



ACEITE Y VIRUTAS METÁLICAS

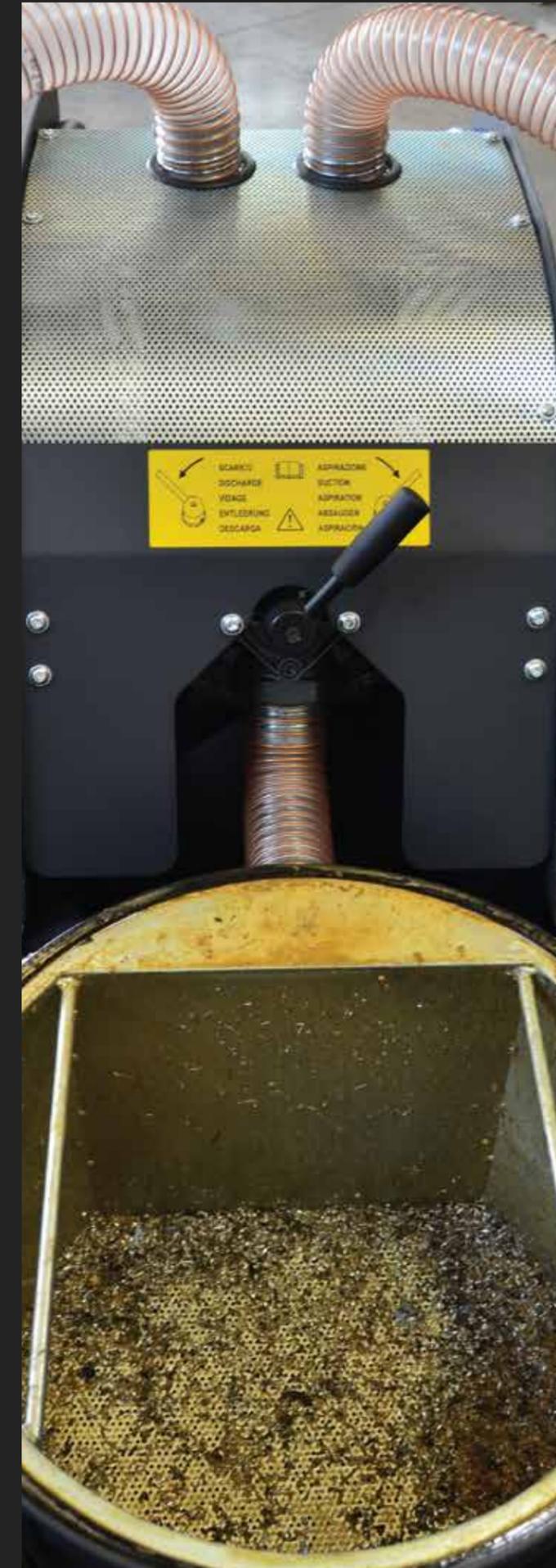
SOLUCIONES
PARA
LA RECUPERACIÓN
DE ACEITE
Y
VIRUTAS

DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS

PROYECTA, PRODUCE Y
COMERCIALIZA ASPIRADORES
INDUSTRIALES

Los aspiradores de la línea ACEITE Y VIRUTAS han sido diseñados y construidos para el mundo de la mecánica industrial para la aspiración de aceites lubricantes, refrigerantes y emulsiones mezcladas con virutas. Cada modelo ha sido diseñado de acuerdo con las diferentes necesidades de los diversos talleres mecánicos, con una capacidad de recogida de 100 litros a 1000 litros, tanto en versiones monofásicas como trifásicas con depresión de hasta 8.000mmH₂O, capaz de aspirar a más de 30 metros de distancia desde la máquina herramienta con una manguera. La gama Depureco responde a las necesidades de mantenimiento, limpieza, vaciado de los tanques y reposición de los aceites emulsionados, reduciendo a la mitad el tiempo de vaciado de los lubricantes refrigerantes y disminuyendo el tiempo de mantenimiento y limpieza de las máquinas industriales. El tiempo promedio de un operario para vaciar, limpiar y reponer el aceite emulsionado dentro de una máquina de 1000 litros es de aproximadamente 4 horas. Un aspirador correcto Depureco emplea aproximadamente una hora. La serie ACEITE Y VIRUTAS garantiza un ahorro en la eliminación de los aceites, la reducción de la parada de la máquina y el coste de mantenimiento de la máquina industrial.

