLAMA

Los ventiladores sin llamas están diseñados para contener el frente de llama y la sobrepresión generada por una posible explosión. Estos dispositivos generalmente se usan en aplicaciones de interior donde no es posible tener un área segura cerca de la unidad de filtración.



VÁLVULA DE COMPARTIMENTACIÓN

La válvula de compartimentación se utiliza para aislar una posible explosión y evitar que se propague desde el aspirador hacia la tubería de succión. El dispositivo, equipado con un sofisticado sensor electrónico, permite detectar una explosión inminente en la unidad de succión, minimizando el riesgo de deflagración debido a la propagación entre equipos interconectados dentro del proceso de producción.



SISTEMA QUÍMICO DE SUPRESIÓN DE EXPLOSIONES

El sistema químico de supresión de explosiones está diseñado para intervenir en caso de un aumento repentino de la presión en el interior de la cámara de aspiración. Un contenedor presurizado, lleno de un agente químico especial, se descarga en la cámara de aspiración, rompiendo el pentágono de la explosión. En particular, el oxígeno y el calor se eliminan del frente de la llama evitando la deflagración. Durante este proceso, se crea una barrera química entre las partículas involucradas, aislando las partes del combustible que aún no se han quemado.



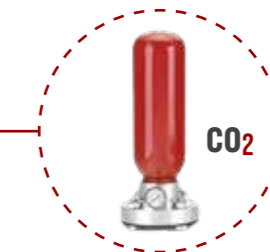
DETECTOR DE PRESIÓN

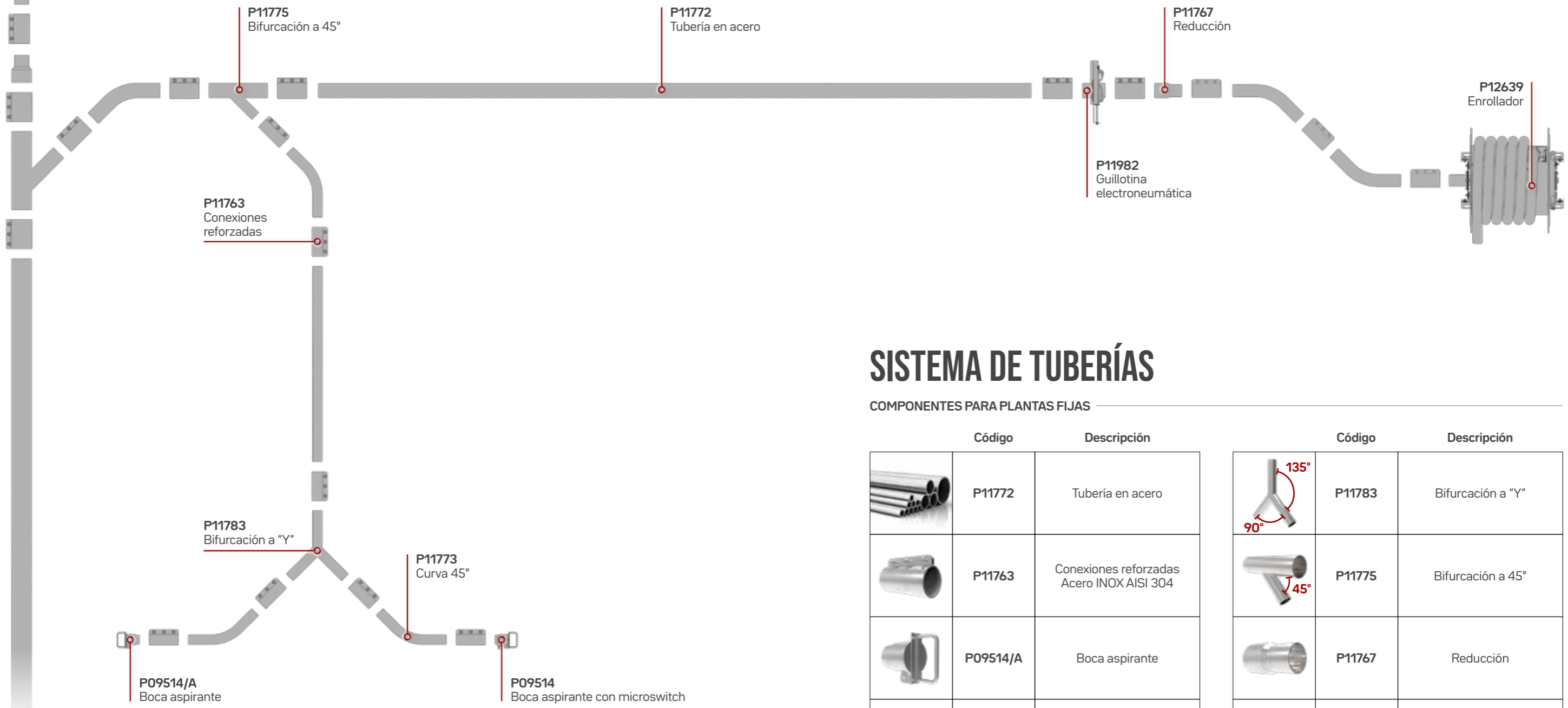
Detecta la diferencia de presión dentro de la cámara y activa el sistema de supresión.