Cada aspirador viene equipado de serie con:
/ Cesto separador de acero al carbono microperforado
/ Filtro PPL, que contiene las virutas y las partes metálicas, con una eficacia de filtración igual a las 150 micras
/ Sistema de parada automática que permite interrumpir la aspiración una vez que el contenedor está lleno
/ Inversión del flujo o bien bomba sumergida para volver a introducir los líquidos limpios dentro de la máquina en el menor tiempo posible



NUESTRAS CERTIFICACIONES



M 100 OIL

El extractor de aceite M 100 OIL ha sido diseñado para satisfacer todas las necesidades de extracción y recuperación de líquidos, aceites y emulsiones.

La aspiración es generada por tres motores monofásicos que trabajan en paralelo, asegurando una excelente velocidad de aspiración. El contenedor está equipado con una cesta metálica que permite separar la parte sólida de la líquida y un filtro PPL de 150 micras para una filtración más efectiva en las partes metálicas cuando sea necesario. El medidor de nivel flotante detiene automáticamente la aspiración cuando se alcanza la capacidad máxima. Fuera del contenedor hay un indicador de nivel que indica la cantidad de líquido presente dentro de la máquina. La descarga se produce por gravedad, gracias a una válvula de bola manual de 1" ubicada en la parte inferior de la máquina. El contenedor montado sobre 4 gruesas



ruedas giratorias, tiene la posibilidad de ser conectado con el carro elevador para facilitar el vaciado.



DATOS TÉCNICOS

POTENCIA	kW HP	3,9 5,2
DEPRESIÓN	mBar inHg	250 7,38
CAPACIDAD DE AIRE	V/min mc/h CFM	9500 570 336
TENSIÓN	V-Hz	115/230 - 50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	100
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	50
BOCA ASPIRANTE	mm	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	100/26
NIVEL SONORO	dB(A)	72
PESO	Kg	90
DIMENSIONES	Cm	70x45x140

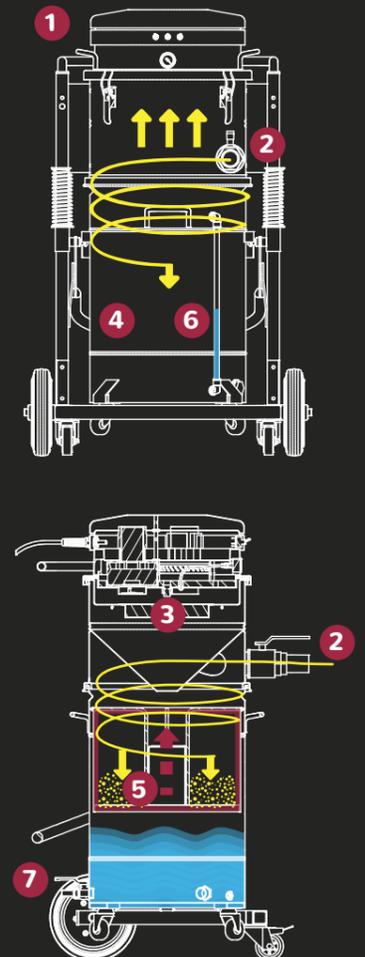


DETALLES



DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío es generado por un cabezal de aspiración con 3 motores monofásicos By-pass
- 2 El material entra en forma tangencial, encuentra un ciclón metálico y pierde velocidad cayendo dentro del contenedor
- 3 El filtro detiene las nieblas aceitosas generadas en la aspiración
- 4 El líquido es aspirado dentro del contenedor de 100 lt
- 5 Un flotador de seguridad bloquea la aspiración cuando el contenedor está lleno
- 6 Un indicador de nivel externo muestra el nivel de líquido en el contenedor
- 7 Una válvula de descarga de 1" permite vaciar fácilmente el contenedor del líquido



CLEAN OIL

El aspirador CLEAN OIL ha sido diseñado para la separación del aceite de las virutas, la recuperación del aceite y el rápido vaciado de los contenedores.

La aspiración es generada por una turbina de canal lateral de Siemens que permite un trabajo continuo y garantiza una excelente succión con la máxima fiabilidad. CLEAN OIL gracias a sus dimensiones compactas facilita las operaciones de aspiración incluso en los espacios más pequeños. El contenedor está equipado con una cesta metálica que permite separar la parte sólida de la líquida y un filtro PPL de 150 micras para una filtración más efectiva en las partes metálicas. El medidor de nivel flotante detiene automáticamente la aspiración cuando se alcanza la capacidad máxima. Fuera del contenedor hay un indicador de nivel que indica la cantidad de líquido presente dentro de la máquina. La descarga se lleva a cabo gracias a un sistema de



inversión de flujo que permite reintegrar rápidamente todo el lubricante-refrigerante filtrado en la máquina con extrema facilidad.



DATOS TÉCNICOS

POTENCIA	kW HP	3 4
DEPRESIÓN	mBar inHg	320 9,45
DEPRESIÓN CON CICLO CONTINUO	mBar inHg	250 5,91
CAPACIDAD DE AIRE	l/min mc/h CFM	7000 420 294
TENSIÓN	V-Hz	400-50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	100
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	50
BOCA ASPIRANTE	mm	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	100/26
TIEMPO DE DESCARGA	L/seg	100/92
NIVEL SONORO	dB(A)	78
PESO	Kg	110
DIMENSIONES	Cm	84x71x162

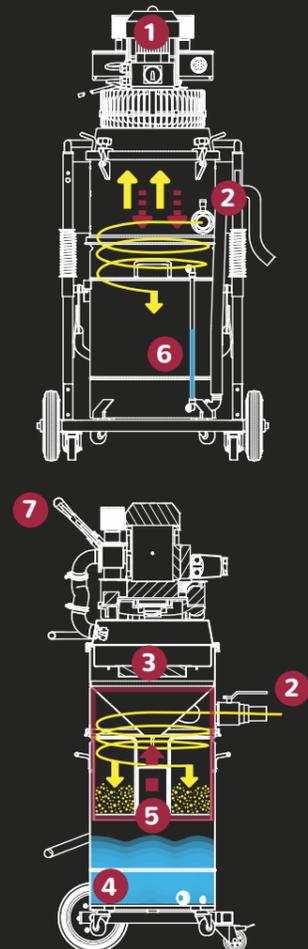


DETALLES



DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío se produce gracias a una turbina Siemens con un canal lateral de 3kW capaz de aspirar 100 lt en 38 seg
- 2 El material entra en forma tangencial, encuentra un ciclón metálico y pierde velocidad cayendo dentro del contenedor
- 3 El filtro detiene las nieblas aceitosas generadas en la aspiración
- 4 El líquido es almacenado dentro del contenedor de 100 lt
- 5 El flotador de seguridad bloquea la aspiración cuando el contenedor está lleno
- 6 Un indicador de nivel externo muestra el nivel de líquido en el contenedor
- 7 Una pistola de 1" permite vaciar fácilmente el contenedor del líquido



FROG

FROG es el aspirador monofásico de la línea ACEITE Y VIRUTAS diseñado para aspirar y separar las virutas metálicas del aceite de los contenedores de los centros de trabajo. El equipo estándar permite una limpieza más rápida y permite la reutilización de aceites lubricantes refrigerantes.

La aspiración es generada por dos motores monofásicos que funcionan en paralelo, garantizando la máxima velocidad y potencia. El filtro de 150 micras asegura una filtración más efectiva en las partes metálicas. En el contenedor de 130 litros hay una cesta de metal de liberación rápida que permite separar la parte sólida de la parte líquida. El flotador eléctrico insertado en el interior interrumpe el flujo de aire

cuando se alcanza la capacidad máxima. Este modelo está equipado de serie con un sistema de descarga de inversión de flujo, este sistema implica la eliminación de mantenimiento adicional y los riesgos derivados del bloqueo de bombas para la transferencia de líquidos. Bajo pedido, es posible instalar una bomba de inmersión para garantizar el vaciado de líquidos de forma continua sin interrupciones.



DATOS TÉCNICOS

POTENCIA	KW HP	2,4 3,2
DEPRESIÓN	mBar inHg	250 6,79
CAPACIDAD DE AIRE	l/min mc/h CFM	5500 380 224
TENSIÓN	V-Hz	240-50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	130
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	40
BOCA ASPIRANTE	mm	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	130/30
TIEMPO DE DESCARGA	L/seg	130/50
NIVEL SONORO	dB(A)	70
PESO	Kg	95
DIMENSIONES	Cm	70x118x132

RAM OIL 280 MP

El aspirador OIL 280 MP RAM es el aspirador monofásico más grande de su categoría. Gracias al tanque de 280 litros y la velocidad de limpieza y reposición de los aceites lubricantes refrigerantes, se utiliza ampliamente en la limpieza de los tanques del centro de trabajo donde es necesario usar la corriente monofásica.

La aspiración es generada por tres motores monofásicos que trabajan en paralelo, asegurando

una excelente velocidad de aspiración. En el tanque hay una cesta de metal con desenganche rápido que permite separar la parte sólida de la parte líquida; El filtro de PPL de 150 micras garantiza una filtración más efectiva en las partes metálicas, lo que aumenta la vida media de los aceites lubricantes - refrigerantes. El flotador eléctrico insertado dentro del contenedor interrumpe el flujo de aire cuando se alcanza la capacidad máxima. RAM OIL 280 MP está equipado de serie con una bomba de 260 l/min para vaciar los líquidos filtrados. RAM OIL 280 MP hace posible limpiar grandes centros de mecanizado, con dimensiones generales reducidas y una gran potencia de aspiración.