SISTEMA DE EXTINCIÓN DE CO2

El sistema de extinción de CO2 es un dispositivo que se puede instalar fácilmente directamente en el filtro de succión. Su finalidad es evitar que cualquier incendio generado en la cámara de aspiración se propague de alguna forma al resto del sistema y al entorno de trabajo. Un pulmón de acumulación cargado de CO2 se conecta directamente a la parte filtrante del aspirador. En caso de que se produzca un inicio de fuego, un sensor especial, normalmente calibrado a 110 °C, libera el CO2 en el filtro de aspiración. El fuego se extingue rápidamente, minimizando el daño, lo que a menudo permite reutilizar el filtro sin tener que reemplazarlo.





SISTEMA DE TUBERÍAS

COMPONENTES PARA PLANTAS FIJAS

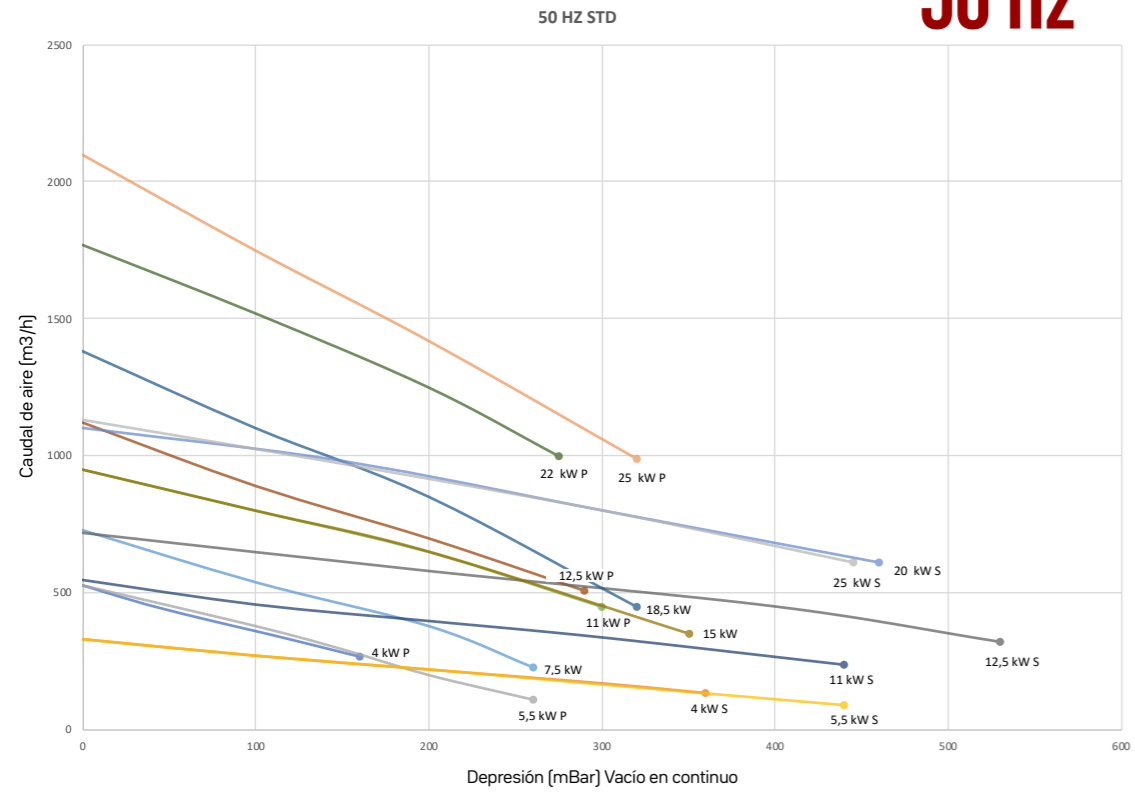
	Código	Descripción		Código	Descripción
	P11772	Tubería en acero		P11783	Bifurcación a "Y"
	P11763	Conexiones reforzadas Acero INOX AISI 304		P11775	Bifurcación a 45°
	P09514/A	Boca aspirante		P11767	Reducción
	P09514	Boca aspirante con microswitch		P11781	Tapón
	P11770	Conexión tubo flexible		P11981	Guillotina manual
	P11774	Curva 90°		P11982	Guillotina electroneumática
	P11773	Curva 45°		P12639	Enrollador
	P11782	Curva reforzada 90°		PRV	Válvula rompevacío de seguridad