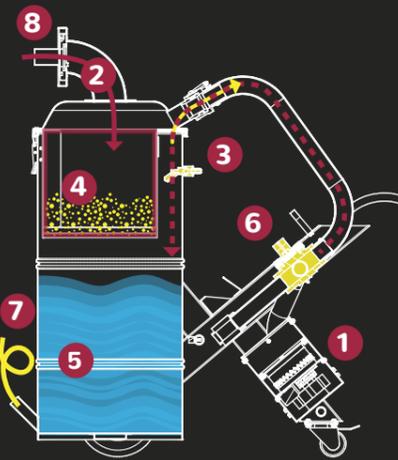
DATOS TÉCNICOS

POTENCIA	KW HP	3,9 5,2
DEPRESIÓN	mBar inHg	250 7,38
CAPACIDAD DE AIRE	l/min mc/h CFM	9500 570 336
TENSIÓN	V-Hz	115/230 -50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	280
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	40
BOCA ASPIRANTE	mm	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	280/63
TIEMPO DE DESCARGA	L/seg	280/60
NIVEL SONORO	dB(A)	72
PESO	Kg	220
DIMENSIONES	Cm	70x145x140



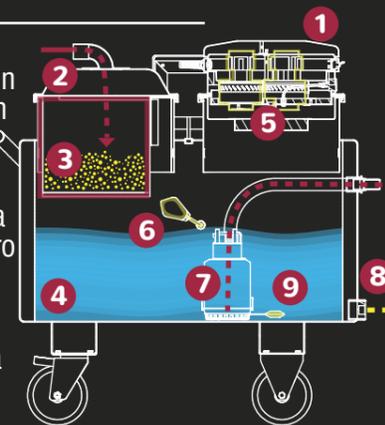
DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío se realiza gracias a un grupo de motores de By-pass monofásicos con 2,4 kW de potencia que permiten la aspiración de 130 litros de líquido en 30 segundos
- 2 El material aspirado entra desde arriba cayendo dentro de la rejilla de tamizado
- 3 Un sensor de nivel eléctrico interrumpe automáticamente la aspiración de los motores
- 4 La rejilla de tamizado separa la parte líquida de la parte sólida
- 5 El líquido es aspirado dentro de un contenedor de 130 lt
- 6 El sistema de inversión del flujo de aire en la salida de los motores permite evacuar el líquido aspirado con una velocidad de 130 litros en 50 segundos
- 7 El líquido se expulsa a través de un grueso tubo de goma con película oil proof y una válvula de regulación manual
- 8 Una válvula de no retorno en el interior de la boca de entrada garantiza que no se pierdan líquidos durante la fase de descarga



DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío es generado por un cabezal de aspiración con 3 motores monofásicos By-pass
- 2 El material aspirado entra desde arriba cayendo dentro de la rejilla de tamizado
- 3 La rejilla de tamizado separa la parte sólida de la parte líquida
- 4 El líquido es aspirado dentro del contenedor de 280 litros de capacidad
- 5 El filtro detiene las nieblas aceitosas generadas en la aspiración
- 6 Un sensor de nivel interrumpe automáticamente la aspiración al alcanzar la máxima capacidad
- 7 La bomba sumergible garantiza el vaciado de los líquidos de forma continua y sin interrupciones. La velocidad de descarga es de 280 lt en 74 seg
- 8 El líquido recogido se expulsa a través de un grueso tubo de goma con película oil proof y una válvula de regulación manual
- 9 El sensor de nivel instalado sobre la bomba, interrumpe de forma automática la descarga al alcanzar el nivel mínimo de líquido



RAM OIL 280 | 500 | 1000

Los aspiradores OIL RAM, gracias a la capacidad de los tanques de 280, 500 y 1000 litros, son ampliamente utilizados para la limpieza de tanques de trabajo de tamaño mediano y grande.