GALERÍA



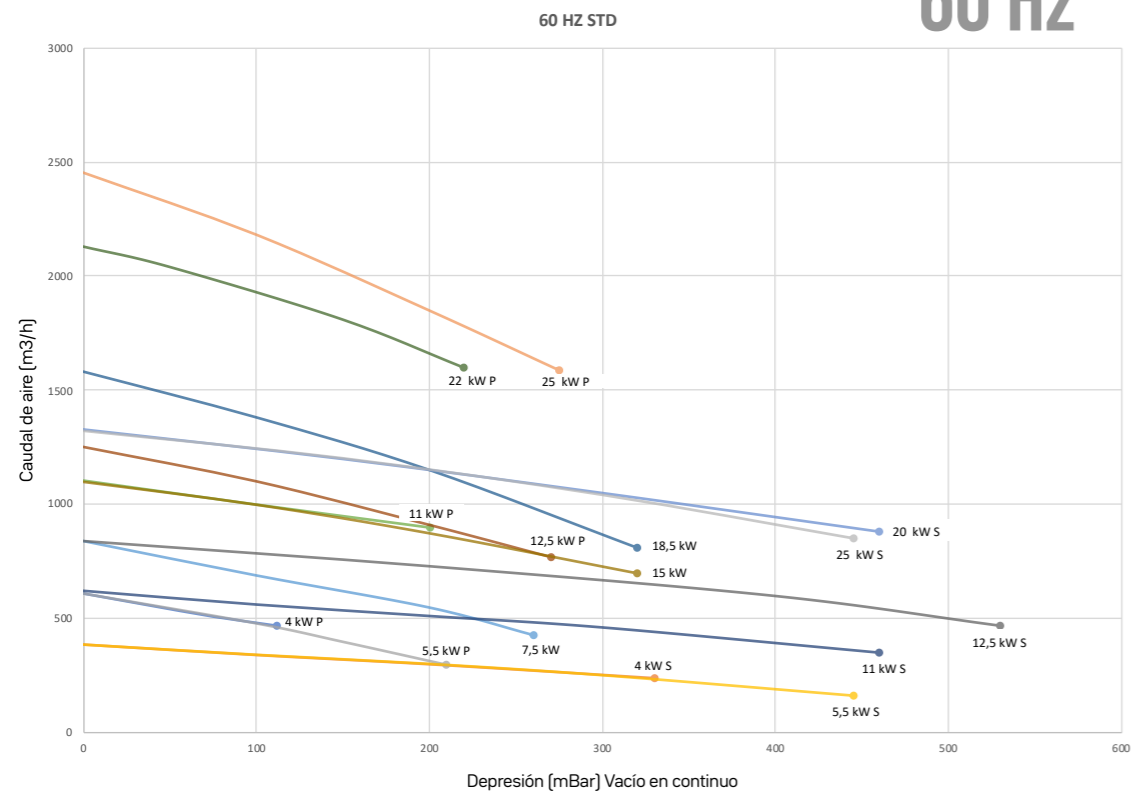
ESTÁNDAR CURVAS DE PRESTACIÓN

50 Hz



Código	Potencia	Unidad
P11851	4kW P	CVS 40 P
P12333	4kW S	CVS 40 S HF 5,5
P12307	5,5kW P	TX 550 P CVS 55 P
P12292	5,5kW S	TX 550 S CVS 55 S
P12332	7,5kW	CVS 75 PUMA FIX 10 HF 10
P12082	11kW P	CVS 110 P PUMA FIX 15 P HF 15 P
P00218	11kW S	CVS 110 S PUMA 15 S HF 15 S
P00219	12,5kW P	CVS 125 P PUMA FIX 18 HF 18
P13040	12,5kW S	CVS 125 S PUMA FIX 18 S
P12083	15kW	CVS 150 PUMA FIX 20
P12429	18,5kW	CVS 185 PUMA FIX 25
P10396	22kW P	CVS 200 P HF 30 P
P09175	22kW S	CVS 200 S HF 30 S
P11917	25kW P	CVS 250 HF 35 P
P12423	25kW S	HF 35 S

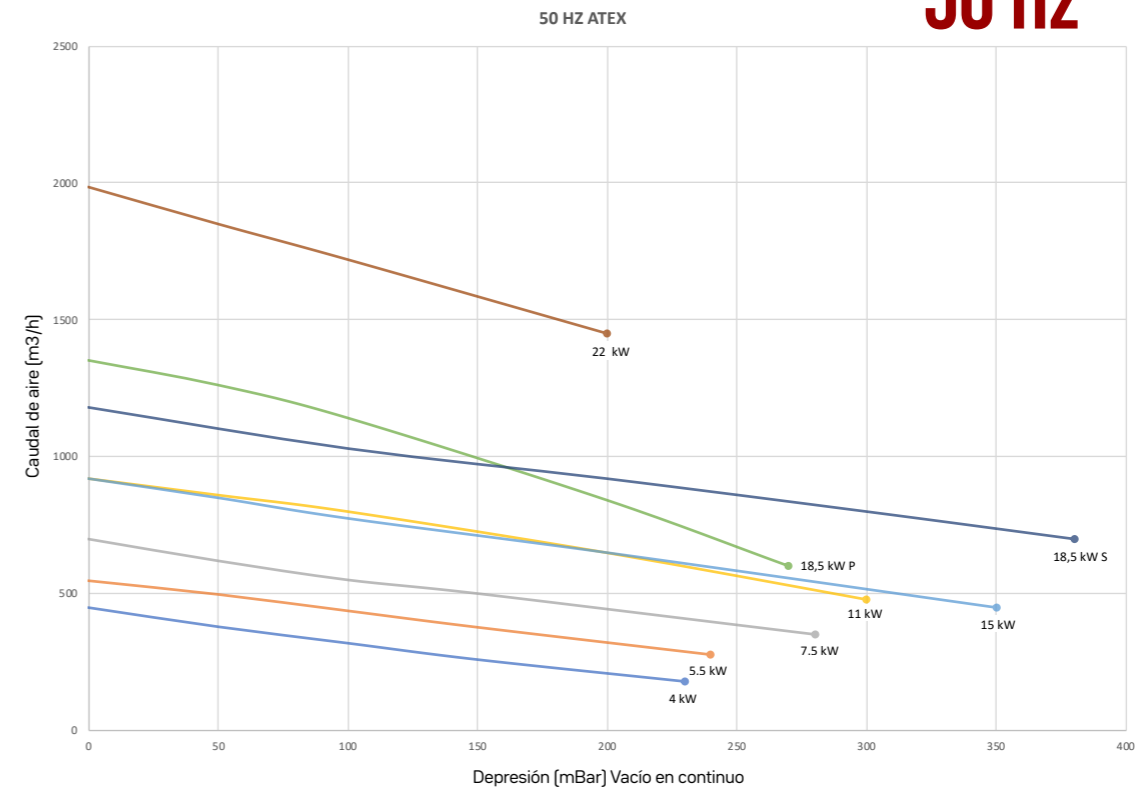
60 Hz



ATEX CURVAS DE PRESTACIÓN

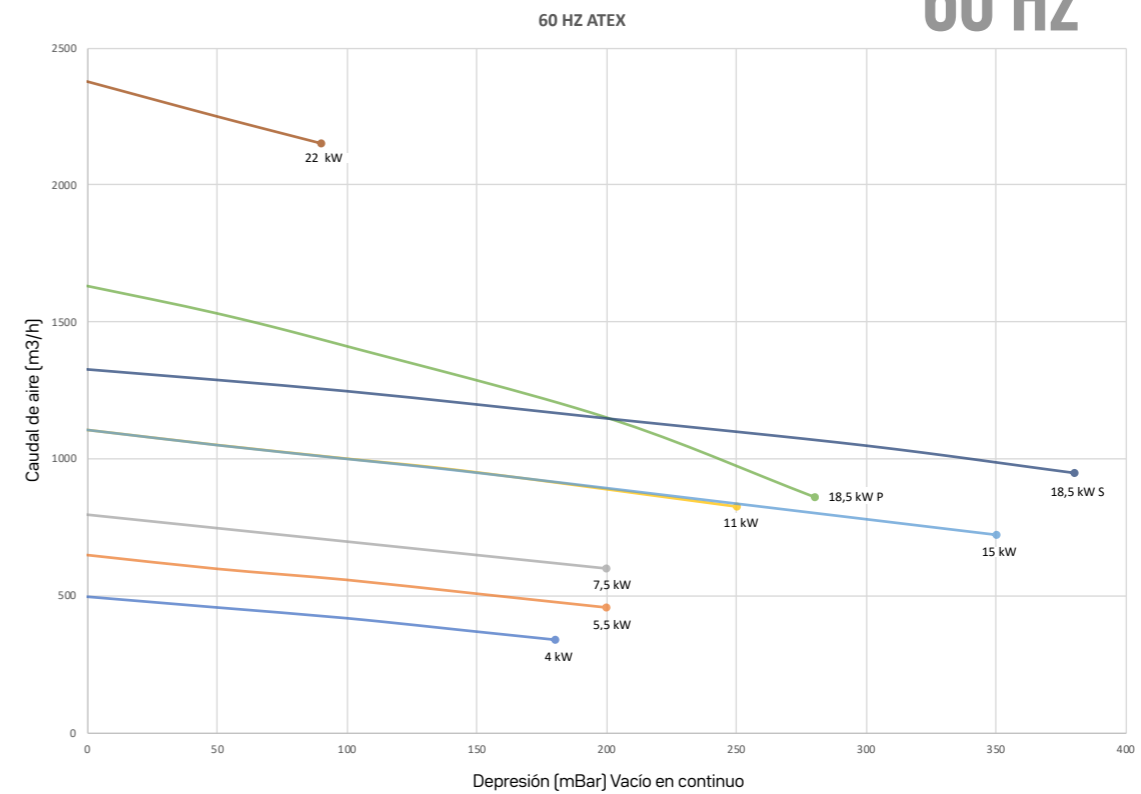


50 Hz



Código	Potencia	Unidad
P11676	4kW	CVS 40 ATEX HF 5,5 ATEX
P12573	5,5kW	CVS 55 ATEX HF 7,5 ATEX
P12510/EX	7,5kW	CVS 75 ATEX PUMA FIX 10 EX HF 10 ATEX
P12082/EX	11kW	CVS 110 ATEX PUMA FIX 15 EX HF 15 ATEX
P12428/EX	15kW	CVS 150 ATEX PUMA FIX 20 EX HF 20 ATEX
P13088/EX	18,5kW P	CVS 158 ATEX PUMA FIX 25 EX HF 25 ATEX
X	18,5kW S	CVS 200 S ATEX HF 30 S ATEX
P09175/EX	22kW	CVS 200 P ATEX HF 30 P ATEX

60 Hz





DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS SRL

VIA VENEZIA, 32 - 10088 VOLPIANO (TO) ITALIA
TEL. +39 011 98.59.117 FAX. +39 011 98.59.326
C.F. E P.I. 02258610357
DEPURECO@DEPURECO.COM WWW.DEPURECO.COM