Gracias a la potencia de aspiración y la fácil reintegración de los aceites lubricantes refrigerantes en los tanques, se encuentran entre los de mayor rendimiento en la gama ACEITE Y VIRUTAS. La aspiración es generada por un soplador de canal lateral Siemens, que garantiza una excelente aspiración y velocidad de retorno del líquido. En el tanque hay una cesta de metal con desenganche rápido que permite separar la parte sólida de la parte líquida; El filtro de 150 micras garantiza una filtración más efectiva en las partes metálicas, lo que aumenta la vida media de los aceites lubricantes - refrigerantes. El flotador eléctrico insertado dentro del contenedor interrumpe el flujo de aire cuando se alcanza la capacidad máxima. El sistema de inversión de flujo está diseñado para vaciar líquidos en estos modelos. Este sistema evita los riesgos potenciales derivados del bloqueo de bombas por la



DETALLES



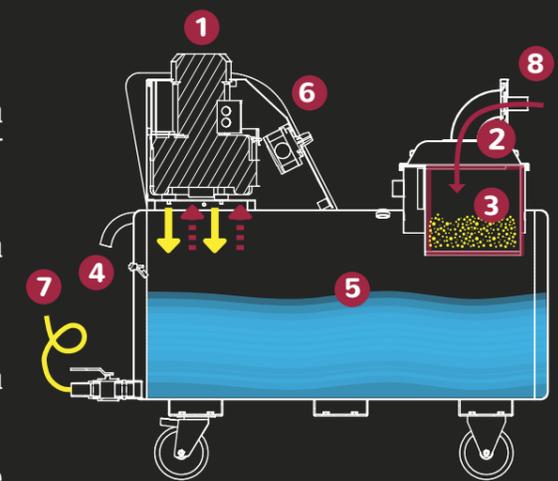
transferencia de líquidos. El aspirador se suministra de serie con el kit de accesorios de aceite perfecto para trabajar en centros de mecanizado. Bajo pedido, es posible instalar una bomba de inmersión para garantizar el vaciado de líquidos de forma continua sin interrupciones.

DATOS TÉCNICOS

		280	500	1000
POTENCIA	kW HP	2,2 3	4,3 5,8	5,5 7,5
DEPRESIÓN	mBar inHg	280 8,27	420 12,4	480 14,17
DEPRESIÓN CON CICLO CONTINUO	mBar inHg	220 7,94	360 10,63	420 12,99
CAPACIDAD DE AIRE	l/min mc/h CFM	3670 220 148	5350 320 235	5350 320 235
TENSIÓN	V-Hz	400 - 50/60	400 - 50/60	400 - 50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	280	500	1000
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	40	40	40
BOCA ASPIRANTE	mm	50	50	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	280/80	500/120	1000/200
TIEMPO DE DESCARGA	L/seg	280/80	500/120	1000/200
NIVEL SONORO	dB(A)	72	72	76
PESO	Kg	220	220	250
DIMENSIONES	Cm	70x145x140	60x151x178	95x185x245

DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío se produce gracias a una turbina Siemens con canal lateral capaz de aspirar unos 500 lt en 57 seg.
- 2 El material aspirado entra desde arriba cayendo dentro de la rejilla de tamizado
- 3 La rejilla de tamizado separa la parte líquida de la parte sólida
- 4 Un sensor de nivel eléctrico interrumpe automáticamente la aspiración del motor
- 5 El líquido es aspirado dentro de un contenedor de 280| 500 | 1000 lt
- 6 El sistema de inversión del flujo de aire en la salida del motor permite evacuar el líquido aspirado con una velocidad de 280 litros en 50 segundos
- 7 El líquido se expulsa a través de un grueso tubo de goma con película oil proof y una válvula de regulación manual
- 8 Una válvula de no retorno en el interior de la boca de entrada garantiza que no se pierdan líquidos durante la fase de descarga



RAM OIL T 500

El aspirador RAM OIL T 500 gracias a la capacidad del tanque de líquidos de 500 litros y el cesto separador de más de 70 litros, es la máquina perfecta para aspirar, separar y reutilizar el aceite mezclado de las virutas de metal de los contenedores de herramientas.

La aspiración es generada por un soplador de canal lateral de Siemens, que garantiza una excelente velocidad de aspiración. La tolva para la recogida de virutas está equipada con una cesta metálica para la separación de la parte sólida de la líquida y un filtro PPL de 150 micras para una filtración más efectiva en las partes metálicas, lo que aumenta la vida útil media de los aceites lubricantes-refrigerantes. El sistema de volcado y descarga de la tolva permite que los residuos filtrados se descarguen directamente de la máquina, sin la necesidad ni el riesgo de que el contenedor se levante manualmente. Dos indicadores de nivel eléctrico interrumpen el flujo de succión al alcanzar la capacidad mínima y máxima.

RAM OIL T 500 está equipado de serie con una bomba de 270 l/min, para vaciar los líquidos filtrados; esta operación permite la succión de líquidos y lodos y al mismo tiempo descargar líquidos emulsionados y filtrados.



DATOS TÉCNICOS

		500	555
POTENCIA	kW HP	4,3 5,8	5,5 7,5
DEPRESIÓN	mBar inHg	420 12,4	480 14,17
DEPRESIÓN CON CICLO CONTINUO	mBar inHg	360 10,63	420 12,99
CAPACIDAD DE AIRE	l/min mc/h CFM	5350 320 235	5350 320 235
TENSIÓN	V-Hz	400-50/60	400 - 50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	500	500
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	70	70
BOCA ASPIRANTE	mm	50	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	500/120	500/110
TIEMPO DE DESCARGA	L/seg	500/120	500/120
NIVEL SONORO	dB(A)	72	76
PESO	Kg	320	350
DIMENSIONES	Cm	60x151x178	60x151x178

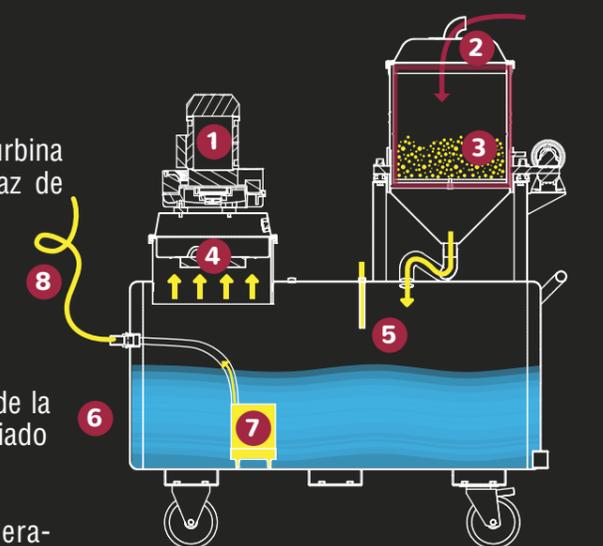


DETALLES



DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío se produce gracias a una turbina Siemens de canal lateral de 4,3 kW capaz de aspirar 500/57
- 2 El material aspirado entra desde arriba cayendo dentro de la rejilla de tamizado
- 3 La rejilla del tamiz separa la parte líquida de la parte sólida y se inclina para facilitar el vaciado
- 4 El filtro detiene las nieblas aceitosas generadas en la aspiración
- 5 Un sensor de nivel eléctrico interrumpe automáticamente la aspiración del motor
- 6 El líquido es aspirado dentro de un contenedor de 500 lt.
- 7 En el interior del contenedor se encuentra presente una bomba sumergida de acero Inoxidable
- 8 El líquido se expulsa a través de un grueso tubo de goma con película oil proof y una válvula de regulación manual



RAM OIL 1000 AV

El aspirador RAM 1000 AV es el más grande y potente de la línea ACEITE Y VIRUTAS. Gracias a la bomba de paletas, genera una depresión de más de 800 mBar, capaz de aspirar aceites y virutas con más de 30 metros de manguera.

Se utiliza ampliamente en la limpieza de tanques de grandes centros de trabajo, gracias a la velocidad de limpieza y reposición de los aceites lubricantes-refrigerantes en los tanques y la aspiración de virutas y piezas metálicas. El tanque está equipado con un cesto metálico con liberación

rápida que separa la parte sólida de la parte líquida y con un filtro PPL de 150 micras para una filtración más efectiva en las partes metálicas, lo que aumenta la vida útil media de los aceites lubricantes-refrigerantes. El flotador electrónico insertado dentro del contenedor interrumpe el flujo de aire cuando se alcanza la capacidad máxima. Depureco utiliza para el vaciado de líquidos, la inversión de flujo, este sistema implica la eliminación del mantenimiento adicional y los riesgos derivados del bloqueo de las bombas para la transferencia de líquidos. El aspirador se suministra de serie con el kit de accesorios de aceite perfecto para trabajar en centros de mecanizado. Bajo pedido, es posible instalar una bomba de inmersión para garantizar el vaciado de líquidos de forma continua sin interrupciones.



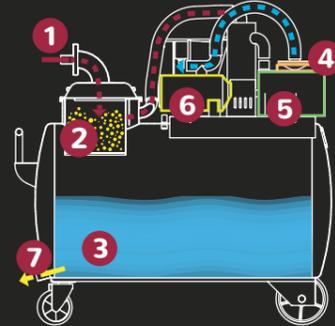
DATOS TÉCNICOS

POTENCIA	kW HP	5,5 7,5
DEPRESIÓN	mBar inHg	900 26,58
DEPRESIÓN CON CICLO CONTINUO	mBar inHg	800 23,62
CAPACIDAD DE AIRE	V/min mc/h CFM	5170 300 188
TENSIÓN	V-Hz	400-50/60
CAPACIDAD TANQUE	L	1000
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	40
BOCA ASPIRANTE	mm	50
TIEMPO DE ASPIRACIÓN	L/seg	1000/220
TIEMPO DE DESCARGA	L/seg	1000/240
NIVEL SONORO	dB(A)	82
PESO	Kg	360
DIMENSIONES	Cm	94x165x188



DESCRIPCIÓN

- 1 El material entra a través de la boca metálica con válvula de no retorno
- 2 El material aspirado entra desde arriba cayendo dentro de la rejilla de tamizado
- 3 El líquido es aspirado dentro del contenedor de 1000 lt
- 4 Filtro con cartucho de acero INOX AISI 304
- 5 Motor eléctrico conectado a la bomba con paletas
- 6 Bomba de aspiración alto vacío
- 7 El líquido se expulsa a través de un grueso tubo de goma oil proof y una válvula de regulación manual



CLEAN AIR

El grupo de filtrado CLEAN AIR ha sido diseñado para purificar el aire en entornos de trabajo contaminados por nieblas de aceite. Las aplicaciones pueden ser: tornos para múltiples aplicaciones, máquinas roscadoras, máquinas cortadoras de engranajes, máquinas rectificadoras, máquinas de impresión en frío, pulverizadores de aceite vegetal y también máquinas rotativas tipográficas (nieblas de tintas).

El separador CLEAN AIR es extremadamente compacto y tiene un tamaño muy pequeño gracias a la instalación interna del ventilador eléctrico. Esto permite una fácil adaptabilidad a cualquier máquina herramienta. El aceite filtrado se acumula en la parte inferior del separador y sale de la boca de descarga especial.

La filtración está garantizada por un cartucho especial con una superficie de filtración muy alta (certificado IFA-BGIA, clasificación "M", rendimiento del 98%, directiva DIN 60335-2) cubierto con una esterilla coalescente regenerable especial. Este práctico sistema de filtrado es capaz de capturar las micro-nieblas restantes con una eficiencia extrema, disminuyendo el tiempo de mantenimiento y alargando la vida media del filtro en sí. El sistema de doble escape del lubricante-refrigerante recondensado garantiza un drenaje perfecto y efectivo en cualquier situación de aplicación.



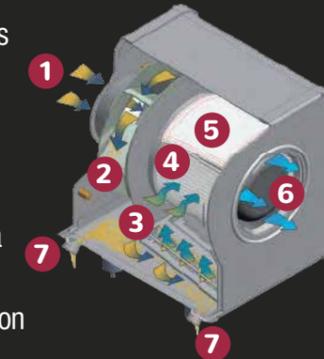
DATOS TÉCNICOS

		800	1200	2000
POTENCIA	kW HP	0,37 0,5	0,55 0,75	0,75 1
CAPACIDAD DE AIRE	mc/h CFM	800 471	1200 706	2000 1177
TENSIÓN	V-Hz	400-50/60	400-50/60	400-50/60
SUPERFICIE FILTRANTE	cm ²	60000	60000	120000
BOCA ASPIRANTE	mm	150	150	200
NIVEL SONORO	dB(A)	66	67	68
PESO	Kg	40	41	54
DIMENSIONES	Cm	71x46x46	71x46x46	102x61x61



DESCRIPCIÓN

- 1 Entrada de nieblas aceitosas
- 2 Rotor con paletas giradas
- 3 Prefiltro de laberinto
- 4 Cartucho filtrante de celulosa
- 5 Coalescente de polipropileno con un alto poder absorbente
- 6 Salida aire filtrado
- 7 Descarga de aceite



TX

El aspirador industrial trifásico de la línea TX es particularmente adecuado para sectores donde se requiere una gran potencia de succión, por ejemplo, para aspirar virutas pesadas, para aspirar y limpiar las mesas o las instalaciones de la máquina, la limpieza y la eliminación de virutas en las piezas torneadas y elaboradas, y donde se requiera una alta eficiencia y eficacia de aspiración y filtración.

Gracias a su potencia y su gran filtro a estrella de 38.000 cm², es posible aspirar grandes cantidades de material en muy poco



tiempo, mientras se mantiene la maniobrabilidad y adaptabilidad en niveles altos. Están disponibles en versión pintada o en versión de acero inoxidable AISI 304. Equipado con una turbina de canal lateral trifásico, válvula de compensación (opcional), agitador de filtro manual, interruptor magneto-térmico, silenciador adicional y filtro de clase "M" para aspirar incluso polvos muy finos, iguales o superiores a 1 micra.



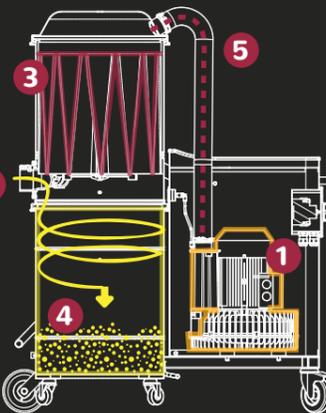
DATOS TÉCNICOS

		300	550 P
POTENCIA	kW HP	3 4	5,5 7,5
DEPRESIÓN	mBar inHg	310 9,45	330 9,74
DEPRESIÓN CON CICLO CONTINUO	mBar inHg	210 5,91	260 6,2
CAPACIDAD DE AIRE	mc/h CFM	420 294	530 354
TENSIÓN	V-Hz	400 50/60	400 50/60
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	100	100
BOCA ASPIRANTE	mm	70	70
NIVEL SONORO	dB(A)	74	76
PESO	Kg	130	155
DIMENSIONES	Cm	65x110x140	65x110x140



DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío es generado por una turbina con canal lateral de altas prestaciones que puede alcanzar los 7,5 kW de potencia
- 2 El material aspirado entra por la boca aspirante, encuentra un deflector, pierde velocidad cayendo dentro del contenedor
- 3 El filtro con bolsillos de clase "M", con una superficie filtrante de 38000 cm² detiene incluso el polvo más difícil
- 4 El sacudidor de filtro lateral permite limpiar fácilmente el filtro al final del trabajo garantizando funcionalidad, seguridad y prestaciones del aspirador
- 5 El material sólido se deposita en el contenedor con desenganche montado sobre ruedas con una capacidad de contención de 100lt
- 6 Paso de aire limpio a la turbina, que será emitida al ambiente



HF

El aspirador HF normalmente se instala en el evacuador de la máquina, con drenaje automático, para usar el aspirador para limpiar pequeñas piezas metálicas.

HF permite que el material sea aspirado en varios puntos al mismo tiempo, transportando el material aspirado de un área a otra a través de una serie de tuberías fijas. El operador enciende automáticamente el aspirador levantando la lanza de succión de su alojamiento



DATOS TÉCNICOS

		430	850
POTENCIA	kW HP	4,3 5,8	8,5 12
DEPRESIÓN	mBar inHg	420 12,4	220 6,5
DEPRESIÓN CON CICLO CONTINUO	mBar inHg	360 10,63	190 4,72
CAPACIDAD DE AIRE	mc/h CFM	320 235	1050 765
TENSIÓN	V-Hz	400 - 50/60	400 - 50/60
CONTENEDORES SÓLIDOS	L	100	100
BOCA ASPIRANTE	mm	80	100
NIVEL SONORO	dB(A)	72	74
PESO	Kg	185	375
DIMENSIONES	Cm	137x68x275	180x112x343



DESCRIPCIÓN

- 1 El vacío es generado por una turbina con canal lateral
- 2 El material entra en la boca aspirante, encuentra un ciclón metálico, pierde velocidad y cae en la tolva de recogida
- 3 El filtro protege el motor de material que podría subir hacia la turbina
- 4 El material aspirado es descargado automáticamente. Es posible seleccionar el sistema de descarga que mejor se adapta a las exigencias de cada uno



y puede realizar la operación de limpieza, descargando automáticamente todas las partículas directamente en el evacuador de la máquina herramienta, ahorrando el tiempo de gestión de las aspiradoras móviles comunes. La viruta y el material metálico, entrando en la cámara de filtrado, encuentra un ciclón que reduce su velocidad y permite decantar la parte más pesada dentro del cónico para la evacuación del material aspirado. Un sistema automático de limpieza del filtro asegura el funcionamiento constante del sistema. El aspirador HF se puede personalizar según las necesidades del cliente con potencias de hasta 25 kW, está disponible con diferentes sistemas de filtrado y descarga de material, según las necesidades y las condiciones de trabajo específicas.



dallara

 AIRBUS

 **brembo.**

TRW

Vestas

 **BOSCH**

 **FINMECCANICA**

 **Electrolux**

 **INDESIT**

EAT•N

 **BOEING**


Mercedes-Benz

 **PIRELLI**

 **VELCRO**

 **General Motors**

SIEMENS

 **MICHELIN**


ArcelorMittal


FUCHS
TITAN GERMAN OIL


LAMBORGHINI


FERRARI


ROLLS
ROYCE





IVECO


AVIO


FCA
FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

 **DUCATI**

QUIÉN
CREE EN
NOSOTROS



DEPURECO INDUSTRIAL VACUUMS SRL

Corso Europa, 609

10088 Volpiano (TO) Italia

Tel. +39 011 98.59.117

Fax. +39 011 98.59.326

C.F. e P.I. 02258610357

depureco@depureco.com

www.depureco.com